

Report

2|2010

产品 | 实践 | 展望

KBA
www.kba.com

18

目录

前言	2
后危机时代	2
单张纸胶印机及技术创新	3
Hans-Bernhard Bolza-Schuenemann 对印刷业的一生贡献	3
高宝展示其在小幅面印刷设备 领域的创造性和相关能力	4
Cartamundi用十色双面印刷机扩 大产品的供应范围	6
在线印刷——传统印刷中的 新型印刷经营模式	7
尺寸大小确实有关系	9
实现确定标准的精确闭环颜色 控制装置	10
印刷机的成套装置和订单的结构 对能量消耗具有决定性的影响	12
用高宝的新型VariDry ^{BLUE} 提高 能量效率	14
不会对盒用纸板形成竞争	16
商业轮转印刷机	18
Imprimerie Rockson投资购置80页的 Compacta 818	18
报纸印刷机	19
为瑞典生产热固式的 Cortina	19
West Ferry Printers订购22个印刷塔 的 Commander CT	20
特殊印刷市场	22
高宝集团管理层顺利交接 新任领导将继续推进集团发展	22
专用于金属包装业废气处理的 高宝金属(KBA METALPRINT)空气净 化系统	22
高宝中国	23
Genius 52UV小身材 大作为	23
真正的冠军	24
大幅面在中国迅速发展	25
雄厚的实力,优良的设备,高标 准的服务承诺,最佳的性价比	26
中山小榄永佳印刷厂引进高宝 利必达RA162大幅面印刷机技术 交流及现场演示会	27
亚洲最尖端高宝七色UV印刷机 落户大普美	28
强强联手签下粤东第一单	29
深耕用户发展需求 扩展增值服务空间	30
德国高宝单张纸胶印机天津站 客户培训会举行	31



德国高宝公司一年一度的技术巡回研讨会“第四次中国之旅”拉开帷幕

业务出现转机

印刷开始复活！

今年第二季度见证了对印刷机需求的急剧增长，这不仅仅出现在对危机有抵抗力的中国，其在它市场也是如此。在经过延长的停滞阶段之后，德国印刷机制造商的销售再次变得生机勃勃。在五月举办的伯明翰IpeX英国国际印刷展览会上洋溢着一种富有感染力的期待气氛。尽管这不能担保出现急剧的全面好转，同时各个地区的情况也各有不同，但是它的确为印刷媒体行业获得比较稳定恢复的前景发出了信号。

在高宝，第二季度接到的单张纸印刷机的订单量比第一季度翻了一番。在到八月为止的七个月中，中国的印刷商不仅为B1（41英寸）尺寸的利必达开出了一系列的订单，而且还签下了

近三十台大幅面印刷机的订购合同。中东和拉丁美洲市场的需求一直活跃。有迹象表明，美国、俄罗斯和欧洲的需求也在上升。尽管初步的恢复超过了预期，但我们距正常交易量仍相差甚远。

对印刷行业的未来更加乐观的情绪，与过去经常出现的情况一样，也激励了更具创新的思维，最近几个月高宝已经从报纸印刷商那里收获了利润。在对卫星塔式印刷机的优劣进行了冗长的争论以及我们的无水胶印Cortina取得了令人印象深刻的市场成功后，我们常规的紧凑型塔式印刷机Commander CT又取得了突破。在从瑞典再次收到具有热固式能力的Cortina的订单的同时，又接到来自英国“快报集团”（West Ferry Printers）订购四条

双幅宽Commander CT印刷生产线的总共22个印刷塔的大合同，在几周的时间内，三家德国报纸出版社都选择了纸带宽度达2,100毫米（82.75英寸）三幅宽的Commander CT印刷生产线，生产Berliner和Rhine幅面规格的产品。这都是令人兴奋的时刻。

多年来，高宝一直致力于提升中国印刷技术水平，不断提升中国印刷技术水平，不断通过各种形式与中国印刷界保持沟通与合作。连续举办三届的技术巡回研讨会起到了至关重要的作用，不仅形成了高宝的品牌活动，更令各地业界同仁不出国门就可获悉世界领先的印刷技术。10月11~19日，2010年度高宝大中华区最新技术巡回研讨会再次启动——绿色创新先锋行！



Walter Zehner
高宝大中华区首席执行官

后危机时代

中国经济的最新数据表明，肇始于2008年的由雷曼兄弟公司申请破产保护引发的全球金融危机至少在中国已经成为过去。回顾过往的两年，我们经历了一场犹如过山车般的残酷历程，无论是设备供应商还是材料供应商，整个印刷行业的所有相关厂商在这场危机中均无一幸免，其中所受影响尤其严重的就是各家印刷厂商。在过去十年的前几个年头中，基于互联网的早期影响，有人曾经宣称印刷时代即将消亡，这场金融危机似乎再一次给印刷业宣判了死刑。然而，历史的一幕再次重演，印刷业不但没有消亡，反而再一次展现了自己的生机和活力，呈现在世人面前的是在几年前想都不敢想的全新技术发展和各种崭新应用。

对于我们的客户来说，他们必须做出一个从艰难到简单的决定：要么让自己成为价值链上的一环，改进流程、提升效率，发展新应用、升级原有设备；要么选择在竞争中销声匿迹。高宝的客户做出了大胆而果敢的决定。这次金融危机可谓是经济大萧条以来最为严峻的一次经济滑坡，但是我们的客户却在这种形势下开始向我们下订单，购买规格非常个性化的新设备。还有一些客户开始对现有的设备进行升级换代，或者开始让设备厂商为旧的设备进行大修。无论是过去还是现在，他们都有一个共同点，那就是全心全意致力于满足其客户的需求。我很高兴地看到，与危机发生前相比，现在的高宝客户变得比以往任何时候都要更加强大，更令我感到欣喜的是，在危机肆虐的2009年和2010年，高宝竟然获得了如此之多的新客户。到目前为止，来自大中华区的客户订单数量高居全球所有市场之首。高宝以及高宝大中华区都非常清楚，这是客户对我们的莫大信任，我在此对所有支持高宝发展的客户表示诚挚的谢意。为了度过危机，很多印刷厂商不得不向政府求助或不得不因继续使用过时的技术而持续亏损，但高宝和我们的客户携手同心，依据客户的实际需求，顺利踏上了一条创新和发展之路。从印刷机在客户处安装运行的那一刻起，我们就开始为客户提供最佳的前瞻性服务。我们在印刷机维修方面的专业技能久经考验，已经帮助很多客户以最低的成本投入完成了

最优的价值链架构。此类案例必将继续重塑高宝作为业内全面服务提供商的良好形象。

虽然市面上对iPad等新奇设备的宣传可谓铺天盖地，但是印刷行业依然保持活力，而且呈现出前所未有的勃勃生机。今后，电子媒体或许可以为某些领域提供更好的服务，但是有一些事实却无可否认：为了与伪劣产品对抗，对高质量包装的需求会一直存在；对玩具和早教材料的需求将会始终存在并且不会被任何新奇的电子设备所取代；一些新的印刷技术甚至已被应用到电子领域，例如RFID（射频识别）技术。只要我们的客户依然将其商业模式建立在想象和创新之上，他们就将继续领先于竞争对手。高宝的创新历程已经迈进了第三个世纪，在这个漫长的历程中，正是我们的客户塑造了今天的高宝，通过与高宝携手，我们的客户也必将成功塑造属于他们自己的美好未来。我们是包装业的领军企业，我们是大幅面印刷的首选和无可争辩的市场领导者，我们是塑料印刷和金属印刷等细分市场的领导者，我们开发并且践行环保技术。正是我们的客户赋予了我们发展的动力和方向，事实也证明了这是一个无比正确的方向：在这场金融危机中，高宝是2009年唯一盈利的印刷机生产厂商。

高宝的前三次路演在业内很受欢迎而且取得了巨大成功，我们已经决定在2010年继续进行路演。从北京到广东，从北到南历经几个省市，我们将围绕业内的最新发展动态在大中华区举办一系列的研讨会。我们将向中国的客户介绍来自各个地区的最新技术和经验，其中包括一些尚处于研发状态的技术，我们期望能够借此为中国印刷业的发展继续贡献自己的微薄之力。我们对你们充满了信心，当然也对我们已经持续两个世纪的创新满怀信心。高宝创办家族，特别是Hans Bolza-Schuenemann博士的一生贡献将成为我们日常工作的指导原则，正是Hans博士一手打造了今天的高宝，直至他辞世之前，Hans Bolza-Schuenemann博士一直在积极地与大家分享他在印刷行业的广博知识和宝贵经验。我们一直坚信：创新永无止境！



Hans-Bernhard Bolza-Schuenemann博士



2001年：Bolza-Schuenemann博士陪同德国前总理赫尔穆特·施密特参观高宝在拉德博伊尔工厂



1989年：在伦敦“每日邮报”的高宝大型卷筒纸印刷机调试期间，Bolza-Schuenemann博士与英国首相玛格丽特·撒切尔亲切交谈

企业家、投资人、行业代表和赞助人

Hans-Bernhard Bolza-Schuenemann 对印刷业的一生贡献

高宝的原资深总裁 Hans-Bernhard Bolza-Schuenemann 博士于7月23日逝世，享年84岁。这使高宝集团及其员工失去了一位深受欢迎和尊敬的高级管理者，使德国的机器制造业失去了一位改革者和获得国际尊敬的代表，使符兹堡这座城市失去了一位艺术上不知疲倦的促进者和赞助者。

最初被叫做Hans-Bernhard Schuenemann的他，于1926年5月20日降生在Bremen的一个父亲是印刷出版商的家庭。1949年他在不伦瑞克的“技术大学”取得了物理学学位。随后于1951年在斯图加特的“技术大学”取得机械工程博士学位，之后他加入科尼希&鲍尔股份公司担任设计工程师。1956年他成为单张纸印刷机制造分部的副总裁助理，1957年成为负责制造和开发的代理执行副总裁，于1964年成为董事会的正式成员。最后一次任命后，他于1959年合法地采用了Hans Bolza博士的名字，后者是该公司创建人Friedrich Koenig的曾孙。因此他的姓氏成了Bolza-Schuenemann。

最幻想的企业家

从1971年到1995年，Bolza-Schuenemann博士作为高宝总裁使这家公司成为全世界印刷机行业最高级的成员之一，这是通过某些引人注目的印刷机技术创新和对其它印刷机制造

商的收购(Albert-Frankenthal、Maschinenfabrik Moedling、Planeta Druck-maschinewerke)以及把自己植根于印刷机制造业的摇篮符兹堡而获得的巨大成就。

在1995年，这位给高宝带来惊人扩展的设计师退休并且加入了监事会，在2006年前他一直是那里的成员之一。同时，他还继续发挥着其在工程技术方面的杰出技能。他的创意、他的专有技术和他激发他人的天赋能力，从来都会给年轻的成员留下深刻的印象。

成果颇丰的发明家和工程师

作为公司的第五代领导者，Bolza-Schuenemann博士在创新方面的雄心与两位缔造者—Friedrich Koenig和Andreas Bauer一般无二。他通过极富创造力的革新和登记的250多项专利帮助推动印刷媒体行业的技术进步，在这方面他做的可能比任何人都要多。例如，他是高宝在报纸和单张纸印刷机上率先使用无墨键技术的幕后推动者。他取得的杰出成就得

到了公认，于1960年获得了由VDI（德国工程师协会）颁发的“荣誉之环”奖，并且于2003年获得了AIPI（意大利工业工程师协会）颁发的Leonardo da Vinci奖。

受到普遍尊重的代表

Bolza-Schuenemann博士多年来还以名誉职位积极参加Fachgemeinschaft Druck-und Papiertechnik（德国印刷和纸张设备制造商和供应商协会）和FGD（德国印刷机研究协会）的相关会议，并且在1995年当选为德鲁巴展会的总裁。1968至1990年，作为“符兹堡—施韦因福特工商协会”执行委员会的一员，他大力促进地区的商业利益。从1983年到1987年，他曾担任商会的首席执行官。

永不疲倦的赞助者

Bolza-Schuenemann博士与其夫人Renate都喜爱古典音乐和戏剧。他从世界各地的歌剧院演出中得到放松并且获取灵感。作为符兹堡的一位永不疲

倦的艺术促进者和赞助者，他于1966年与人合作建立了本地的“约翰·塞巴斯蒂安·巴赫协会”。他是“符兹堡音乐学院”董事会的长期名誉成员，并且从1990年开始担任校长。他与科尼希&鲍尔基金会一起私下资助在整个地区开展的大范围文化活动，竭力争取对活动的支持并且寻找活动的主办方。他的另一个关注点是进一步发展青年工程师的事业。

数不尽的荣誉

他的这些义务行动带来了数不尽的奖励，包括联邦德国的“服务优异十字勋章”、为巴伐利亚经济做出杰出服务的“国家奖章”、“巴伐利亚优异服务奖章”、奥地利共和国的“大金质荣誉徽章”、符兹堡大学的名誉校友、VDMA的“优异服务大奖章”、“符兹堡—施韦因福特工商协会”的金戒指奖、斯图加特“印刷媒体大学”的名誉参议员以及成为符兹堡市的荣誉市民并且获得荣誉之环。

高宝展示其在小幅面印刷设备领域的创造性和相关能力



KBA副总裁Ralf Sammeck欢迎来宾光临位于拉德博伊尔的客户中心

4月22日，在一条题为“春天——探索的季节！”的横幅下，科尼希&鲍尔股份公司(KBA)迎来了200多位印刷界业内人士，他们对于参加此次在KBA拉德博伊尔工厂举行的小幅面印刷设备公开参观日充满了好奇。毕竟，对于许多人而言，KBA是一家生产先进的中等幅面和大幅面单张纸胶印机的制造商。然而，此次活动却实实在在地使人们改变了既有看法，证明了KBA对小幅面和四开机将会应用其技术创造性承诺并非虚言。尽管由于冰岛火山喷发导致许多欧洲机场关闭，还是有来自15个国家的印刷界人士来到了德国萨克森，以便获得对以下印刷设备的亲身体验：可以实现经济UV印刷并且具有极高印刷质量的Genius 52UV印刷机以及部分采用联机上光的常规印刷设备获得进一步升级的A2印刷机利必达66和用于B1幅面级别的采用较高配置速度高达16,000张/小时的利必达75印刷机。

KBA负责单张纸胶印机销售的副总裁Ralf Sammeck在KBA

客户中心的大幅面印刷车间欢迎来宾的到来。选择这一地点，将使小幅面印刷商可以“顺便”利用这个机会参观利必达印刷机系列的两种大规格印刷机。随后，KBA-Grafitec和KBA-Metronic的销售经理 Pavel cerný和Günter Meyer将分别介绍3种小幅面印刷机和四开机的技术亮点。

利必达66： 标准幅面的理想选择

利必达66特别吸引众多小幅面印刷商的一个因素是其在欧洲广泛使用的A3印刷机相比可以有效地使印刷面积加倍——同时实际的投资费用与其相同。A3印刷机仅能印刷2页DINA4的纸，而利必达66不仅能够使用2个DIN A4页面，而且能够在单张上容纳4张A4页面，甚至能对页面的出血进行切边。占地面积的减少则是另外一个决定性的标准，尤其是对较小的印刷运营机构来说，利必达66的能源消耗远低于同类印刷机。柏林印刷商Fata Morgana Verlag的四位总监之一的Steffen Schwenze确认上述声明符合事实。Steffen Schwenze指出：印刷幅面完全符合其产品组合要求，涵盖了商业产品的全部范围，从海报到明信片 and 名片、从广告传单到小册子和书籍。此外，该机的占地面积比50×70 cm幅面的印刷机要少得多。Steffen Schwenze同时指出：在给印刷机组上墨时，所需墨量更少，从而可以额外节约油墨和印版成本。Fata Morgana的员工高度赞扬了其小幅面利必达印刷机的操作简单性。目前，该公司使用的是一台Performa 66，用于1/1双面印刷的两色机

型一以及一台五色利必达66。许多客户对于曾经流行的MO幅面印刷机的再次出现均表现出了非常积极的反应。

新近研发的利必达66的印刷机秉承了高宝单张纸系列印刷机的血统，将各种尺寸型号的利必达印刷机优势用于这一小幅面的印刷机，它具备灵活的配置、先进的技术和高速的效率以及优异的品质，可以从2色配置5~6色并且可以选择翻转印刷和加装上光单元。利必达66的研发成为了小幅面印刷的典范，配备了高宝利必达单张纸系列印刷机家族的高效飞达，真空吸气和压纸轮做用的输纸台板，通用的叼纸牙排在薄纸和厚纸间无需任何调节，自动上版成为一种标准，同时标准配备了遥控套准系统和遥控控墨。与同等相近的印刷机比较，利必达66可以为客户节约至少12~13%的电力消耗，而且可以为印刷更大的幅面而无需增加占地面积。非常简单的操作，简短的印刷准备时间，低的功率能量消耗，承印范围大，有效地自动化程度，高质量的印刷品质，成就了利必达

66卓越的性能价格比，商业印刷的最佳选择。

利必达75：在承印物上和 整饰操作方面的灵活性

利必达75之所以出众，主要在于其快速的印刷准备时间，而其准备时间快则是部分基于其更大规格的姊妹机型型的自动解决方案。所述解决方案包括每个机组仅需50秒钟更换时间的快速换版装置。对于减少印刷准备时间具有同样贡献的还有活件转换程序（印刷准备按钮）和自动幅面设置。此外，利必达75还能配备自动翻转的双面印刷装置，甚至包括进行双面4色印刷的配置。利必达75的潜在整饰应用同样令人印象深刻，例如，包括联机打孔、局部或特殊效果上光。位于Vahrn的意大利Europrint公司的一位经理Christian Complojer报告了使用利必达75的美好经验。他的公司将使用其全新印刷机处理从书籍到名片的广泛活件。但是，传统的生产重心将依然是为南Tyrol旅游区的许多酒店印制高光泽宣传小册子。利必达75享有盛誉的优良印刷质量



就此成为了一项重要的投资标准。与此同时，还有15位雇员负责操作从其它生产商处购得的两台较老的印刷机。

Genius 52UV:

高利润、高客户满意度

开机废品最少化、超强生产力、高利润以及处理大量非常规承印物的灵活性：这些都是能够确保代表未来的无水Genius 52UV在市场中占据独特地位的特性。这些特性也是位于瑞士Horw的Druckstoff有限公司的运营总监Stefan Scalet在用户报告中展示的关键点。Stefan Scalet指出：经典胶印产品在瑞士的利润同样遭受了无情的缩水。在应对此种大环境时，Druckstoff决定采取与市场其它竞争对手不同的策略。当其它印刷厂不能提供客户所需的特殊产品时，Druckstoff就能成为其理想的合作伙伴。”

从去年十月份开始，Druckstoff已经将Genius 52UV投入使用。该机印制的产品可以被印在PVC、PET、聚碳酸酯材料甚至是木头材料的承印物上。几乎每天都会面临新的挑战。这意味产品可能是3D或者动画透视图象、或是与代理商和销售商合作开发的用于办公和餐饮行业的新产品。通过Druckstoff印刷的产品，客户将与其竞争对手提供的服务形成差别。在带来更高利润的同时，Scalet还将强调获得更高客户满意度的重要性：“我们甚

至又收到了客户的赞扬！在当今的经典印刷品市场何时才会发生这种情况？”

给人留下深刻印象的实际演示

在理论展示之后接着进行了一系列的实际演示。在利必达75印刷机上，KBA客户中心经理Wolfram Zehnle将大家的注意力吸引到最高质量联机整饰的各种可能性上。该五色带上光装置的印刷机首先在粘贴标签纸上印刷了一个2010年南非世界杯的计划表。该机的第五个印刷机组与裁切模具和打孔板进行组合设置以规划单个标签和生产出所需的可按虚线撕下的纸孔。然后在上光机组上完成对标签的上光。在通过印刷机的一次印刷就完成了—一个完整的计划表，该计划表能够与印张的其它部分分开，并且还印刷了一套采用粘贴标签的参赛国国旗，可以将这些国旗贴在计划表上以显示对阵结果和比赛进程。来宾对整个活件转换在15分钟内即告完成深感惊讶。这包括切换到200克高光铜版纸、移开打孔印版和转换第五机组进行局部上光（包括安装橡胶布）以及在上光机组上转变为高光泽上光。在完成这一复杂的印刷准备过程后，利必达75基于drip-off技术印刷了一幅无光泽效果的高质量海报。

在用于2/3生产的第二印刷机组后配备有双面印刷装置的五色利必达66上，产品经理Anja Hagedorn给来宾讲解



了两个双面印刷活件。在完成幅面尺寸为46 × 65 cm的书本封面后，该印刷机几乎没有花费时间就被转换到使用明信片印版的印刷生产。在双面印刷之前，该活件被印上黑色和专色，在双面印刷装置之后的印刷机组则负责为该活件印上蓝绿色、紫红色和黄色。在不同折叠印张的协助下，Anja Hagedorn还演示了DIN A4产品在利必达66上进行4联印刷将会多么方便。

首先，Genius 52 UV使用4

种标准颜色和不透明白色在凹凸式胶片上印刷3D效果。KBA-Metronic的市场部经理Antonio Morata解释了两个活件的切换过程。两个新活件均被印刷在高成本的承印物上：首先是面临在450克的Invercoat上进行印刷的难题，之后则是在250克铝涂层多彩石印版纸板上进行印刷。这些活件仅以四色进行印刷，但同时通过上光机组完成了高光泽UV上光。此外，每次开机至获得合格印品的废品不会超过十张。



精妙绝伦、奢华和令人惊叹：在配备加长收纸装置的Genius 52UV上印刷的活件包括了在凹凸式胶片上印刷的图像



超过200位印刷界业内人士出席了此次KBA小幅面印刷设备公开参观日，现场座无虚席



Cartamundi，一家主要的纸牌生产商和极具前途的商业包装印刷商，在其位于得克萨斯州达拉斯的新设施内安装了一台带有全部UV能力、上光和纸板印刷用成套装置的利必达106每面五色B1（41英寸）规格的单张纸双面印刷机



在高性能利必达前留影，从左至右：Cartamundi美国分部的首席执行官 Steve Young、负责创新技术与研发的主任 Bob Nickel 和总经理 Neil Clements

行业中主要的纸牌生产商优化联机整饰、一致性和生产能力

Cartamundi用十色双面印刷机扩大产品的供应范围

作为扑克牌的主要生产商和极具前途的商业包装印刷商，Cartamundi在其位于得克萨斯州达拉斯的新设施内安装了一台带有全部UV能力、上光和纸板用成套装置的利必达106每面五色B1（41英寸）规格的单张纸双面印刷机。这次购置的所受启发来自于该公司位于比利时蒂伦豪特的主要生产厂的一台相同机器所表现出的平稳性能。

Cartamundi在全世界有七个生产厂。2008年在主厂投入使用的一台14个机组B1规格的利必达是这一级别的印刷机中具有最长配置的机器，而且与在达拉斯的那台一样，也是有五个印刷机组，随后安装一个上光机组、两个机组间干燥装置、另外五个印刷机组、第二个上光机组和一个加长的收纸装置。Cartamundi下订单购置新的利必达106双面印刷机，是因为高宝能够满足他们专业化的制造需要以及高宝对独特应用和客户服务做出的贡献。Cartamundi每天都在多种基材上印刷，除纸板外，还包括

APET、RPET、PET、PVC、PP、HDPE、乙酸纤维素、苯乙烯、金属箔和层压金属箔的多种基材。

过程控制提高了成本效率

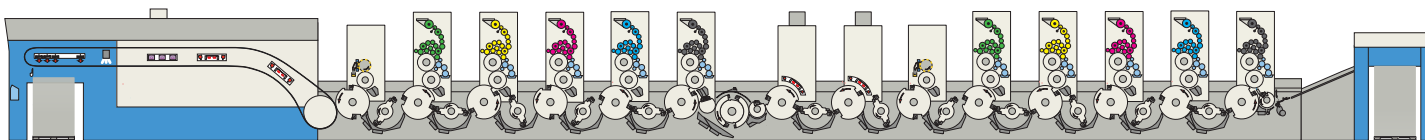
Cartamundi的这台新的利必达106每面五色的双面印刷机采用联机颜色控制和全部自动化以及最佳的联机整饰，为公司提供了通过在双面进行高质量印刷而取得最大的生产力和极高效率的能力。它还以更少的步骤、更高的产量提供各项加工，因为它具有一次通过完成生产的配置、更好的一致性和用高宝首要的自动化技术工

具实现的可测量的质量。这包括用于纸张两面的QualiTronic Professional和DensiTronic PDF装置，它能够用顾客的原始PDF文件或印样方便地对印张进行比较。这实际上消除了反复出现错误的危险，从而在加工昂贵的基材时避免了不必要的废品。

环保的生产

200多年来，Cartamundi在全世界范围内一直是娱乐场和一般公众的高质量扑克牌的主要提供者。它的制造设施、国际分支机构、地方上的代理商和分销商遍布包括德国在内的

50多个国家。在美国，该公司最近刚刚搬入其新建的300,000平方英尺（约30,000平方米）的新家。这种按订单生产的、安全的、可根据环境控制的制造设施，为它的顾客提供了无与伦比的体验。“这台新的高宝41英寸、十色、全部UV功能、带有多个上光机组的利必达106印刷机，大大提高了我们印刷车间的效率。它极大地扩充了我们的产品范围，改进了达拉斯这里的全部工作流程，”Cartamundi美国分部的首席执行官Steve Young说。





集中火力：Druckhaus Mainfranken仅在克利普豪森就配置了8台利必达142四色印刷机



工厂经理 Michael Deml 相信印刷业有前途

采访Druckhaus Mainfranken在Klipphausen工厂的经理Michael Deml

在线印刷——传统印刷中的新型印刷经营模式

德国马克特海登费尔德市的Druckhaus Mainfranken是flyeralarm的专业服务提供商，后者是一家成功的在线印刷企业，五年前在Greussenheim成立，但在2009年春天在保留原生产厂的同时把公司重新部署在了符兹堡。Flyeralarm的网络至印刷的业务模式最近几年得到快速增长，该公司与其它多个印刷商联网，其中大多数都在巴伐利亚。

2007年，在德累斯顿附近的Klipphausen，Druckhaus Mainfranken在flyeralarm的印后加工设施的旁边建立了一家生产厂，位于A4高速公路附近。除了一台46 Karat印刷机和一台Winkle & Dunnebier信封机外，被称为Works III的这家工厂使用着八台大幅面的高宝利必达142，这几台机器都是具有自动换版和其它用于高速更换活件和稳定高质量的自动化模块的四色机型。在仅仅几年中，flyeralarm和Druckhaus Mainfranken已经启用了总共14台利必达142四色印刷机。

该公司生产厂中的其它设备包括来自另一个制造商的大幅面印刷机、小幅面的Genius 52UV和Anicolor印刷机、两台Kodak Nexpress数字式印刷机、脱机上光机和高性能的印前、整饰和邮发技术。

不久前，高宝负责营销与企业沟通的主任Klaus Schmidt造访了Klipphausen的工厂，并且与工厂经理Michael Deml就他在Mainfranken子公司的工作及网络至印刷的特性进行了交谈。

Schmidt: Michael, 由于flyeralarm和Druckhaus Mainfranken主要关注的是弗兰科尼亚和巴伐利亚的其余部分，Klipphausen工厂可以被看作是处于萨克森州的外在散居地。这是否意味着你们计划为新的联邦州中的flyeralarm的顾客服务并且瞄准了更远的东方呢？

Deml: 不，我们不认为我们的业务仅限于地区性。在我们每个工厂中的生产和后勤保障具有高度专业化。在Klipphausen。我们印刷广告传单、散页印刷品、海报和信笺抬头，而且还制做信封。我们的设备都是为了获得最大的成本效益和最高的生产和分发速度设计制造而成。

与此同时，我们公司成长的步伐经常迫使我们适应并且逐渐转换为在我们不同的地点进行生产，同时我们在尽力保持这种灵活性。许多在线提供的产品都可以在24小时内送达欧洲的任何地方。所以，如果您在某天的正午订购名片，则可能在第二天正午它们就会被送到您的书桌上。

Schmidt: 您能简要地描述

一下Klipphausen工厂吗？生产空间有多大，有多少雇员，这里有什么设备？

Deml: 我们有大约5,500平方米的生产和存放空间。容纳印前和印刷部分的车间在我们占有这个地方时就已经存在，以前由一家运输公司使用。第二个车间则是按照我们自己的技术要求建造而成，容纳了整个整饰部门、邮发车间和纸张与纸板的存放处。所以在Klipphausen这个地点主要有两家公司——约65名雇员从事印前和印刷的Druckhaus Mainfranken，约110名雇员从事与印后相关的各种事务的flyeralarm。

在印前部门，我们有Kodak Prinergy工作流程系统和三台VLF（超大幅面）版上成像机以及自动码堆机，因为我们每周会使用6,000至7,000张印版。印刷车间装有八台利必达142，全部为四色机。然后有七台全尺寸的Perfecta切纸机和十九台折页机。每台折页机都将为具体活件进行预先设置，所以通常无需进行转换。

Schmidt: 谈到在flyeralarm

和Druckhaus Mainfranken生产厂的印刷机技术，很明显是大幅面6B规格的印刷机占有优势，在包装生产中通常会出现这种情况。大幅面对网络至印刷有什么好处呢？

Deml: 我们很快就意识到对某些产品来说这种幅面尺寸更具成本效益。大幅面使我们具有更大的灵活性，这对于组成我们活件结构一部分的多组印版来说将至关重要。此外，这还将使我们能够最大限度地降低固定成本。这就是我们从一开始就采用大幅面的原因，而且是在这个领域中首先这样做的厂家之一。与大型印刷机（如我们的利必达）相关的印刷质量和准备工作的时间都可放心地与中等幅面相比，而且它们的生产能力令人敬畏。除了十四台利必达142四色印刷机外，我们的印刷机团队还包括十台B2规格的印刷机和六台小幅面印刷机，所以我们将为每个产品准备好适用的幅面。

Schmidt: 如何在新的高速成长的领域，如网络至印刷中，能像flyeralarm和Druckhaus

Mainfranken这样取得成功？

Deml: 无论您在哪个领域工作, 使您的时间和成本的效益最大化都是至关重要的要求。这就是为什么我们为所有的印刷机都配备了自动换版装置, 从而在活件更换中获得最高的速度和最大的灵活性的原因。新的利必达还具有联机密度控制的性能。在印刷广告传单时, 这个性能可把废品减少多达百分之十。而且印刷机操作人员会更有信心, 因为他们不必那么频繁地抽取印张进行颜色控制。但是, 我们的效率还延伸到了印刷车间之外。我们的成功很大部分要归功于细心的准备工作: 许多印刷商采用多组印版进行印刷, 但是我们优化拼版不仅是为了把幅面利用最大化, 而且是为了活件的数量。通过交错排列活件, 我们将确保在一组印版中的各个产品的印量都能一样, 从而不会产生浪费。

此外, 还有第三点: 与顾客的接近。我们保留了一些地区服务中心, 在德累斯顿、符兹堡、慕尼黑、杜塞尔多夫、法兰克福、萨尔兹堡、维也纳、巴伦西亚、波尔查诺和(简而言之)柏林, 在这些地方经验不足的顾客能够得到设计和生产方面的建议。我们的每个生产厂都有质量部门来处理生产的不规则性和顾客的抱怨, 虽然这些情况都在日益减少。这是我们优先处理的情况之一, 因为如果顾客对我们的在线服务不满意, 你肯定已经失去了这些顾客。总之, 我们经历了不断的改进和发展的过程, 为的是要保住我们的市场位置和不断增长的市场份额。

Schmidt: 您和你们的印刷

机操作者喜欢大型利必达吗? Klipphausen接近高宝在拉德博伊尔的工厂是一个优势吗?

Deml: 使用利必达让我们快乐。它们可靠、容易操作并且提供极好的印刷质量。我们当然做出了正确的决断。我们接近制造厂肯定是一个优势。从安装人员到印刷指导员再到管理人员的各个级别的接触, 将比我们相距数百里远时要紧密得多。

Schmidt: 你们最近让“Baden-Württemberg印刷媒体行业协会”对你们的新利必达进行了一次调试后的验收测试。这在Druckhaus Mainfranken看来是一种标准的做法。这样做的好处是什么?

Deml: 对印刷机的验收测试在大公司都是例行程序的一部分, 因为这些测试将促进用户与制造商之间的信任。包括印刷机操作者在内的每一个人都知道印刷机已经由一个中立的机构进行检查并且获得认可。我们收到一份报告, 对印刷机当前的状况进行了客观描述。我相信这对双方都有好处。如果我们后来把印刷机出售给别人, 我们可以证明在我们购买它时它确实处于完好状态。

Schmidt: 为什么在Druckhaus Mainfranken和flyeralarm的大幅面利必达都没有配备上光机组? 通常我们在欧洲很少发送没有上光机组的非双面印的机型。另一方面你们刚刚购置了第二台Colibri装置进行脱机上光。为什么在你们的业务范围内脱机上光好于联机上光?

Deml: 我们省却上光机组的主要原因是工艺优化: 对我

们的大多数产品来说, 如果在整饰加工之前我们使印品干燥数小时, 不仅能够节省上光油, 而且能够节省能源, 这样可消除许多潜在的问题。但这的确意味着顾客提供的数据必须与我们的质量规定完全相符。我们试图通过质量控制和提供免费的基础数据检查或低成本的专业数据检查来对发现各种错误进行优化。如果明确规定进行水基或UV的上光, 则我们用这两个脱机系统就可实现高质量的标准。

Schmidt: flyeralarm在符兹堡把KBA-Metronic的Genius 52UV和海德堡的Anicolor小幅面印刷机用于生产小印量的和特殊的产品。让我们把经常被引用为数字式印刷的成功范例的画册放在一边, 看看为什么在大型在线印刷商这里数字式印刷机没有遵守规则而成了例外呢?

Deml: 尽管毫无疑问数字式印刷市场从小幅面扩展到了大幅面, 但在网络至印刷中它仍然是一个边缘现象。我们只是在印数为1至100张时才使用数字式印刷机, 所以有几台这样的印刷机对整个集团来说已经足够。印数多些的任何产品都可用具有单页成本优势的胶印来给以完成。

Schmidt: 当全球的企业在2008年九月第一次受到金融和经济危机的冲击的不久之前, 国内的印品供应商就感觉到了冲击效应, 这种效应一直延续到了今天。你们也注意到你们的在线业务需求已经下降, 抑或是这个市场抵制了这种趋势?

Deml: 经济危机对我们的业务冲击很小。市场压力迫使许多印品购买者放弃了上等产品或个人产品, 而把注意力集中在价格上, 这给我们带来了额外的顾客。您肯定意识到了我们顾客的80%以上是公司, 这些顾客让专业的代理商或自由作家设计他们的工作, 而由我们执行实际的生产。许多小型印刷厂给他们的顾客提出建议并且准备他们的数据, 但由我们印刷这些产品。

Schmidt: Michael, flyeralarm和Druckhaus Mainfranken正在成功地开拓国际互联网以便赢得新的订单。当在线的竞争者越来越多地争



Kodak制造的三台Magnus超大幅面版上成像机每周输出7,000张印版

论将印刷作为广告和信息载体的优势所在时, 您如何看待印刷的长期前景?

Deml: 是的, 我们与国际互联网的关系非常紧密。但是, 尽管有在线的竞争, 我们还是相信印刷依然是有前途的行业。尽管许多印刷正在转移到网络上, 但印刷市场的纸张消耗量仍保持相对稳定。主要差别是, 单个产品的印数正在缩小, 而且这些产品在更短的时间内就将变得过时。

话虽如此, 我们很低的价格和快速的交货, 使我们能够为印刷创建另外一些空间, 而在几年前, 那里还是一片空白。今天, 许多私人个体和小型公司要印刷名片、信封和信笺抬头, 大多数为四色印刷。以前, 印数这样少的工作将会非常昂贵。现在, 就连更新也变得更加频繁, 因为它们都变得比较便宜。我们自己的网上商店也将由一支由富有经验的程序员组成的公司内部团队不断进行更新, 所以我们能够对一种需求猛增但尚不在我们业务范围内的产品快速作出反应。与此同时, 我们还将进行前瞻性工作, 不断地问自己, 我们是否能够提供任何市场还没有的产品。这是向较小印刷厂中的同行发出的信号: 尽管我们可能从你们那里带走一些顾客, 但我们也在造就新的需求! 我们给那些不再能够跟上印刷机技术前进步伐的小公司中的印刷专家们以机会, 让他们在没有必要的设备而且即使有也不能在价格上进行竞争的情况下, 也能够为老顾客提供他们的称职的建议和服务。

印品是通过触摸可以感知的、有感情的是媒体组合中尤其是与顾客的交流中不可或缺的部分。在线印刷商加强了印刷, 创建了新的顾客和产品的种类, 同时打开了新的市场。

Schmidt: 谢谢你接受采访。



不管是多段式海报还是很小的名片、印量是少还是多, 大量的活件均由B0 (56英寸) 规格的利必达来给以完成

看着今天的印刷行业，很难回想起在已经逝去的那些年中曾经采用的技术。手工劳动已经在很大程度上被计算机化的系统取代，这种情况还看不到尽头。计算机直接制版、CIP3印刷机预设置和自动换版，这仅仅是改变了印刷商工作环境的几个进步的方面而已。

在胶印纸张幅面上也有根本的改变。二十年前，B2（20.5×29英寸）规格是最受欢迎的选择，现在则是B1（29×41英寸）和更大的规格。这种转移是由印刷商还是由印刷机制造商所促成尚有争论：但事实仍然是全世界范围内超大幅面的印刷机的安装数量在稳定增加。计算机直接制版和准备工作时间的锐减，已使超大幅面胶印对高质量印刷工作来说比之喷墨或丝网印刷更具成本效益，不管你是在谈论200张以下或是500张以上。Beyaert Printing快速地利用了这一趋势，在三年前安装了两台7B（64英寸）的利必达162印刷机。今年早些时候该公司启用了五色利必达205，这是比利时的第一台和唯一一台纸张尺寸为1,510×2050毫米（59.5×80.7英寸）的印刷机。

第四代印品提供商

与许多家族经营的公司一样，Beyaert也具有悠久的历史。公司的创始人Leon Beyaert生于一个艺术家的家庭。早在1882年他作为平版印刷商和装订商开始自己的事业时，平印非常受欢迎，彩色和单色工作都是印刷行业的主要内容。后来Beyaert转向书籍印刷，在1950年代后期，他的公司在比利时是首先向胶印转型的公司之一。今天该公司是专业印刷商和包装行业的折叠纸盒加工商。公司多达40名的员工还印刷裱糊在瓦楞纸板包装物上的纸张和广告图片。该公司由创始家族的第四代传人Bernard Ramboux领导。他的得力助手是负责管理的Olivier Storme。



已印刷完成准备裱纸的折叠纸盒

“我可以花上几个小时在这里观看这台精美的印刷机进行的工作。” Bernard Ramboux，这位自豪的利必达205的拥有者说

利必达205使Beyaert Printing不断成长

尺寸大小确实有关系

当要开创一个特殊市场时，（印张的）尺寸大小确实有关系。这就是位于Waregem的Beyaert Printing成为比利时的第一个也是半径数百公里范围内的唯一一个安装了超大幅面五色利必达205的印刷商的原因。



尽管幅面尺寸巨大，但利必达205结构紧凑，占地面积较小

折叠纸盒稳定增长

“如我们所知，零售业中的竞争非常激烈，” Bernard Ramboux说。“所以顾客货物的制造商总是不断地寻找方法，以使他们的产品与众不同。采用更加引人注目的包装是一种方法，加大的包装则是另一种方法。我们注意到了包装一年比一年大。想想大尺寸的纯平电视吧：经常是纸箱的整个表面都覆盖上印刷的纸张，从而推动了对超大幅面的需求。这就是我们三年前购置两台利必达162印刷机的原因。但是，把它们投入使用后不久我们就

注意到，需求再次向更大的纸张尺寸转移。利必达205就是合乎逻辑的结果。” Ramboux和Storme先生在为公司提供纸盒的纸板加工商那里看到了相似的发展。他们也在投资购置超大幅面尺寸的裱纸机和模切机。“我们总是把自己看作行业的领头羊，但是这一行业的发展还是使我们感到吃惊，” Ramboux先生承认。

对销售点广告的需求不断增长

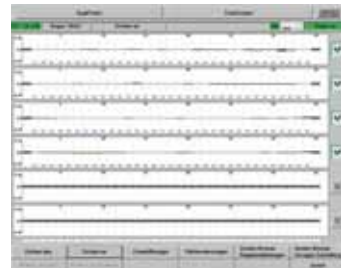
Beyaert投资购置超大幅面印刷机的另一个原因是其对以最好的质量印刷的大型POS（销售

点，美国为购买点）广告的需求在急速增长。Bernard Ramboux说：“我们注意到了本地的丝网印刷和喷墨印刷提供商在与我们进行竞争工作，但是超大幅面的胶印即使对于只有数百张的印刷工作来说，也具有更好的成本效益，在印数多时当然更是如此。此外，另外多印1,000张广告图片，仅会多用几分钟，这是一个很大的优势。使这些更具有意义的是，我们是半径500公里内能够做到这一点的唯一的印刷商的这一事实！”

在工作了七个月后，Bernard Ramboux的结论是该机真正超群出众：“经验显示，利必达205给了我们所希望的一切。这听上去可能有言过其实之嫌，但是我们的印刷机操作者和顾客都对它生产的印品的质量赞美有加。而且这台新印刷机的清晰的线条和坚实的结构也非常吸引眼球。别忘了，在过去的十五年中利必达的易操作性和完美的印品一直给我们留有深刻的印象。”



在Inpex展会期间高宝的 QualiTronic Color Control 和 System Brunner 公司的 Instrument Flight 在一台利必达106六色带上光的印刷机上首次露面



QualiTronic Color Control联机校正了所有的密度差异

高宝的QualiTronic Color Control和System Brunner公司的Instrument Flight

实现确定标准的精确闭环 颜色控制装置

标准化、质量保证和联机颜色测量与控制，都是印刷媒体行业中几乎每天都在争论的话题。高宝的 QualiTronic Color Control，一种以密度为基础的颜色测量与控制系统以及由瑞

士 System Brunner 公司开发的 Instrument Flight 软件，都是大家熟悉的用于获得最好的颜色质量并且已经得到确认的工具。那里没有什么新东西，您可能会说。

新东西是用把这两个系统相结合的方法为高宝的单张纸印刷机创造的高精度联机成套组件。当在伯明翰举办的Inpex 2010展会上与一台利必达106六色带上光的印刷机一起正式与公众见面时，该装置在展会的参观者中引起了极大的兴趣。这种现象和来自行业内从业者的反应表明，对于那些能够适应胶印的众所周知的特质、能够给观察者带来一致的视觉颜色印象从而能够根据预先定义的标准把印刷过程大范围自动化的联机颜色质量监视和控制系统的的需求尚未得到满足。

用青、品红、黄四原色和墨键进行的多色胶印多年来一

直是占统治地位的方法，而且早早就为与印刷油墨相关的基本参数（色空间、光密度、网点增大、相关的允许公差）制定了各种规范和标准。在图像

上测量颜色比较不常用，因为每一个印刷图像可能与其它所有的图像都不相同。作为一条规则，通常要与图像一起印刷一个测量条，该条包含实地色

块的重复图案并且包括需要测量的各个颜色。这是用于确定测量装置用参数的简单方法。

这种流行的测量原理隐含的概念是，在控制条中测量的实地密度描述了实际图像中的颜色质量。但在实际中，除包装印刷外，印刷的图像很少实地。所以在实践中，在印刷图像中经常有在测量条中没有发生的颜色差异，因此用颜色测量和控制系统探测不到这种差异。

产生颜色差异的一个常见



在高宝的 ErgoTronic 控制台上的 QualiTronic Color Control 加上屏幕上的 Instrument Flight和印张检查台上的 Techkon Spectro Drive（驱动装置）

的原因就是单个颜色在半色调网点中的波动——显示为色调的变化或在两色或三色交迭印刷（叠印）中的变化。这些情况影响颜色的平衡以及在半色调和交迭印刷中的整体颜色印象。尽管测得的实地数值保持不变，但观察者可以立即在由三个颜色生成的灰色实地中或在皮肤色调的色偏移中察觉到变化。

只对实地测量色块进行评估还不足以解决问题

因此，只对测量条中的实地色块进行评估尚不足以解决问题。但是，如果把用于灰平衡、色调值和叠印的色块加入到测量条中，那么与图像相关的影响就在测量条中变得可见和可测量，而且可以识别出因在油墨叠印中的网点增大或改变所造成的冲击。合格的印刷工清楚地知道这一点并且以一种或另一种形式通过遵守胶印的工艺标准把这些知识应用在实践中。但是，QualiTronic Color Control与Instrument Flight相结合的新颖之处以及使其区别于市场上的其它系统的地方，是对单张纸印刷机中每个印张上的测量色块都进行精确的联机扫描并且由Instrument Flight进行实时评估，同时在必要时用印刷机中的联机颜色调整的方法立即进行校正。

例如，Instrument Flight对灰平衡的色块进行分析并且用测得的数值计算和规定可以实现中性灰的调整量。使这个系统变得特殊的地方在于，Instrument Flight把这个过程自动化并且用修改青、品红、黄

以灰平衡和各种其它参数为基础的颜色控制将帮助抵消会在4色胶印图像中发生的大量的颜色偏差，即使生产运行过程中把各色实地保持稳定一致时也会出现这种偏差（原始图像在中间）

照片提供：System Brunner



和黑色实地的参照数值的方法支持在印刷机内进行闭环控制。

Instrument Flight的整个概念是以印刷图像的评估总是依靠所描绘的对象做出的这一前提为基础。例如，人类对颜色的感知在反差比较弱的地方更加敏感，而且波动在最初被探测为中间色调中的灰平衡会发生偏移。实际印刷过程中的颜色平衡会受到网点增大的调整和叠印的影响。

多维颜色控制将使过程动态取得平衡

QualiTronic Color Control与System Brunner公司的Instrument Flight的结合给出了30多个测量参数，用于对多维颜色控制进行支持。这样做的一个结果是，可以抵消胶印的过程动态，在图像内保持正确的平衡，从而实现图像的一致性。在每个墨区中测得并经校正的参数包括CMY（青、品红、黄）以及中间色调和阴影中的



System Brunner公司的Instrument Flight选购装置使印刷机能够生产出最高质量的印品

灰平衡、50%网屏中的网点增大、实地密度、三色叠印和油墨污染。

但是，没有必要去记住印刷车间中的所有理论。如前所述，印刷控制条包含有用于灰平衡、叠印和色调值以及实地的测量色块，而且由QualiTronic Color Control联机比色系统在每个印张上对这些色块进行扫描。Instrument Flight用测得的数值为实地自动计算出最佳的参照值。然后QualiTronic Color Control以其特有的速度作出反应，立即启动必要的调整。

联机标准化

而这些还不是全部的创新所在：用QualiTronic Color Control与Instrument Flight结合的成套组件进行的联机测量与控制还将有效地把整个胶印过程进行标准化。不管关于所要应用的标准有何争论（System Brunner公司的欧盟标准使用范围极广），符合ISO规范是至关重要的要求。除此之外，用户必须在任何时候都能准确地知道正在表达的是什么质量标准以及如果质量下降到这个标准之下必须采取什么补救措施。QualiTronic Color Control与Instrument Flight一起提供了清晰而且毫不含糊的数据。

一份关于QualiTronic Color Control与System Brunner公司的Instrument Flight的四页广告传单可从下面网址下载：
<http://www.kba.com/en/produkte2/bogenoffsetdruck3/qualitronic.html>



能量测量在一台带有两个上光机组的八色利必达106双面印刷机上进行

在车间环境中对单张纸胶印机的能量审计

印刷机的成套装置和订单的结构对能量消耗具有决定性的影响

由于能源价格攀升及在像印刷这样的工业生产过程中减少二氧化碳的排放量的压力不断加大，市场上要求获得更加精确的印刷机能耗数据的呼声日益高涨。目前，已经以在印刷机制造商中同意计算平版印刷机生产造成的功率消耗的指导原

则的形式采取了第一步的行动。但是为了获得更大的透明度并且作为识别能量损失的一种方法和改进的潜力，我们建议进行整个印刷机的能量审计。这就需要有关能流以及在生产过程中它们按时间前后发生的顺序的知识。

为了获得一台单张纸印刷机详细的实际操作中的能线图，高宝的工程师们实际上在数个月的时间里在印刷车间安营扎寨，采取了几百种措施。他们为能量的输入和造成的能流都保有记录。然后他们为印刷机拟定了一次综合性的能量审计。

数据捕获

他们检查的印刷机是一台配备有多个不包括在标准配置中的附加部件的八色利必达106。特别是这些部件中包括一个UV干燥装置和一个IR（红外线）热风(TA)复合型干燥装置、一个双面印装置和两个带有适当干燥装置的上光机组。研究这台机器（见上图）使他们能够捕获在任何一次单独的印刷活件中消耗最多能量的设备部件的数据。

用于计算利必达106特有的

电参数和热参数的数据均在例行印刷生产过程中收集而得。信息从附着在120多个测量点上的传感器簇分程传递。

能量审计

在下面详细说的对被检查的利必达106进行的能量审计持续了一个月的时间。应该注意的是，能量的消耗在很大程度上取决于印刷活件的结构，而且测量阶段记录的数值只适用于这台具体的印刷机及其生产的印刷活件。这次能量审计的关注点是五个最大的耗能装置：UV干燥装置、IR/TA干燥装置、印刷机本身、空气压缩柜和多功能冷却装置。

在这里所回顾的一个月的时间范围内记录下的总的功率消耗为53.91兆瓦小时（见对面一页上的图1）。

正如预期，在印刷机的接电源处测得的读数显示出，静

止和操作之间存在着明显的能耗差异。在静止期间，印刷机被转换到节能的闲置模式。当印刷机加速时，能量的输入与速度的增加彼此关连。在印刷机接线处测得的功率消耗占总能耗的大约35.6%，总能耗包括有用的能量和通过摩擦产生并且释放到印刷机上或周围空气（印刷车间）中的热量。

关注辅助装置的数字将获得很有趣的结果。可以清楚地看到，一个像冷却装置这样的组件所消耗的能量与额定功率高得多的空气压缩柜消耗的一样多。原因是冷却装置持续工作，而空气压缩柜在不需要时则会自动关断。而且尽管冷却装置和空气压缩柜的连接负载较低，但它们的共同消耗量与IR/TA干燥装置一样多。这是因为这两个装置的工作时间段将被延长。

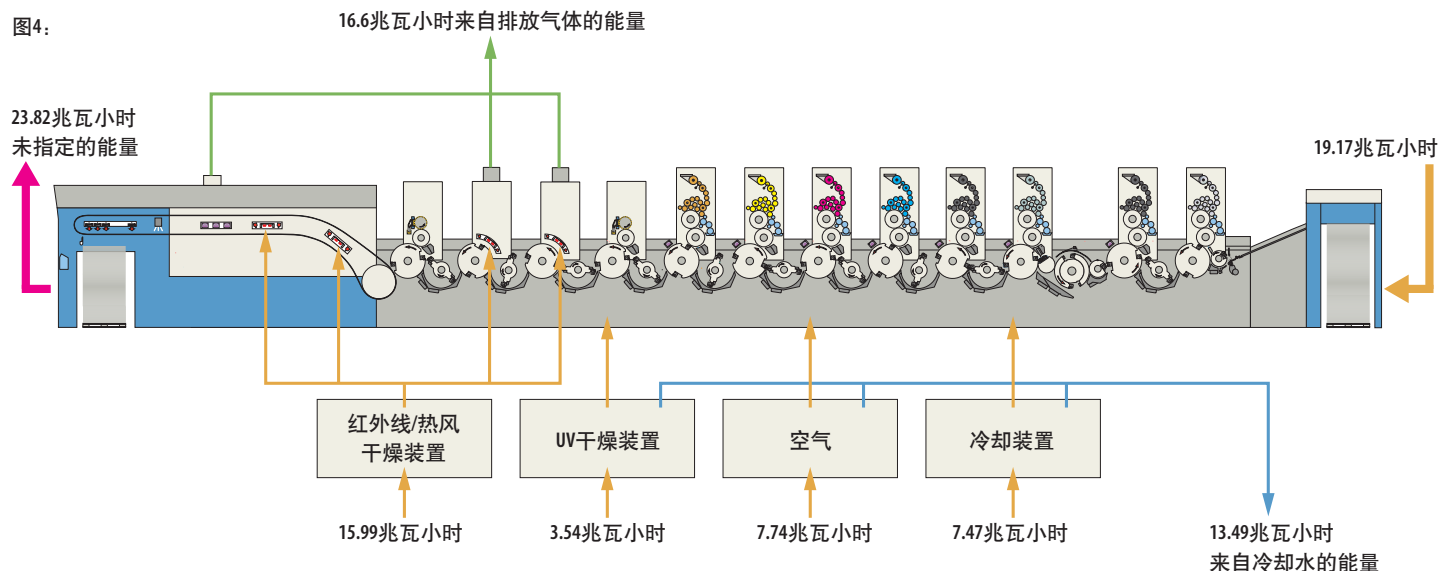
总能耗的大约13.9%归于冷



可控制的空气压缩柜是最大的耗能装置之一，尽管在不需要时能够将其关断

却装置，28%归于空气压缩机，其余的72%归于循环泵和计量装置。这些能量被用于把6.84兆瓦小时的废热转移到印刷机之外以及进入返回的冷却管线。此外，未指定的能量消耗包含有用的能量以及能量损失。

图4:



可控制的空气压缩柜消耗输入能量的大约14.4%。然后这些能量被转换为废热并且经由返回冷却管线予以释放

(60.5%)。此外，未指定的能量消耗(39.5%)包括有用的能量和能量损失。空气压缩柜中的能量消耗在图2中进行描述。

图1:

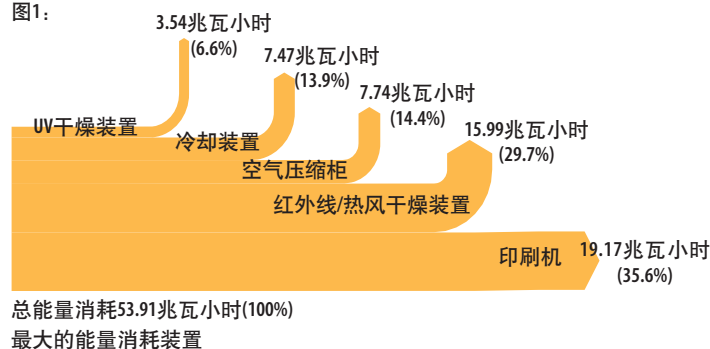


图2:

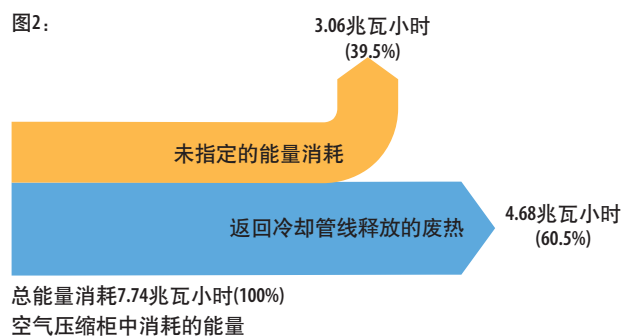
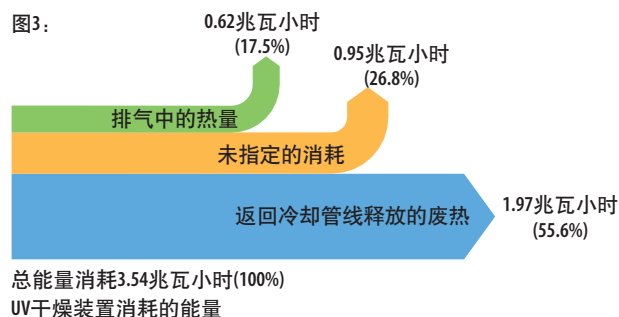


图3:



最大的能量消耗者是干燥装置。话虽如此，在这里引用的例子中的UV干燥装置却扮演了一个较小的角色，所印刷活件的类型和被观察期间UV干燥装置的使用程度为此做出了解释。如果单独对UV干燥装置的能量消耗进行描述，则可得出下面的结论。

UV干燥装置的能量消耗取决于任何时候参与操作的模块的个数。在一个月的观察期间，大约6.6%的电能输入用于UV干燥装置。这些能量部分地转换为热量，其中的大部分通过排气放出(17.5%)或通过返回冷却管线放出(55.6%)。在这里还有未指定的部分能耗(26.8%)。这包括在干燥过程中使用的能量、施加在纸张上的能量、输入到印刷机中的能量和消散在印刷车间中的能量。UV干燥装置中的能量消耗在左侧进行描述(见图3)。

与UV干燥装置不同，节省能源的IR/TA干燥装置是定期操作。在观察期间测量到的动力负载的明显波动由不同类型的印刷活件和施涂的上光油所引起。IR/TA干燥装置占用总的电能输入的约29.7%。人们发现热量调温装置中进入空气生成的能量大大低于印刷机释放的排气能量。可用来自印刷机中其它地方和来自印刷机周围的废气是与来自IR/A干燥装置的排气一起排放的

这个事实对此进行解释。

对参与开发废气利用的技术工艺或概念的任何人来说，审计通过水和空气放出的排放能量都不是一时的兴趣。这种审计对把这些单个的过程和概念之间的交互作用和相互影响量化来说，将是至关重要的基础所在。

通过水冷管线重复利用的废气在被放出的能量中占13.49兆瓦小时。这等于电能总输入的约25%。

排气管道放出16.6兆瓦小时的废热。这是电能总输入的约30.8%。印刷机内能流的分解在图4中给出。

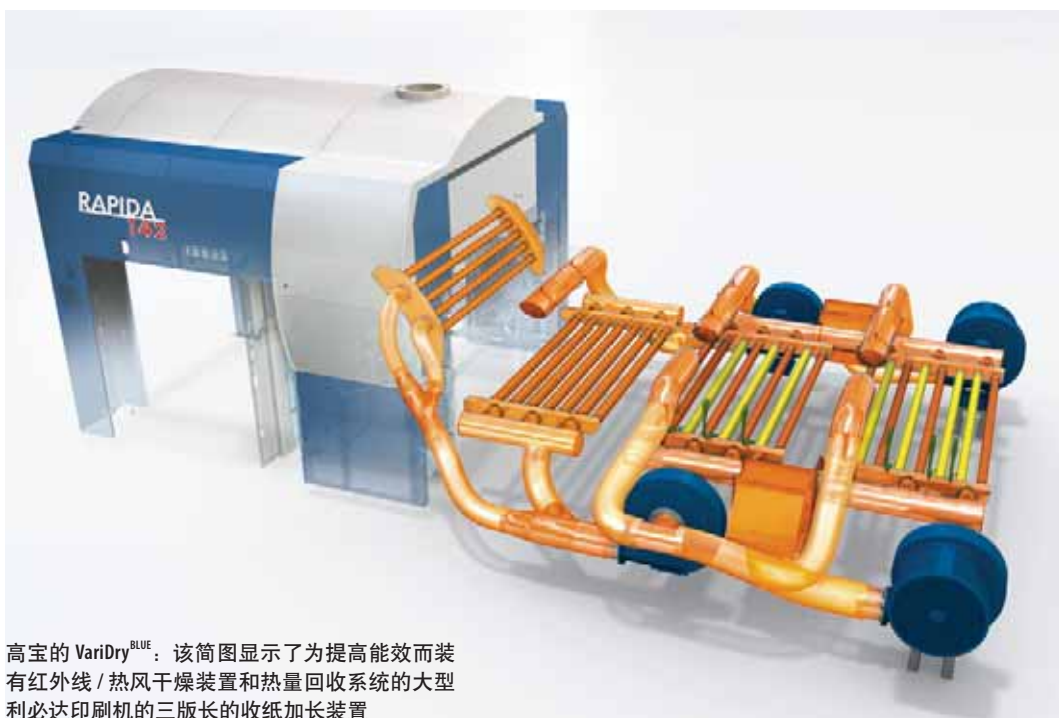
上述审计说明，即使是连接负载低的电动装置也会在总平衡中起到很明显的作用。可以用优化印刷机技术、配置能量回收系统和安装更加节能的干燥装置(例如高宝新发布的用于大幅面的VariDry^{BLUE})来实施削减功率消耗和更有效地利用能量的可持续概念。对那些热衷于提高自己的能源效率的印刷商来说，高宝可以按照他们的具体活件结构提供定制的服务。



提高成本效益并且获得绿色证书的新的选购装置：现在，在成功地完成了详尽的测试阶段后，已经可以为我们的配备有上光机组的大型利必达配备上节能的高宝 VariDry^{BLUE} 红外线 / 热风干燥装置

热量回收可把能量消耗减半

用高宝的新型VariDry^{BLUE} 提高能量效率



高宝的 VariDry^{BLUE}：该简图显示了为提高能效而装有红外线 / 热风干燥装置和热量回收系统的大型利必达印刷机的三版长的收纸加长装置

新一代高宝VariDry干燥装置是无钕动力的“蓝色”时光机器，尽管时空穿越“回到将来”肯定只会是一种感觉。但是，来自邪典科幻名著的布朗博士尚未把精巧发明的市场逼上绝路，我们新型的VariDry^{BLUE}红外线 / 热风干燥装置为能量效率重新树立了标杆。在以很高的生产速度完成干燥的同时还要节省大量的能量，已经从遥远的想像转变成了眼前的现实。

计算卡路里

干燥装置通常会消耗大量动力。您以前知道红外线 / 热风干燥加工占一台印刷机总能耗的约40%吗？因此干燥装置是整个印刷生产链中最大的能耗老虎之一。而且谁想要一只转得飞快的电表呢？必须使用节能的干燥装置！不要害怕，您不会为了节省电力而不得不把已上光的湿印张挂在晾衣绳上而让太阳和风使它们慢慢干燥。

那么，您如何描述您“理想的”干燥装置呢？干燥时间短。能耗最少。而且这些都要在一台装置中实现！做不到吗？做得到！VariDry^{BLUE}就是您梦寐以求的东西。这台新一代VariDry红外线 / 热风干燥装置是为高效地烘干高光泽上光油并且实现超级质量标准而特殊设计和制造而成的设备。VariDry^{BLUE}把功率消耗大幅削减达50%，即使在以最高产量



尽管幅面尺寸巨大，但利必达205结构紧凑，经典的包装印刷配置：六色带上光的利必达142印刷机，配备有用于容纳高宝的VariDry^{BLUE}红外线 / 热风干燥装置和热量回收系统的三版长的收纸加长装置占地面积较小

水平工作时也是如此，同时还支持极高的生产速度。此外，当导纸装置需要清理时，可以方便地进入这个装置。五月18至25日在IpeX 2010展会上正式投放市场后，我们新型的VariDry^{BLUE}红外线 / 热风干燥装置系列已经可以安装在所有配备了三版长的收纸加长装置的大幅面利必达印刷机上。甚至可以在现有的印刷生产线上对它们进行改进。

VariDry^{BLUE}带给您的令人信服的好处

- 更加有效地利用能量 = 能量消耗降低，碳排放减少
- 能量消耗降低 = 间接制造成本降低
- 更高的生产速度
- 降低每个成品印张的能耗
- 排气量减小
- 提高图像质量 = 喷粉量减少

保存您的热量，不要浪费！

回收并且再次利用VariDry^{BLUE}干燥装置周围的循环空气，与常规的红外线 / 热风干燥装置相比，可以大大减少功率消耗。这是它的工作情况：

吸入的空气被两排灯管加热到在控制台上预先选定的干燥温度。使用了在其整个长度上具有均匀一致的流动剖面的经过优化的喷气嘴，以确保空气均

匀地分布在基材的表面。使来自收纸加长装置中模块1和2的未饱和的热风通过系统再次循环（见第22页底部的简图）。随后可在模块3和收纸装置上升部分中对再循环的空气进行再次利用。用这种方法可把所安装的加热功率减少2 × 17.5千瓦。多次重复使用暖气还具有与常规的红外线 / 热风干燥装置相比减少排气量的优点。使用我们新的VariDry^{BLUE}干燥装置能以最高的效率利用能量，而不是把它们排放到环境中。

表1：活件和生产数据

网纹辊的规格	100线 厘米；ART（网纹反向技术）；12立方米 / 平方厘米
基材	GD2（300克 平方米）
生产速度	13,000张 小时
每年工作天数	220
每天班次	3
每班小时数	8
使用水平	85%
平均每千瓦小时的电价	0.13欧元

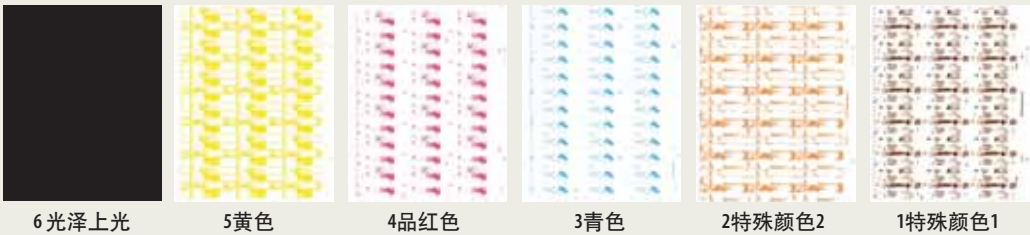


表2：高宝VariDry^{BLUE}与常规的红外线 / 热风干燥装置相比时能量与成本的节省

	高宝的VariDry ^{BLUE}	常规干燥装置
测得的平均功率消耗（千瓦小时）	33	70
功率消耗（千瓦小时/年）	118,500	251,300
用电成本（欧元/年）	15,400	32,700
碳排放（吨/年）	71	150
能量节省（千瓦小时/年）	132,800	-
能量节省（%）	53	-
成本节省（欧元/年）	17,300	-
碳减排（吨/年）	79	-

以欧元为单位测量效率

用车间的例子最能显示节省的潜力：在一台配备了三版长收纸加长装置和红外线 / 热风干燥装置的六色加上光的利必达142印刷机上印刷一个五色的包装产品并且进行保护性上光。对生产运行中干燥装置消耗的功率进行测量。模型计算以每千瓦小时的电能平均价格为13欧分为基础，当然这个价格会根据能源提供商和地区的不同而有所变化。VariDry^{BLUE}干燥装置的可用性反应在潜在的节省中。以机器的平均寿命为八年进行计算，不多的千瓦数和欧分很快就聚集成一个可观的数字：功率消耗的减少可节省约140,000欧元（198,000美元）。从长远观点来看，在能源价格飞速上升的时期，您可节省大量的现金。

所以，尽管物理定律可能告诉我们，穿越时空的旅行将仍然是一种幻想，但您仍然可以实现您的梦想！



在DriveTronic飞达中包裹有绒布的导纸装置



有吹风的同步滚轮



镀铬的侧规



搅墨器可以防止在高粘性UV油墨上形成墨皮

在合成物、塑料和其它无吸收性基材上进行印刷

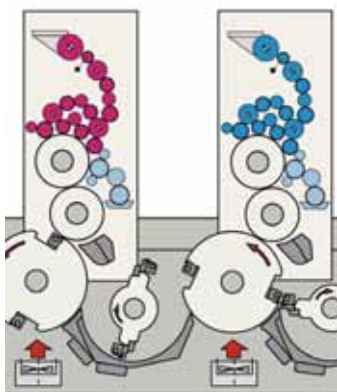
不会对盒用纸板形成竞争

营销专家不断地寻找更加有效的方法以使他们的产品在销售点(POS)显得与众不同。

他们的主要目的是创造出有吸引力的、引人注目的设计，再加上包装所具有的不寻常的形状、颜色和材料，以在顾客中激发出购买这些产品的愿望。

——分之一的购买决定在不到
——十秒钟之内做出，而且在这些决定中有47%是在销售点直接做出。作为总共可达约1,300亿欧元（1,840亿美元）的德国食品零售业总销售的一部分，这代表了约600亿欧元（850亿美元）的购买额！

今天的消费者喜欢起作用的、现代的并且对环境友好的包装。尽管纸板仍然是选用的材料之一，但是诸多类型的合成材料也紧随其后。随着时间的推移，在直接印刷的合成包装的以前占统治地位的领域中，情形已经有了明显的改变。



在高宝利必达106中的压印滚筒冷却

单张纸胶印的新潜能

合成包装在形状和设计方面都变得更加多样化。由于模内标签(IML)的出现，表面已经不再是必须平整和光滑的才能进行印刷。这对单张纸胶印商是一个好消息，因为对模内标签可以容易地采用胶印印刷。胶印商还可应付对鲜艳的颜色和高分辨率印刷质量的要求。为这一特殊应用还将频繁使用UV胶印，因为它能消除粘脏的危险而且有着极好的耐划伤能力。

UV印刷机

在印刷塑料时，不仅是UV工艺会面临挑战。如果印刷机的配置不当，很快就会测试到塑料膜片（通常是比较薄的）的热敏度和耐划伤性的极限。塑料膜片必须在没有持续划伤也不产生变形的情况下运行通过印刷机。下面推荐的我们的利必达印刷机的部件将确保在合成基材上的UV印刷生产不会发生故障并且可以实现很高的产量：

1. DriveTronic飞达

- 包裹有绒布的上部导纸装置可以防止划伤
- 镀铬的侧规
- 有吹风的同步滚轮
- 平的合成的导纸辊
- 平的抛光的前规帽
- 有滚轮和吹风的同步导纸杆
- 给纸滚筒下面的导纸板配备吸气和吹风装置
- 用于有效的膜片分离的高效抗静电系统

2. 印刷机组和导纸装置

- EPDM（乙丙三元橡胶）涂层辊：与UV油墨和清洗剂相容，EPDM不会膨胀，因此不会造成辊子体积的改变
- 软管和密封：耐UV清洗的软管可以消除泄漏的危险
- 输墨装置的温度控制可以保持恒定的油墨粘度和稳定的水墨平衡
- 搅墨器可以防止在高粘性UV油墨上形成墨皮
- 在每个交接点均对膜片的运行进行监督，以消除因膜片掉落

而造成的损坏

- 导纸板采用文丘里管吹风控制（可预设置）
- 风扇将把冷气流（8℃）转向压印滚筒以使其冷却并且防止薄塑料膜片收缩或变形。

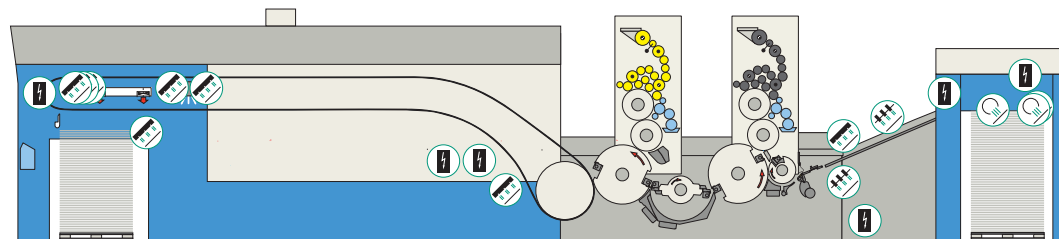
3. 上光机组

网纹辊系统可以特别有效地施涂一层始终均匀的上光油膜。上光油用量将由辊子的吸



在输墨装置中保持稳定的工作温度以确保恒定的油墨粘度和稳定的水墨平衡

-  抗静电喷嘴和抗静电头
-  抗静电阵列
-  抗静电电源组和发电机
-  抗静电电极



利必达106中的高性能抗静电系统

纳量决定。上光机组的泵送系统将在控制台上给以控制，而且采用自动清理方式。上光机组可在一至两分钟内从一种上光油转换为另一种上光油。用粘度控制的上光油输送装置将确保根据上光油粘度自动调整泵送量。这样的好处是生产条件恒定，可以消除对泵的手动调整，以及通过自动设置清洗循环使其与粘度相适应。

另一个关键特性是半自动上光印版更换，可把这一过程缩短到仅需两分钟。此外，我

们还建议为印刷机配备用于印刷压力以及横向、周向和对角套准的遥控调整能力。

4、AirTronic 收纸装置

新型文丘里管导纸板喷嘴的形状以及它们收纸装置表面下的分布经过了优化，以确保膜片与导纸板在进行浮动时保持一个均匀的距离。这样设计的结果是形成了膜片传递无划伤、设置可快速复制和可加工大范围基材的能力。

在印刷诸如模内膜片这

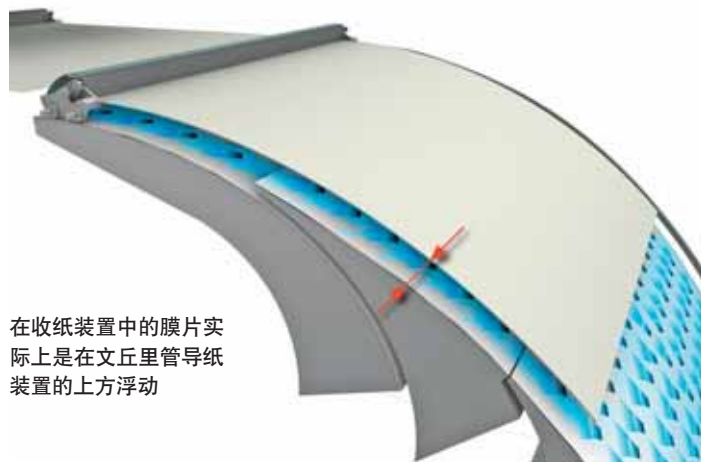
样的热敏材料的地方，我们建议安装附加的水冷导纸装置。为了支持无划伤膜片运行，文丘里管导纸板具有可调节的气流系统，可以从吸气转换为吹风。为了获得更大的功效，在吸风辊前面的导纸板采用了特氟隆涂层。

在取样位置有一块特殊的深色玻璃屏风，可以保护印刷机操作者避开分散的UV辐射。在聚合期间，UV油墨和上光油会散发出无害的气味，可在一个选购的抽气系统的帮助下过滤并且排放这种气味。

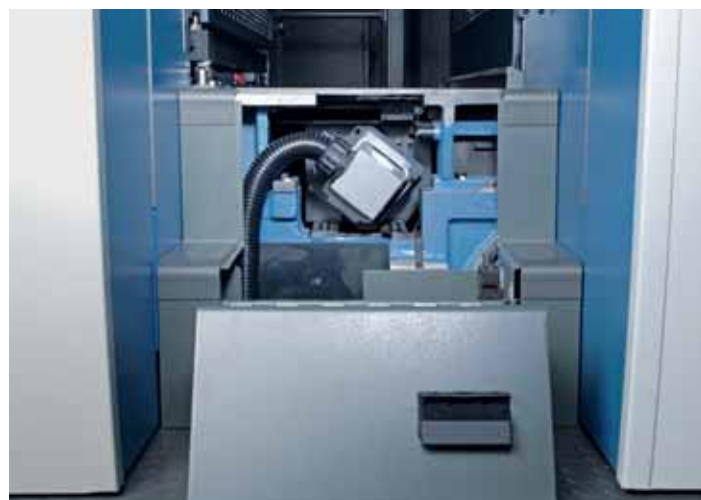


极其好用的高宝VariDry插入式干燥装置将在ErgoTronic控制台上进行控制

件将防止或减少基材表面的静电电荷。上面的简图描述了安装在利必达106上的高性能静电消除系统。



在收纸装置中的膜片实际上是在文丘里管导纸装置的上方浮动



机组间的通道地板没有障碍物，因为机组间UV干燥装置被放在了下面

5、VariDry 技术

- 机组间的UV干燥装置：所需的个数将取决于生产速度、印刷机组的个数、实地覆盖率和色相使用（不透明白色涂料、金银粉油墨、深色相）。为有六个印刷机组的印刷机推荐的机组间干燥装置的标准个数是三个。附加的插件位置增强了印刷机的多功能性。由于所有的基材，尤其是塑料，都对热量敏感，所以建议以最低的有效灯功率进行工作。
- 装在印刷机末端的UV烘干装置：该装置通常配备三个UV灯管，在必要时可以将这些灯管插入到任何机组间干燥装置中。市场上没有任何系统可以提供这种水平的灵活性。

6、静电消除

无吸收性基材，尤其是合成材料，都容易聚集静电电荷，从而使它们粘附在一起。在最极端的情况下，膜片再也不能被分开。特殊的抗静电部

7、润版液的准备

在有金属涂层的表面上进行印刷的最常用方法是施涂不透明白色作为底层涂料，然后再在上面印刷其它颜色。我们强烈建议为此类应用进行旁路过滤，以便维护过程的稳定性。

过滤润版液将带来一系列的好处：可以消除污染物，从而促成恒定的印刷条件并且获得极好的印刷质量；可以降低必须的润版液的更换频率；而且可以降低维修成本并且因此提高印刷机的利用水平。

在印刷合成和其它无吸收性基材时要求有极其专业的生产方法。这些方法在我们的技术出版物“KBA Process”的第5期中进行了广泛的讨论，可从我们的各个办事处的营销部门免费获得该出版物，或者从下面网址下载：

http://www.kba.com/en/news/presseservice/download_kba_process.html

80页的Compacta 818具有2,060毫米（81英寸）的纸带宽度和幅面尺寸可变的V5折页机



为法国南部生产的大印量商业卷筒纸印刷机

Imprimerie Rockson投资购置 80页的Compacta 818

普罗旺斯因其乡村美景和极品红酒而闻名于世。只有很少的行业内部人员知道在这个极受欢迎的旅游区的核心部位Rognac的Imprimerie Rockson拥有数台产自高宝的商业卷筒纸印刷机和一台单张纸胶印机并且可以印刷大量的增值产品。现在Rockson正在用一台80页的Compacta 818扩大自己的设备阵营，而且已经选择购置第二台完全相同的印刷机。

Rockson与高宝悠久的业务关系以及使用高宝设备在竞争激烈的法国出版市场上确立强大地位的事实是影响它进行印刷机选择的重要因素。在最近从沙特阿拉伯接到两台Compacta 217商业印刷机的大订单后，这对于尚未从经济危机中完全恢复的一个领域来说的确是进一步的推进。

成功的赢利的企业

Imprimerie Rockson成立于1970年，现有雇员100多人。关于钓鱼、运动和文化活动的特殊兴趣的杂志和期刊占到其产量的一大部分，其它产品则是广告传单、增刊和旅游业的目录册。它的顾客基础包括出版社、广告代理商和其它来自全法国、德国和英国的印品购买者。在Henri Papazian和Michel Toti的领导下，它是这个国家最成功、最盈利的印品提供商之一。

关注市场的投资战略

这台Compacta 818替代了原有的48页的Compacta 618，将

与两台16页的Compacta 215和一台24页的Compacta 318一起工作。这不仅会带来巨大的能力提升，而且还将提高生产力和灵活性，使Rockson能够提供从短版、少页数到大印量、多页数产品的全范围服务。

Henri Papazian解释道，“像法国这样的一个大市场就意味着长版活和大批量。与意大利不同，法国在这方面的设备极为贫乏。我们要的是市场价，但仍然要和具有更好的生产环境的意

大利和西班牙的竞争者进行斗争。话虽如此，但是好的设备已经不能决定一切。我们还必须应付更加老练的顾客对加贴标志和认证的要求。在通常情况下，这并非易事，但是我们已经做好了准备。”

按照顾客提出的标准进行工作

由EasyTronic在印刷机启动和停机过程中实现的时间节省和废品减少以及由RollerTroni水墨辊自动锁定装置实现的维修

投入和辊子磨损的巨大减少，将会使在Compacta 818上完成的生产具有极好的成本效益，同时Patras A自动纸卷输送系统将使材料流动实现最优化。

2米以上的纸带宽度和幅面尺寸可变的折页机

Rockson的Compacta 818设计制造的纸带宽度为2,060毫米（81英寸），滚筒周长为1,197毫米（47英寸）。它将配备一台V5月牙式折页机，该折页机能够生产短丝络和长丝络两种产品的能力将会独一无二。为了实现更大的多功能性，该印刷机还设计有一个上胶和软化装置和一个印帖装订装置。

LogoTronic Professional使活件和预设置数据都能被直接传送到印刷机上。这一经过反复验证的系统将把印刷机、生产和管理的数据转换为有意义的统计表，从而提高了整个企业的透明度。



在符兹堡为Compacta 818签署合同后的合影：Imprimerie Rockson的总裁Henri Papazian和总经理Michel Toti（中间）以及站在侧面的高宝的销售经理Reiner Dluschek（左）和负责卷筒纸印刷机销售的执行副总裁Christoph Mueller

为瑞典西北部松兹瓦尔的MittMedia Print生产的模块化、无水胶印的Cortina是高宝印刷机生产线生产的第十八台这种类型的印刷机



无水胶印使MittMedia Print走上环保之路

为瑞典生产热固式的Cortina

耶夫勒的瑞典第四大媒体集团MittMedia Forvaltnings的一家子公司MittMedia Print购置了一台紧凑型无水胶印的Cortina，以为自身的持续增长和产品范围的扩大做好准备，该机的冷固式热固式复合能力将使该公司在印刷报纸的同时还能印刷半商业印品（增刊和杂志）。

由于在无水胶印中不存在扇形变形，所以可用这种工艺生产高质量的含有热固和冷固部分的复合型产品。MittMedia Print的印刷生产线将使用高宝印刷机生产线生产的第十八台Cortina，但是在瑞典这却是第一台此种机型的设备。这次的一揽子投资包括新的整饰设备和对MittMedia Print在松兹瓦尔的生产厂的扩充，这台Cortina已被计划于2011年春季在那里投入使用。松兹瓦尔是斯德哥尔摩以北约400公里（250英里）波罗地海沿岸的一座有约95,000居民的城市，这座城市以前以纸张和纸浆生产为主，但是现在已经发展成为一个纤维素和铝加工行业、IT和电讯的中心。

适合快速增长的复合型市场的理想印刷机

“我们对在松兹瓦尔印刷的刊物——Sundsvalls Tidning和Dagbladet——的战略性投资，提供了满足对用涂料纸印刷的小报产品旺盛需求的技术，”MittMedia Print的总经理Jan Andersson说。“我们要以所有可能的速度在热固式和复合型市场上迅速取得一块立足之地。所以具有极好的图像质

量、快速的准备工作和冷固式和热固式之间独特而快速的转换并且不需更换油墨的这些特性的Cortina就是实现这一目的的最为理想的印刷机。它的给人深刻印象的绿色证书、最少的废品和完全杜绝润版液的设计，还吸引了那些有环保意识的印品购买者。”

新特色

这条具有560毫米（22英寸）的裁切尺寸和75,000份小时最大额定产出量的双幅宽印刷生产线，最初将包括有两个Pastomat纸卷架、两个紧凑的四层大间隔的印刷塔和一台KF3折页机，但是已经为进一步的扩展做好了准备。它将能够印刷64页的全彩色小报产品。PlateTronic自动换版装置和从1,590毫米（62.5英寸）纸带宽度向另一个宽度（例如杂志用1,260毫米（49.5英寸））的自动转换将支持高速的活件转换。Cortina独特的NipTronic滚筒支撑技术能够确保获得最佳的压印力并且能在使用不同的承印物类型时快速、容易地进行调整，这是另一个取胜的特性，同时我们的创新性的窄纸带分拆装置可以缩短不同的



MittMedia Forvaltnings的总经理Jan Cahling、高宝的销售总监Jochen Schwab和MittMedia Print的总经理Jan Andersson（从左至右）于二月底在耶夫勒签订合同，出席仪式的还有高宝的销售经理Ulf Funke、GCON咨询公司的Svein Grødum、高宝北欧销售公司的Anders Skäär、MittMedia Print在耶夫勒的生产经理Kenneth Jansson和MittMedia的质量协调人Monica Dahlström

小报幅面尺寸的转换时间。纸带在不翻转的情况下运行通过两个折页三角板，之后把经过纵切的各窄纸带分配给相关的装订装置。这样就能非常容易地生产出有不同页数的小报版块。

定制的上部结构有四根转向杆、两根凸窗辊和两个折页机之上的折页三角板，支持大范围的产品选择。可以生产出经过上胶的、装订的、打孔线的和或经过十六开折页的产品。该Cortina将从一个配备了预设置软件的ErgoTronic控制台上进行控制。自动的颜色和裁切套准控制装置、CleanTronic橡皮布清洗装置和多个其它部件，将使印刷机能够获得极好的图像和折页质量，并且只产生最少的废品。

Jan Andersson说：“这台非常先进的紧凑的印刷机能够快速、经济实用地印刷并且联机整饰一流质量的报纸和半商业印品，印数从超短版到300,000份均可。我们升级后的整饰部门能够生产出多达128页

的小报产品。这一整套新技术提供了以前在瑞典无人知晓的机会，而我们要开拓它的独特能力，以便在地区市场中获得进一步的扩张。”

重要的里程碑

MittMedia在耶夫勒的生产厂已经在使用一台Journal卷筒纸印刷机。2004年其在厄斯特松德的分部启用了一台有八个印刷塔的Continent。

MittMedia Forvaltnings媒体集团在瑞典的中部和北部拥有17份地区报纸，每日的发行量总共达280,000份。除了报纸出版和数字式媒体外，集团的活动还包括销售、商业无线电广播和商业印刷。在2005年和2008年通过收购企业获得快速成长后，去年集团的1,700名职工创造了10亿6,000万欧元（20亿零700万美元）的销售额。经营着七个印刷厂拥有总共115名雇员的子公司MittMedia公布的年销售额约为3,000万欧元（3,900万美元）。

英国“快报集团”签下大型报纸印刷机合同

West Ferry Printers订购 22个印刷塔的 Commander CT



“快报集团”的一个子公司West Ferry Printers要从过去24年在伦敦Docklands的家搬到一个新的尚未命名的可能是在伦敦北部接近M1/M25走廊的地方。随后公司所有者Richard Desmond宣布在接下来的五年中要花费1亿英镑（1亿4,550万美元）购置新的冷固式和热固式复合型印刷机和辅助设备。在就iPad和印刷媒体当前的危机进行争论时，这个重大的投资是对将来在多媒体环境中纸质报纸充满信心的一个有力的宣言。不仅是

对高宝，就全球市场而言，都是2010年最大的单项合同，这与印刷媒体行业中普遍的不愿为新设备投资的现象形成了强烈的对比。这个由从前欧洲最大的报纸印刷厂之一做出的安装一台Commander CT的决定，是高宝通过创新性的紧凑机型的平台以及它对将来多功能性的关注而在与深远的变化进行角力的媒体市场上正在稳定地赢得皈依者的证据。

West Ferry Printers和Broughton Printers的首席执行官David Broadhurst说，与高宝签订的这个巨大的合同，是在对所有可获得的报纸印刷机的设计和印刷方法进行了详尽的调查后做出的慎重决定。

Ferag公司的邮发车间和出版设备。而且计划在下个阶段订购附加的印刷塔、纸卷架和热固式干燥装置。第一个冷固式阶段预期在2012年早期完成并且投入运行。

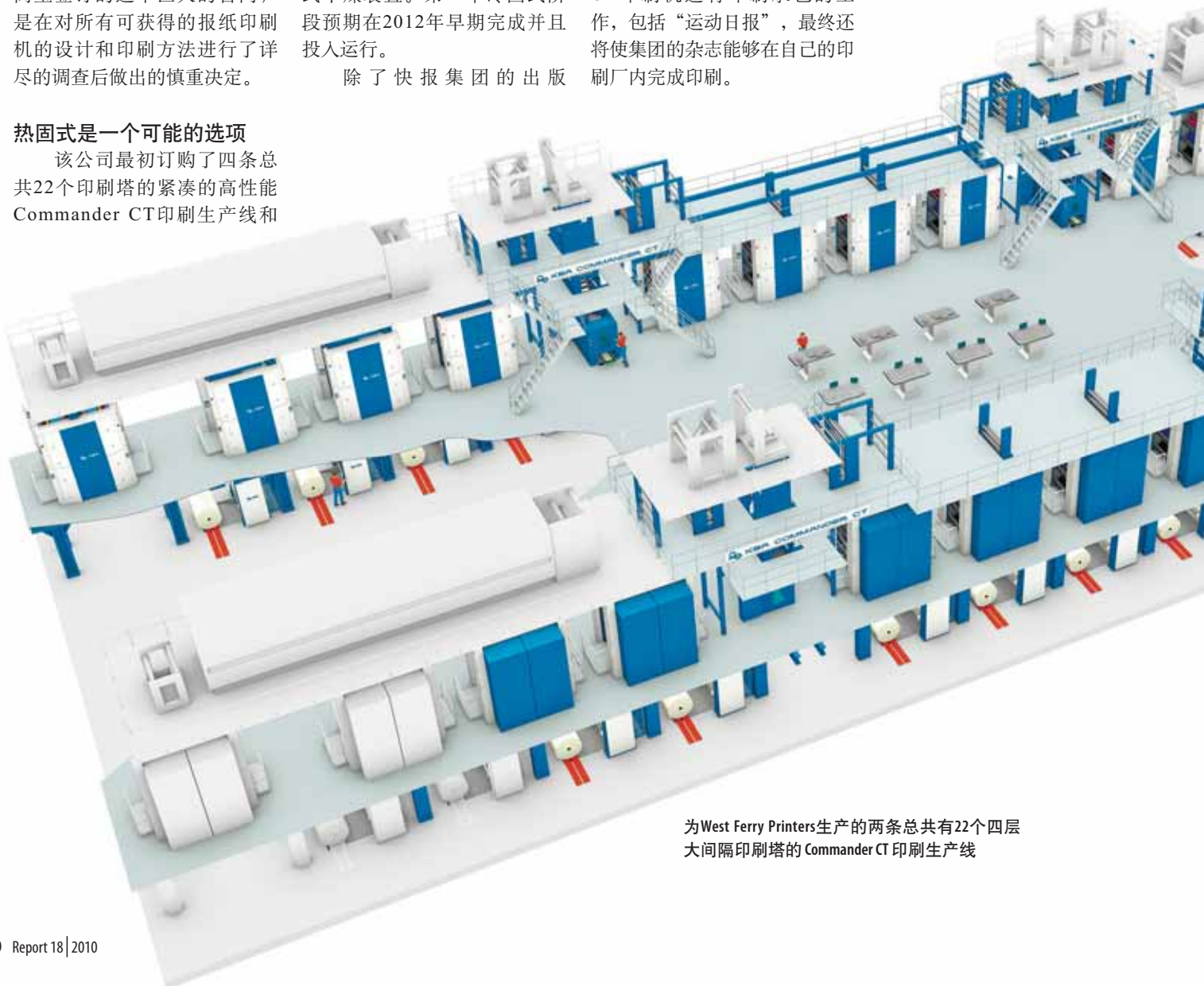
除了快报集团的出版

物——“每日快报”、“星期日快报”、“每日星报”和“每日星报周日版”外，该Commander CT印刷机还将印刷承包的工作，包括“运动日报”，最终还将使集团的杂志能够在自己的印刷厂内完成印刷。

在许多出版商和印刷商不愿把资金投入新设备时，这项大投资更加意义重大并且显示

热固式是一个可能的选项

该公司最初订购了四条总共22个印刷塔的紧凑的高性能Commander CT印刷生产线和



为West Ferry Printers生产的两条总共有22个四层大间隔印刷塔的Commander CT印刷生产线

了多平台行业中对纸质报纸的未来具有巨大的信心。这一巨额投资表明新闻的未来并不仅仅局限于iPad、电子出版和数字式印刷机。

操作和维修时间明显减少

由22个Pastomat纸卷架、22个紧凑的四层大间隔的印刷塔和四台大功率的KF 7夹板式折页机组成的四台高度自动化的双幅宽Commander CT印刷机将被连接在一个自动的纸卷输送系统中。

在英格兰西北部普雷斯顿的Broughton Printers拥有Commander印刷生产线，负责人David Broadhurst说：“高水平的自动化将延伸到整个印刷生产线，从而明显减少操作和维修所需的时间投入。PlateTronic自动换版装置、



一台有15个印刷塔和三台折页机的 Commander CT 去年在纽约的“每日新闻”投入使用

RollerTronic可自动调整的水墨辊锁定装置和自动调整印刷压力的NipTronic滚筒支撑装置是Commander CT的创新性技术的

更多例子。”

这些双幅宽大滚筒的印刷将具有90,000份 一小时的最大产量、在1,156毫米（45.5英寸）的滚筒周长上的578毫米（22.75英寸）的裁切尺寸和1,460毫米（57.5英寸）的最大纸带宽度。印刷机将包括配备有EAE的印刷生产计划和印刷机预设软件的ErgoTronic控制台。由于在Broughton Printers的安装取得了成功，所以在高宝的印刷机中还采用了数量可观的Baldwin技术。这包括纸带清理设备、墨辊清理系统和Maxima喷水杆。

Broadhurst补充道：“1亿英镑的投资被劈开分给北方和南方的印刷中心。我们让高宝在一个阶段中以两个选项为普雷斯顿的相同CT提供另外十二



CommanderCT的高水平的自动化和紧凑的设计以及按一个按钮即可使印刷塔就从中央分裂开来的特性，使该机容易操作并且可以快速更换版面

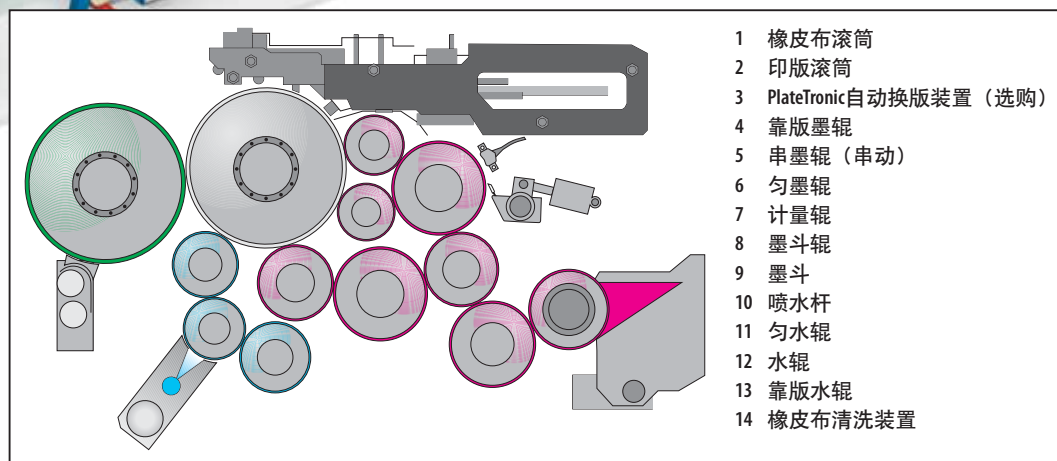
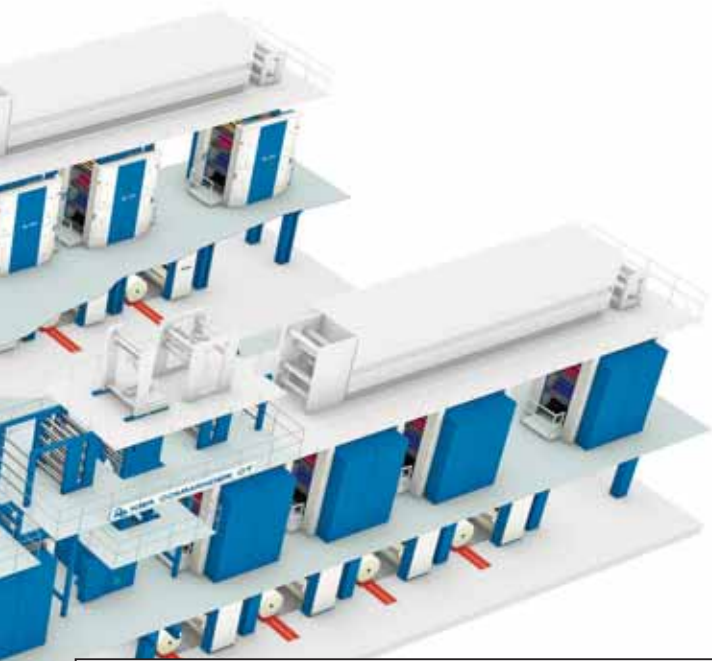
个机组和两台折页机，同时为现有Commander提供一个附加的机组。”

高宝漫长历史上的重要的里程碑

高宝负责卷筒纸印刷机销售的常务副总裁Christoph Muller评论道：“我们是West Ferry Printers所选择的供应商这一事实，既是一种荣誉，又是一种责任。在我们的第194年中进行的对这台大型高宝Commander CT设备的调试，将是在回溯至十八世纪早期我们公司的缔造者在伦敦发明机械式印刷机的历史中的一个重要的里程碑。”

印刷的承诺

Northern and Shell的拥有者Richard Desmond补充道：“我很高兴在我们的印刷产品中宣布这一投资。‘每日快报’和‘星期日快报’将会从扩大的版面、为读者和广告商提供的全彩色中获得大量的好处，更晚的截止时间意味着对最新消息的更为全面的覆盖。这次的搬家还将使我们能够实现‘每日星报’发行数量的增加。几年前我曾保证我们会保持对我们的印刷产品的承诺并且将会投入所需的一切使我们能够将印刷的控制掌握在自己的手中。这次升级将使我们集团处于印刷技术的最前沿，并且将在竞争时代中给予我们可以超过对手的生死攸关的优势。”



- 1 橡皮布滚筒
- 2 印版滚筒
- 3 PlateTronic自动换版装置（选购）
- 4 靠版墨辊
- 5 串墨辊（串动）
- 6 匀墨辊
- 7 计量辊
- 8 墨斗辊
- 9 墨斗
- 10 喷水杆
- 11 匀水辊
- 12 水辊
- 13 靠版水辊
- 14 橡皮布清洗装置

在Commander CT中有三根靠版辊的反应迅速的输墨装置和精确的喷水润版装置，在冷固式和热固式操作中均可支持获得极好的印刷质量

高宝集团管理层顺利交接 新任领导将继续推进集团发展

KBA-MetalPrint

Jens Junker (46), 担任KBA公司捷克分公司CEO, 任期为5年, 现被指派为KBA-MetalPrint股份有限公司斯图加特地区的常务董事兼CEO。

由于世界经济危机的影响, 铁皮彩印市场也遭受重创, 此时, 巩固市场的措施显得极为重要。Jens Junker 将首先集中加大近期订单处理力度和在KBA-MetalPrint内部进行必要的改组以满足未来市场的需求。关于这一点, KBA集团内部的潜在协同合作效应将会发挥到最大, 以便在金属印刷机这个行业中以最快的速度转亏为盈, 在包装领域内成为专业的细分市场。

Jens Junker 在 KBA 的管理岗位上工作了13年。在过去的五年, 他担任KBA公司在捷克Dobruška设立的制造厂的CEO, 该厂在2005年成为KBA

的子公司。在他的领导下, 捷克子公司成功改组并合并到KBA集团, 通过对B2和A2幅面的新型利必达印刷机系列的联合研发, 为与母公司在生产与销售方面的合作树立了典范。

KBA-Grafitec

Pavel Holý (40) 将继任Jens Junker位于Dobruška的KBA-Grafitec捷克子公司的CEO。Jens Junker指定的 KBA-Grafitec继任者为Pavel Holý (40), Pavel Holý将负责该公司销售、市场、服务、财务、人力资源和IT等方面的工作。Jens Junker将在其到任Stuttgart新职位前以顾问的身份继续辅助其继任者直到年底。Pavel Holý 为一名拥有MBA学位的工程师, 其已在捷克共和国国际公司工作了12年, 除英语和德语外, Pavel Holý还掌握了俄语。KBA-Grafitec公司的运营和研发

部的行政任免工作仍然由Luboš Moravec负责。

KBA-Metronic AG 和 KBA-MetroPrint AG

为了照顾各个客户群的不同需求以及更加贴近客户以获得理想的市场表现, 科尼希&鲍尔(高宝)股份公司(Koenig & Bauer AG)的子公司—KBA-Metronic AG已于2010年8月1日将其之前的业务部门拆分为独立运营的两家公司。工业应用的数字和模拟标签技术(喷墨、激光、热转印和烫印)的开发、生产与销售目前将由KBA-Metronic具体承担。

KBA-MetroPrint AG将负责细分市场的(箔片、智能卡、广告资料、光电数据载体)UV印刷系统的相关业务。这一新的公司名称体现出与胶印技术的结合。使两个业务领域彼此独立的一个基本目标是希望在两个市场领域中都能充分发挥

增长潜能, 这一理念同样获得了其母公司科尼希&鲍尔(高宝)股份公司母公司的赞同。

KBA-MetroPrint AG将由两位KBA-Metronic AG现任董事进行管理: 担任首席执行官的Holger Volpert (46岁), 担任首席运营官的Martin Rambacher (44岁)。前任标签销售总监Oliver Volland (41岁)和管理控制部并且同时兼任KBA授权人员的German Stuis (46岁)已被任命为KBA-Metronic AG的执行董事。Oliver Volland在标签领域具有多年工作的成功经验。在KBA工作了19年的German Stuis将把其丰厚的业务经验与知识带给新的公司。

专用于金属包装业废气处理的高宝金属 (KBA METALPRINT)空气净化系统

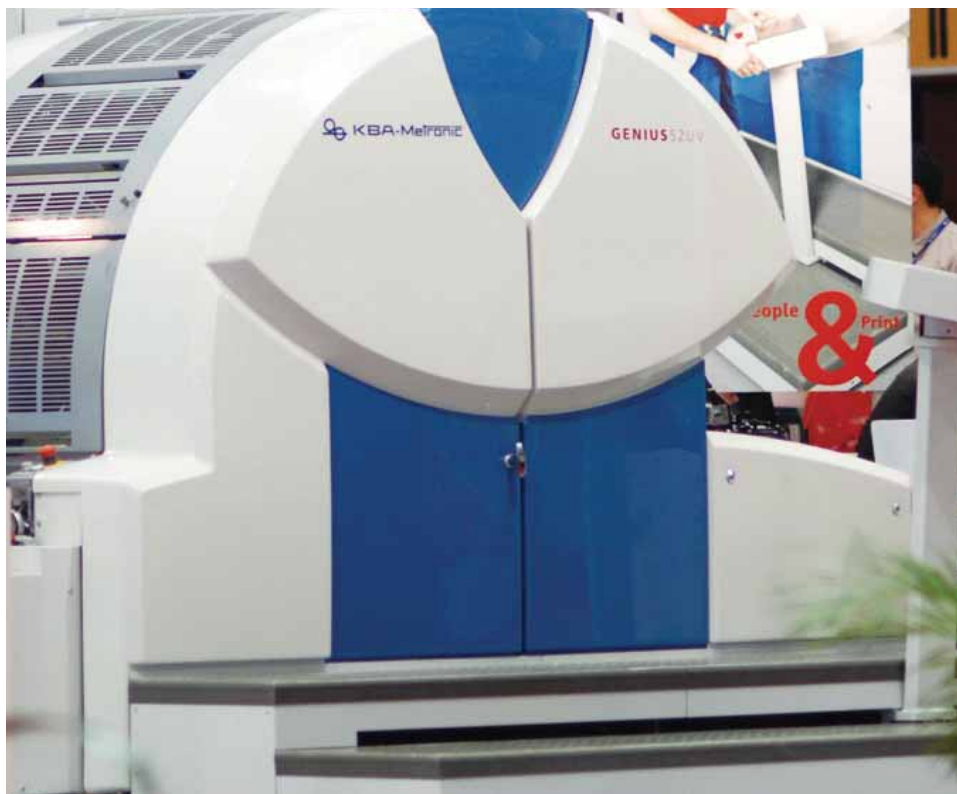
继第一条高宝金属(KBA-MetalPrint GmbH)的空气净化系统(RTO)于2009年5月在无锡统一正式投入运行之后, 第二条RTO也在2010年6月于广州东罐安装调试, 并经设备验收后正式投入使用。

与安装于无锡统一的用于三片罐印铁涂布有机溶剂(VOC)尾气净化的应用不同, 安装于广州东罐的RTO装置为用于二片罐表面水性油墨印刷后的尾气净化。这种应用目前只有在欧洲等对环保有着严格要求

的国家才使用, 而在中国则是第一次由日资企业东洋制罐耗资上百万的投入, 足见外资企业对其周围环保要求的重视。

经高宝金属(KBA-MetalPrint GmbH)这一即节能又环保的空气净化系统处理后, 空气质量可达到欧洲对环境最严格的要求, 即: 残留碳氢化合物浓度低于20毫克C/标准立方米, 该指标大大低于目前所实施的中华人民共和国大气污染物综合排放标准(GB16297-1996)。





高宝Genius 52UV印刷机



主持人展示精美样张



Genius 52UV的现场演示吸引力众多观众

Genius 52UV小身材 大作为 ——聚焦高宝参与智能卡展会

5月26日上午，第13届中国国际智能卡博览会(SCC2010)在北京国际会议中心E4馆隆重开幕，众多业界参展商汇聚展会，带来最新行业产品与资讯。同期举办的第五届中国国际RFID与智能卡技术应用高峰论坛则邀请众多专家、政府领导、企业代表一同探讨行业发展并由赛迪顾问权威发布了《2010中国智能卡及RFID产业市场发展蓝皮书》。

高宝作为传统印刷领域的领导品牌也首次亮相中国国际智能卡博览会，亮丽的展台吸引了众多观众的瞩目。为了更好地推广高宝在制卡领域独特的印刷工艺，此次参展还为众多行业经营者与观众带来了一份神秘礼物——Genius 52UV。这台设备虽然看上去外形小巧，但功力却着实了得，当观

众们看过它的现场演示，无不为之惊叹。仅仅7分钟，就完成了一次换版印刷的全过程，而无论墨色、对准等技术问题都得到了很好的展示，精美的样张更是令人叹为观止。

特别值得一提的是Genius 52UV的印刷材料厚度达到了0.8毫米，而能够达到这一规格的机器仅此一家。PVC、PC、PS、ABS、PET以及各种纸质或纸板承印物也均可由其加工。

成本一直是客户所关心的话题，Genius 52UV具备快速活件更换，产生的废品仅仅10张左右。与此同时，Genius 52UV操作简便，仅需一人就可完成相关操作。前卫的设计，基本功能全部自动化，使传统的橡皮布清洗和水墨平衡等问题迎刃而解，由于采用无水印刷不设墨键，印刷机组和无墨键供墨

装置是围绕着一个四倍径的中央压印滚筒排列的，不仅节省空间、容易接近所有部件，而且还确保叼纸一次即可完成各色印刷，从而保证套准精确。这样一台五色印刷机加上附属设备占地面积仅12平米，间接降低了生产成本，令用户“随时随地”都可进行印刷工作。

Genius 52UV每小时可印刷8000张尺寸为360×520毫米的印品，最适合完成中、小印数活件。展会中很多客户都对Genius 52UV产生了浓厚的兴趣，甚至有意利用其设备的特殊印刷工艺共同开发新产品，虽然目前市场占有率并不高，但通过本次展会，高宝公司有意在此领域有所建树。跟其他设备供应商不同，高宝一直秉持“人与印刷”的理念，把客户当作亲密的商业伙伴，不仅

提供优质的设备，更重要的是提供优质的解决方案。“我们能为您解决什么，又能为您做些什么？”一直是高宝所倡导的工作精神。

据了解，由于Genius 52UV特殊、超前的工艺特点令很多用户在使用中遇到不同问题，展会结束后，这台设备将直接运送到高宝东莞展示服务中心，提供给各地用户前来观摩试印。德国高宝公司中国区销售总经理王联彪先生表示，“超前的技术一定需要一个市场的培育过程，单纯的价格竞争不是最好的出路，高宝所提供的是差异化的解决方案，就制卡印刷这个领域，我们有信心用Genius 52UV闯出一片天地。”

2010年6月2日-4日，在“高宝——包装印刷的首选”的宣传口号下，高宝中国公司在第一届北京国际包装博览会上精彩亮相。继去年在China Print上主要针对商业印刷的高宝新型利必达75大获成功之后，此次高宝展示的是其专为小规模包装商和综合印刷商准备的理想解决方案——具有605×750大幅面加工能力的4色印刷机。高宝公司每天进行四次活件印刷演示，承印物从230 g/m²卡纸转换为157 g/m²铜板纸印刷，由于高宝是仅有的进行现场印刷演示的参展商，从而使高宝成为本次博览会的一大亮点。

在展览会开幕第一天不到两小时的时间，高宝利必达105-4就接到了第一份订单，在高宝中国宣布签署第一份订单时，恰逢中国包装联合会会长石万鹏和世界包装组织基斯·皮尔森主席和卡尔·奥斯麦茨秘书长参观高宝展位：在展览会开始之前，北京印匠公司就对德国高宝和日本印刷竞争对手的设备进行了仔细考察和综合评估，在展览会第一天的上午，在参观完高宝展位后，北京印匠公司最终决定与高宝公司签署订购协议。

随后，在展览会第一天的中午之前，高宝中国宣布接到了另一项具有里程碑意义的订购意向：北京嘉正公司决定购买一台大幅面的利必达142-5+L印刷机。北京嘉正公司是高宝在中等幅面印刷机领域的忠实客户，已经引进了5台利必达105印刷机。这台利必达142-5+L是高宝中国仅仅在2010年上半年中所签定的第20个大幅面印刷机订购合同。这彰显了高宝在中国大幅面印刷市场上令人赞叹和无可争议的领导地位，高宝的前进脚步远远超过了所有的竞争对手，这其中包括最近刚刚“庆祝”了其向中国市场引入大幅面印刷机的3年



在展会上唯一一台进行现场生产的印刷机将一大群客户吸引到高宝展位。某些客户会等上几个小时，为的是与高宝人员就其项目进行商讨。

真正的冠军



庆祝高宝中国签署2010年上半年的第20个大幅面印刷机合同



中国包装联合会会长石万鹏和世界包装组织主席基斯·皮尔森以及世界包装组织秘书长卡尔·奥斯麦茨博士一同参观了高宝展位。

之内销售的第3台大幅面印刷机的德国厂商。对于高宝公司来说，除了此项合同外，在本次北京国际包装博览会上还签署了另外4项大幅面印刷机合同和相关意向书。

高宝大中华区首席执行官岑寒先生对这两天半的高强度的展会总结道：“此次展览会如果按日平均订单签署量来计算的话，是高宝中国在进入中国市场的短短的时间内取得最大成功的一次展览会，我们的客户认可高宝在包装印刷行业的领导地位，同时意识到高宝在当地的服务站完全可以成为他们可靠的合作伙伴”。我们的成功证实我们已经在中国市场上步入了正轨。”

高宝是大幅面和包装印刷机的中国市场领导者，在2009年，高宝已经在中国市场上的所有印刷供应商中名列第二。

在前七个月中，仅仅是中国的印刷商就签订了近三十个合同购置大幅面印刷生产线，每个合同都要在年底前发货。这个数字加强了高宝在全球大幅面胶印机市场上的有利地位，而在高速增长的中国市场上，此种情况也正在快速出现。引人注目的是，在签合同购置大幅面印刷机的印刷商中有很多是中等幅面的专业印刷商，以前没有任何进行大幅面印刷的经验。下面就是一些实例。

从中等幅面发展到大幅面

在中国最大的高宝印刷机用户之一是包装印刷商北京嘉正，该公司在过去的三年中已经把五条利必达105印刷生产线投入了使用——一条为六色、两条为五色（其中一条带上光机组）、两条为四色。今年秋季，北京嘉正将会收到自己的第一台利必达142，这是一台配备有上光机组的五色机型。该公司把进入大幅面领域作为提高生产能力和磨练自身竞争优势的一种手段。

在中国西南部的四川什邡公益印务有限公司，一台带上光的七色利必达105通用印刷机在过去两年中从未间断运行。今年将有一台崭新的利必达105和利必达142与其一起工作。在这里，促使该公司做出有利于大幅面的决定的原因依然是该机能够使生产能力获得增长的优势。把大型利必达集成在专用的生产流程中将使该公司能够在每个印张上增大印刷面积。它还使包装生产一次通过即可完成：而当前每个包装还必须由数个分开印刷的部分组合而成。

中国东部的浙江武义张氏包装实业有限公司今年秋天将启用它的第二台大幅面利必达。该公司去年开始弃用本地生产的印刷机转而使用利必达，即购置了一台利必达105。几个月前公司安装了一台五色



今年秋季，厦门辑美将在福建省一处高技术生产厂按下该公司第一台利必达印刷机的开关

对大型利必达的需求快速上升

大幅面在中国迅速发展

利必达印刷机的销售在中国迅速发展，我们的地区销售机构在一个月中接到了多达三十台的订单。到七月为止的六个月中签约的总额比去年整年还高。总的看来，最受欢迎的选择是我们坚实的B1（40英寸）规格的主力机型，利必达105，其中几个顶级的中国印刷商选择了高技术的利必达106。换句话说，目前一切正常。令人感到惊讶的地方是，在一个很少能够见到大幅面印刷机的国家，用于纸张尺寸达1,120×1,620毫米（44×63.77英寸）的利必达竟会一直如此畅销。

利必达162a，现在则又增加了一台四色利必达142。他们选择大幅面也是因为技术的需要和需要扩大的产品范围。

大幅面的新、老顾客

多家已经使用了一段时间大型利必达的印刷商，最近都在扩充自己的设备阵营。其中之一是常州市正文印刷有限公司，一家位于东部省份江苏的

专业包装印刷商。自2006年举行了一台四色利必达162a的投产典礼后，在今后的几个星期内又将迎来一台五色利必达142，该公司要用这台印刷机进一步提高自己的竞争能力。常州正文再次选择高宝印刷机在很大程度上是受了那台利必达162a极好的性能稳定性的影响。

最南端广东省的佛山绿之彩印刷有限公司与其则恰恰相

反。在2005年该公司安装了一台利必达142，而在今年年底将再增加一台利必达162a。该公司选择更大幅面是由于对更大包装的需要。大型利必达在市场上享有的极好信誉以及高宝中国提供的可靠服务使他们下定决心购置第二台大幅面利必达。

福建省的厦门辑美印刷厂和浙江义翔则是首次购买高宝印刷机以及大幅面机器的公司之一。两个公司都将在今年年底之前收到一台五色利必达162a。厦门辑美目前使用的是由其它供应商提供的印刷机，而浙江义翔则是首次涉猎印刷业务。这两家公司向许多其它公司一样做出了清醒的决定，即需找在大幅面领域中最好的品牌以及最有经验的制造商。



雄厚的实力，优良的设备， 高标准的服务承诺，最佳的性价比

2010年5月12日下午，山东省引进德国高宝最新型印刷机技术交流会及现场演示会在山东鲁信天一印务有限公司内隆重召开。山东省印刷技术协会秘书长王振华先生，德国高宝公司大中华区首席代表岑寒先生，德国高宝公司单张纸印刷销售总经理王联彪先生，德国高宝公司单张纸印刷销售北方区经理张昌印先生，山东鲁信天一印务有限公司总经理朱立禾先生，当地相关部门领导，印刷企业同仁出席了此次技术交流会及现场演示会。

德国高宝公司和山东鲁信天一印务有限公司的合作堪称是高宝与用户合作的又一典范。山东鲁信天一印务有限公司的朱总为了引进此印刷设备曾进行过对各印刷机生产厂家技术交流、招标，由于高宝公司雄厚的实力，优良的设备，高标准的服务承诺，最佳的性价比，最终选择了与高宝的合作。

高宝利必达105-4L 色印刷机在美丽泉城的安家落户，再次证明了高宝印刷设备的优越性能及公司的服务意识越来越受到用户的认可。当然对山东印刷界的朋友来说无疑是多了个更实用的选择。在此再次感谢山东鲁信天一印务有限公司与高宝合作。同

时期待与山东印刷界进一步合作以实现共同发展。

山东鲁信天一印务有限公司成立于1995年，注册资本5000万人民币，总资产1.6亿人民币，位于济南市高新技术开发区环保科技园，占地90亩。主要从事医药、食品包装盒、各种高档画册、宣传画等印刷包装业务，年生产能力可达15亿只纸质包装盒，在全国居领先地位。天一印务以“敬业、和谐、创新、争先、诚信、服务”作为企业精神，以“争先”作为企业文化的主要特征，凭借一流的设备和设施，形成了一流的管理和技术；一流的产品质量和一流的服务，取得了一流的业绩，赢得客户和同行认可。2009年天一印务效益、缴税、销售收入、产量、职工收入均创公司历史最好水平。

山东鲁信天一印务有限公司朱立禾总经理在致辞中表示公司始终以“敬业、和谐、创新、争先、诚信、服务”作为企业精神，以“争先”作为企业文化的主要特征，保证为客户提供更好、更美、更快的印刷产品。

德国高宝公司大中华区首席代表岑寒先生在致辞中首先感谢山东鲁信天一有限公司朱



山东省天一印务有限公司总经理朱立禾先生在致辞

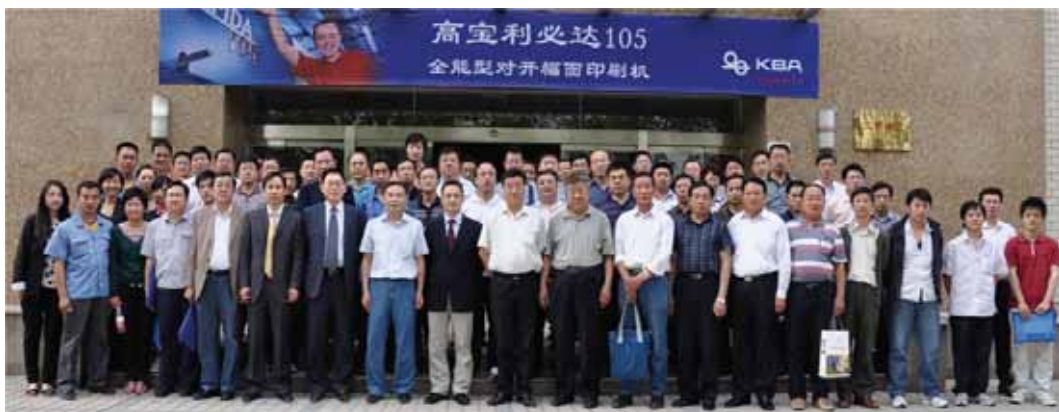
立禾总经理以及省领导的高度信任 and 大力支持，同时回顾了利必达105-4L 色印刷机的发展优势以及高宝公司近年来所取得的成就。并承诺作为中国印刷业的合作伙伴，德国高宝公司将始终不变地追求技术创新，为企业提高效率和产品质量提供全面的解决方案，成为客户共同应对新形势的可靠伙伴。

山东省印刷技术协会秘书长王振华先生等行业领导也专程前来表示祝贺，接着，所有与会员工共同参加了由德国高宝公司单张纸印刷销售北方区经理张昌印先生主讲的德国高宝利必达105四色加上光单张纸胶印机的印刷技术介绍。首先介绍了最近几年高宝公司在国内市场的销售情况，尤其提到高宝大幅面胶印机在2000年正式进入中国市场，至今销

量已占中国大幅面印刷机市场的70%以上的份额，大部份只用于包装印刷。另悉，高宝利必达系列印刷机在山东省的占有率正在逐年大幅度增加！

高宝利必达105是一台拥有最新技术成果的中等幅面印刷机。采用了无轴飞达设计，更能保证了维持纸张的平稳性及简便的操作。利必达105所采用的久经考验的咬牙技术可以保证纸张传达到一个非常精确的状态。大大节省了印刷准备时间。此外，还可以使用市场验证的网纹辊上光装置来完成重要的附加整式工作。其有能力完成以下的操作生产：厚纸板的印刷，膜片和塑料承印物的印刷，轻量纸张和标签的印刷，UV 油墨和上光油和有复合效果的联机整饰。利必达105的上光机组配置一个TRESU公司的腔式刮刀的上光系统，可以保证获得满意的亮光效果。可选的备用第2套上光油循环系统可以显著地缩短更换上光油的时间。并且，使用了LogoTronic生产管理系统和JDF网络化，简化沟通过程，使生产流程更灵活及平稳。除此之外，高宝公司为了更方便客户的使用，提供远程维护和在线诊断服务，能在短时间内为客户解决疑难。

最后，所有与会员工共同参观了高宝利必达105单张纸胶印机的现场演示活动。



与会嘉宾在参观山东天一印务有限公司之后合影

中山小榄永佳印刷厂引进高宝利必达RA162大幅面印刷机技术交流及现场演示会

2010年7月23日，KBA（高宝）公司在广东中山小榄大信皇冠假日酒店，为中山市永佳印刷厂引进KBA（高宝）利必达RA162大幅面印刷机，举办技术交流及现场演示会。出席会议的嘉宾有中山市包装印刷行业协会秘书长林兆光先生、小榄镇包装印刷协会会长余水生先生、永佳印刷厂马全辉总经理、厂长周学友先生，以及KBA（高宝）印刷机械（香港）有限公司总经理关占华先生。将近180名来自中山市及周边城市的国有、民营和外资印刷企业的客户代表兴致勃勃参加了技术交流及演示会。会上，KBA（高宝）关占华总经理，林兆光秘书长和余水生会长先后发表了讲话，热烈欢迎诸位嘉宾莅临中山小榄镇，参加KBA（高宝）与永佳印刷厂的技术交流和指导工作。同时，他们对中山市不断有印刷企业引进KBA（高宝）印刷机感到由衷的高兴和鼓舞，这也有助于提高中山市印刷市场差异化的竞争力，为该市印刷企业抢占高端市场打下了坚实的基础。

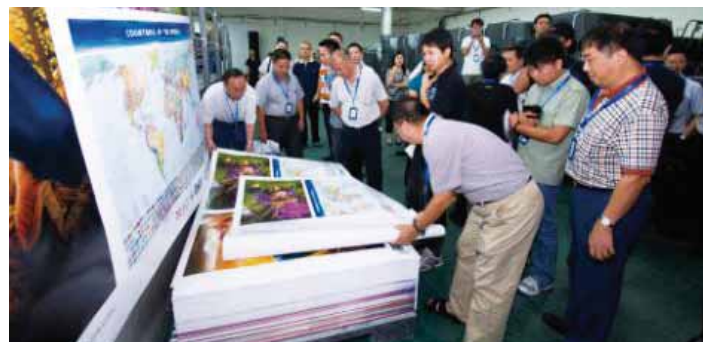
中山永佳印刷厂周学友厂长与来宾们分享了为何选购高宝大幅面印刷机的体会。永佳印刷厂是一间民营印刷厂，创建于2001年，经过近10年的发展，工厂已从建厂初期8人发展到今天100多人，厂房面积达10,000多平方米，已拥有多台大对开和大幅面世界品牌胶印机，承接各类包装彩盒印刷。周厂长感慨地说：“我们经过与国内印刷同行交流、分析对比后，KBA（高宝）公司以其雄厚的技术实力、性能先进的设备、高标准的服务承诺和极佳的性价比给我们留下深刻的印象，从而赢得合作的机会”。周厂长还评价说：“如今KBA（高宝）利必达RA162大幅面五色胶印机经过近8个月的操作运行，实践证明取得了优异的印刷效果。该机型设计优雅，运行稳定安全，换版快捷，产能效率得到明显的提升，加上KBA（高宝）公司售后服务及时周到，让我们买得放心用得开心”。前不久，永佳印刷厂再次追加订购一台高宝RA105大对开6色加上光UV胶印机。随后，KBA（高宝）公司销售



中山永佳印刷厂厂长周学友先生讲话



KBA（高宝）印刷机械（香港）有限公司总经理关占华先生讲话



参会人员仔细观看样张

经理黄为民向与会来宾介绍了德国KBA（高宝）公司193年的胶印机发展历程，以及当今KBA（高宝）在大幅面胶印机发展趋势，差异化应用、优越于同行的性能与特点。还有应用于大幅面胶印机上的无轴飞达、无侧拉规等多项先进技术。会后，来宾们前往永佳印刷厂，实地感受和领略了KBA（高宝）大幅面印刷机的丰采。

KBA（高宝）公司举办本次大幅面印刷机技术交流及现场演示会，旨在为中山市及其周边城市的印刷企业提供一个技术交流，信息沟通的平台，让更多印刷企业了解、认知KBA（高宝）和该公司的大幅面印

刷机效能及作用。同时也为促进中山市印刷行业的快速发展作出微薄的贡献。到会来宾对本次交流会赞誉有加，纷纷评价KBA（高宝）公司让他们增长了见识，拓宽了视野，增强了合作的信心。



德国高宝公司大中华区首席代表岑寒先生赠予东莞大普美印刷有限公司总经理白国祥礼物，“马到成功”



新闻发布会现场

亚洲最尖端高宝七色UV印刷机 落户大普美

经过紧张的安装和调试，亚洲配置最先进高宝利必达105对开七色+上光UV印刷机在广东东莞大普美印刷有限公司正式运行。2010年8月10日，高宝公司在东莞举办了大普美引进利必达105七色UV印刷机发布会及现场演示活动，来自香港、广东及台湾地区的220多名印刷从业者领略到这台七色利必达105在PVC材料及立体光栅印刷领域中的强劲优势。德国高宝公司大中华区首席代表岑寒先生，东莞大普美印刷有限公司董事长白国祥先生出席了本次发布会活动。

德国高宝公司大中华区首席代表岑寒先生在致辞中讲到，大普美印刷是以产品质量而闻名的台资企业，一贯秉承高质量、高效率、负责任的经营理念，为客户提供卓越的服务，大普美白国强董事长更是不断追求精美的印刷质量。拥有大普美这样优秀的客户让高宝公司在亚洲市场树立了良好的典范，也激励高宝公司向更高的标准迈进。

大普美印刷有限公司董事长白国祥先生首先对高宝公司近几年来不断为大普美印刷提供技术支持表示衷心感谢。大普美

这次引进的高宝利必达105设备采用了最先进的印刷工艺，目的是希望能够帮助大普美开辟更广阔的市场空间。大普美印刷希望能够不断保持产品的独特性、优异性，追求完美，创新技术。基于这些理念，大普美决定购入这台设备，增强企业自身的技术能力，为客户提供更完善的服务。

东莞大普美印刷有限公司主要从事包装领域印刷，在标签、彩色吊牌、型录彩色型说明书、商品包装盒等印刷品中获得品牌制造商的高度肯定，产品涵盖纸张与塑料。本次引进的利必达105七色+上光印刷机是目前亚洲地区配置最完善、技术最先进的UV印刷设备，除了应用于普通纸张的UV印刷，此设备也将帮助大普美公司重点开辟PVC印刷及特殊的光栅立体印刷市场。

据高宝公司介绍，这台利必达105七色+上光UV印刷机是目前配置最为完善的105系列产品，能够满足目前市场上对于包装印刷、塑料印刷以及光栅

印刷等多种印刷要求。无喷粉的UV印刷工艺让印刷品的色彩更亮丽，增强产品的环保性及附加值；特殊效果的UV上光油墨，为印刷企业提供更多的防伪及个性化设计。为了能够更好的保证PVC材料以及光栅印刷的效果，高宝公司在设备上特地进行了一些特殊性改造，如使用中间UV干燥，延长收纸部分增加了红外热风以便用于水性光油的烘干，在飞达等多个部分增加了防蹭刮装置及加强型防静电系统。

活动的最后，所有与会人员共同前往大普美印刷，参观了这台亚洲最为先进的高宝利必达105七色+上光胶印机的现场演示活动，更加真实的感受到光栅印刷的魅力。



现场演示，与会人员对于光栅印刷产生了极大的兴趣

强强联手签下粤东第一单

——汕头四季树包装彩印有限公司 与德国KBA（高宝）公司成功签约

2010年8月6日，汕头市四季树包装彩印有限公司（以下简称四季树）与德国KBA（高宝）公司合作引进全张五色、对开六色、四开四色——三台KBA（高宝）利必达印刷机的签约仪式在美丽的南海之滨汕头举行。

出席本次签约仪式的嘉宾主要有：四季树的董事长林喜明、总经理林喜庆、KBA（高宝）大中华区首席执行官岑寒、KBA（高宝）香港公司总经理关占华、KBA（高宝）香港公司服务部副经理陈仲汉，汕头市文化局、公安局、审计局的各位领导，印刷包装企业代表以及媒体代表。

签约仪式由四季树的总经理林喜庆先生主持。岑寒先生致辞时，介绍了KBA（高宝）印刷机的优势，表达出了对两家公司长期合作的期许，并充分肯定了合作的深远意义。“我们可以扩大和巩固KBA（高宝）在广东甚至是华南地区的市场地位，推动强强联手、互惠互利的商业合作

方式，势必为双方赢得更加广阔的发展空间”。

漫长考验 坚定选择

汕头四季树是一家拥有世界上先进的印前、印刷、印后生产设备的大型印刷企业，在汕头地区千余家印刷企业中名列前茅。自1999年创立以来，先后引进了多台全新的国产和从德国进口的印刷机，这在粤东地区二手机主导市场的情况下，并不多见。作为一家有着危机意识和发展潜力的印刷企业，四季树从三年前开始，考虑再引进一批先进的印刷设备，特别是全张五色印刷机、对开六色UV机、以及小幅面的四开四色印刷机，提高印刷质量、扩大产能、满足特殊印刷需求。经过详尽的市场调查、不同品牌印刷机的详细对比、展会的现场观摩，以及印刷机厂商务人员的耐心介绍，最终四季树做出抉择，一次性购买三台不同幅面的KBA（高



签约仪式

宝）利必达印刷机。

随着KBA（高宝）利必达印刷机相继投产，将使四季树在产品结构和产品质量上都大大提高，并能使其更好地参与到商标印刷、彩盒包装印刷等市场竞争中去。林喜庆总经理坚信这定会助四季树早日实现“包装无限，按需印刷”的企业发展规划，为粤东地区的高端印刷质量贡献自己的力量。

签约一时 合作一世

从林喜明先生与岑寒先生双双签完字，握手的那一刻起，四季树与KBA（高宝）的合作就迈向了一个崭新的起点，这标志着KBA（高宝）设备第一次挺进粤东地区。KBA（高宝）公司拥有近两百年的历史，沉淀了百年的印机技术，在中、大、小不同幅面均有很强的竞争优势。在大幅面印刷机领域：有着80多年的制造经验，超过65%以上的市场占有率，是该领域的绝对市场领导者；在对开领域：有着用户切实需要的先进配置和能进行差异化竞争的技术特点；在小幅面领域：KBA（高宝）的四开印刷机由于采用了双倍径的压印滚筒和递纸滚筒的结构，能兼顾到薄纸和厚卡纸的印刷。同

时，KBA（高宝）的印刷机在技术上和配置上有着竞争对手不具备的诸多优势，例如：拥有在市场上被誉为是“无需人员操作”的无轴飞达、久经考验的快速反应的单墨路传墨、厚薄纸张转换无需调节的咬牙系统、不使用的印刷机组的水、墨辊可停在转动等等，这些都是对印刷企业在当前面临的成本、效率以及操作人员安全上有极大帮助的配置和功能。

更为值得称道的是，KBA（高宝）重视客户服务工作，形成了一套完整的设计、生产、销售、技术支持、售后服务网络体系。KBA（高宝）深谙，“现在是依靠优异的印刷质量赢得市场的最佳时机”，合作开拓市场具有良好前景。KBA（高宝）公司的岑寒先生率领着销售、售后服务等高层领导出席签约仪式，足以表达出对合作的珍视。

正是双方在企业性格，战略眼光上的不谋而合，形成了彼此的默契与认同，为将来的长远合作打下了坚实的基础。相信随着KBA（高宝）印刷机在四季树的相继投产使用，势必为双方赢得更加广阔的发展空间！



到场嘉宾合影

深耕用户发展需求 扩展增值服务空间

编者按：有业内人士认为，机械的可利用剩余价值相对较高，因此，设备翻新对缓解资源与环境压力、促进节能减排有着不小的贡献，不失为设备供应商积极探索和尝试的新途径。一向以“创新服务，用户至上”为服务理念的高宝公司，为其用户天津金彩美术印刷有限公司量身定制的增值服务——翻新一台已使用20余年的印刷机，开行业之先河。

服务在现代销售市场中的作用日益增强，企业越来越多地开始关注服务质量乃至为客户定制增值服务，原因很简单，在竞争如此激烈的市场中，服务是形成差异化的重要手段。一方面，为了竞争，厂商的承诺越来越周全，各种“概念”层出不穷，而另一方面，服务承诺像是“空壳”，其背后却没有实际内容的支撑，似乎有点虚张声势。面对同样竞争激烈的印刷行业，众多厂商的服务口号也是五花八门，铺天盖地，其真实的一面又是怎样呢？近日，高宝公司为其用户天津金彩美术印刷有限公司定制了一项特殊的增值服务——旧设备翻新，在有限的资金中获得了更大的收益，让我们领悟到了高宝公司用自己的实际行动履行着金牌服务的承诺。

瞄准市场 做别人所不能

市场上，一方面，很多没有能力购买全新设备的印刷商对二手设备的效率和安全往往心存芥蒂，希望市场能够提供一种在质量上“类似”于新品、价格上又要远低于新品的二手设备，以帮助他们有效地完成设备配置。另一方面，制造厂商也发现，很多用户手中的设备由于使用和时间上的原因，一般的维修服务已经不能满足设备基本性能恢复的需要。面对原有旧设备的，是出售以换取微薄的剩余价值，还是有更好的解决方案让其发挥更大的作用？于是，设备翻新作为一种新的设备性能恢复方法开始出现。

在国外，整机及零部件翻新已有20年左右的历史，通俗地讲，翻新是以旧的机器设备

为毛坯，采用专门的工艺和技术，在原有制造的基础上进行一次新的制造，最后恢复其制造标准的一种工艺方法。翻新与大修的区别在于前者以运动件的换新和基础件的出新处理为主，而后者则以修理为主。此外，技术升级也是翻新的一大特色，通过对原有控制系统、执行部件的改进，翻新设备的质量接近甚至不亚于原先的新品。简言之，翻新设备投入少，回报高。

在国内，由于技术复杂等多种原因，能够提供设备翻新服务的供应商却寥寥无几。德国高宝公司作为世界上专业印刷机制造与供应商，中国印刷业的重要合作伙伴之一，在为用户提供各种解决方案的同时，还为用户“超前”提供各

项增值服务。2008年9月高宝公司在广东省东莞市常平镇成立了高宝东莞翻新中心，不仅提供相关服务更重要的是给客户更多机会了解以及认识高宝印刷机械。翻修设备可以达到90%还原率。与此同时，高宝还会预先进行培训，可令操作人员更早对机器有所了解，可使安装后缩短操作培训时间，使机器能在短期内恢复正常生产。

在设备维修或翻修前高宝的工程师会为客户作出评估检测，经过测试，计算机作出分析报告，对于机器目前的状况以及所需要更换的零配件或工程计划给出详尽分析。之后工程人员将根据分析报告与客户进行沟通，具体解释相关维修预算及原因，并对于客户所需要的技术改造要求进行相关调整，从而确保

客户的投资安全。

贴近用户 增值服务赢未来

天津金彩美术印刷有限公司始建于1962年，拥有多台德国先进印刷机，主要产品有高档画册、产品样本、广告、商标、包装、书刊等，并通过了ISO9001质量管理体系认证。2010年公司乔迁至天津市东丽经济开发区，建筑面积达20000多平方米的现代化厂区，也将公司的发展推向了一个新的台阶。面对发展的新契机，孙守忠总经理通过多方考察毅然决定在引进华北首台高宝利必达142-5五色全张印刷机的同时，将工厂中一台于1989年引进的高宝普拉内塔PlanetaVR46印刷机做翻新改造。

谈到关于旧印刷机的翻新，孙总也颇有感慨。他在和众多国际知名供应商的接触中发现，很多企业都表示可以提供全新的印刷机，却没有厂商表示愿意或者有能力将工厂原有的旧设备，而且是一台已经运转了近20年的印刷机翻新。孙总介绍说，这台高宝普拉内塔PlanetaVR46印刷机在多年的运转中，质量非常稳定，没有做过任何原装备件的更换，不仅承担着日常高品质教材的印刷，而且也见证了公司的辉煌发展。对这样一台有着深厚感情的设备，公司并不想简单当其一旧设备来出售，仍然希望可以发挥他更大的价值。在得知高宝公司早于一年前就为东莞某知名印刷厂成功完成设备翻新服务，高宝公司专业且丰富的售后服务经验也促使双方的合作顺利展开。

经过德国高宝公司北京分公司销售人员及售后服务部与用户的充分沟通和分析，了解



控制台翻修前后对比

了企业希望达到何种印刷品质之后，高宝公司售后服务部为这台高宝普拉内塔PlanetaVR46印刷机定制了充分的翻新改造方案，安排了包括叼牙、主电机传动轴、水辊摆架等关键部件的更换，特别是由于此台设备的遥控控制台十几年前就已损坏，不具备遥控控墨、遥控套准的功能，而且型号也早已停产，经过高宝工程师的专业咨询，为高宝普拉内塔PlanetaVR46配制了新型控制台，并且实现了老设备完全兼容，重新恢复了遥控控墨功能、遥控套准的功能。翻新后的设备不仅在套准方面达到令人满意的效果，整机的性能、效率、安全性等也都丝毫不逊色于新品，生产能力可达新

设备的70%—80%左右，而投入却仅为同型新设备的1/10左右。“这绝对是非常超值的投资”，孙总对此十分满意。同时，高宝公司服务部的不辞辛苦、毫无怨言，坚决杜绝“差一点”的专业精神也在金彩美术公司传为佳话。

任何企业都面临着众多强劲的对手，良好的服务是降低顾客流失率和赢得更多新顾客的有效途径，当价格大战已使许多企业精疲力竭时，售后服务等方面的差异性及增值服务的独创性将成为企业确立市场地位和赢得竞争优势的尖锐利器。“人的精力虽然是有限的，可是为客户服务是无限的”，高宝公司不仅创造着印刷的奇迹，也创造了服务的“真”标准。



机器翻修前后对比

德国高宝单张纸胶印机 天津站客户培训会举行

2010年7月29日至30日，德国高宝单张纸胶印机客户培训会在天津市华明印刷有限公司内隆重召开。德国高宝公司售后服务部高级工程师孙家禄先生，东北和华北地区的各印刷企业的设备负责人，印刷机领机，主要操作人员出席了此次会议。

德国高宝公司售后服务部高级工程师孙家禄先生在致辞中首先感谢天津印刷企业同仁一直以来对高宝的支持，同时也表明为了进一步提高服务水平和能力，持续创新的服务理念，让更多的用户在高宝得到完美的体验和收益，德国高宝公司的售后服务部以娴熟扎实的基本功，过硬的印刷理论，并结合自身多年实际的印刷经验，向高宝印刷机操作人员介绍有关高宝单张纸胶印机的技术。

随后，为了满足用户对机长培训的实际需求，有效发挥各自在科研和生产方面的优势，高宝服务部的孙家禄工程师向参与此次会议的全体人员介绍了有关高宝利必达印刷机的技术问题，



随之又耐心的为与会人员讲解了高宝利必达印刷机实际操作中的问题处理。大家都很认真的听孙家禄工程师的讲解，而且对他的讲解都感到非常满意，听完之后都提出问题以及建议，并且都在激烈的讨论。高宝公司的工程师也对客户提出的问题一一解答。

第二天，为了满足广大客户对理论联系实际的要求，更好的了解设备，最大限度的学以致用。此次培训会高宝公司增加了半天的上机操作培训。在此期间，每位到场人员都亲自体验了这两天所学到的理论知识，都感到这种效果对他们

的业务进步有很大的帮助。

经过一整天的培训会和半天的上机操作培训，所有的与会人员纷纷表示受益颇多，均认为此次培训会为大家提供了一个相互交流的平台，培训内容非常贴切，也非常有针对性，特别是增加了上机操作培训，这种理论联系实际的效果更加明显。另外，他们还表示又进一步的了解了高宝单张胶印机的国际领先技术，也更加直接的体验到高宝公司以客户为本，为客户服务的宗旨，并表示今后高宝公司再组织此类培训会他们还会继续参加！



德国高宝公司客户培训会上机操作现场（德国高宝公司售后服务部高级工程师孙家禄先生中）

德国高宝公司客户培训会现场盛况

此次培训会是继华东客户培训会之后，又一次高宝公司服务于客户的具体体现。高宝公司未来计划陆续举办这种区域性的客户培训会。今年是高宝的客户服务年，服务是令客户满意的重要因素，也是产品的附加价值。高宝公司举办客户培训会的目的是为了进一步提高客户的技术水平，并及时解决客户在实际操作中遇到的问题，让更多的用户在高宝得到完美的体验和收益，使得客户与高宝公司共同进步！



把握机会

搭乘高宝利必达66 A2幅面印刷机成功之旅

如果在增加投资的前提下使用高宝利必达66就可以印刷双倍的纸张幅面，那您为何还要选择在A3幅面上进行生产呢？高宝利必达66印刷机可以将四个A4页面集中在一个印张，这样不但占地面积最小，能源消耗也最低。此外，利必达66还配备了自动印版更换装置、清洗装置以及预调数据接收系统。不仅如此，您还可选购印张翻转装置、上光装置、不停机系统、ErgoTronic控制台和联机色彩控制装置。您想充分利用A3与A2之间的空白尺寸吗？高宝利必达66型印刷机将以485 x 660 mm的幅面来帮助您充分优化生产。想要了解更多信息吗？请立即致电，我们随时恭候您的垂询！



KBA

People & Print

上海
电话：021-63220069
传真：021-52980840

北京
电话：010-84475909
传真：010-64618485

广州
电话：020-38780836
传真：020-38780865

东莞
电话：769-83556335
传真：769-83556339

香港
电话：852-27428368
电话：852-27428368

台湾
电话：886-2-22428158
传真：886-2-22428238