

Report

1|2011

产品 | 实践 | 展望

KBA
www.kba.com

19

目录

前言

促进增长和应对数字印刷的挑战

2

单张纸胶印机

高宝扩展至数字印刷技术领域

3

专用印版滚筒驱动装置的需求上升

4

一流的性能源自一流的技术

6

高宝的PressConsum产品改善了质量、性能和可靠性

8

依然由老板亲自印刷的工厂

10

开发利必达75E的竞争优势

12

大幅面利必达——市场的领导者，始终更为强大

13

从展示明星到质量和性能的模范

15

Genius 52UV在高宝中国的东莞演示中心

15

商业轮转印刷机

高宝北美公司在达拉斯举办小幅面印刷机现场演示会

16

Compacta 215很快将在香港投入使用

16

高宝在广东东莞举办的第二届“中国（广东）国际印刷技术展览会上签下大订单

17

轮转印刷机

以Commander CT进行高质量、高产量的书籍印刷

18

报纸印刷机

紧凑的塔式印刷机越来越受欢迎

20

Bold以Commander CT进行升级

23

莫扎特城的紧凑型印刷机

24

在俄罗斯和中国售出更多的Comet印刷机

25

澳大利亚的News Limited再添Comet印刷机

25

高宝中国

高宝：回归校园分享前沿印刷技术

26

江苏中彩印务有限公司再次牵手高宝，引进全新七色利必达105UV和六色带光印刷机

28

印刷数字化 高宝与您携手迈进台州市场零的突破

29

卓越品质 铸就成功

30

德国高宝公司单张纸胶印机北京站客户培训会举行

31

高宝倡导的“绿色印刷”获得了巨大的反响

33



这台利必达185六色带光印刷机是东南亚第一台超大幅面印刷机，已在马来西亚柔佛巴鲁的Linocraft Printers运行数月，一次印刷即可为吸尘器和其它生活消费品印刷出质量极好的包装：较小幅面的印刷机则需进行多次印刷

新兴市场的业务激增

大幅面印刷机在远东获得青睐

当许多领域和地区仍能感到金融危机带来的后果时，金融危机已使全球的经济平衡进一步向远东和拉丁美洲倾斜。在许多新兴市场中，位于第一并且最为重要的是中国，增长还在快速持续，甚至是在国际上处于混乱之时也鲜见停顿。类似于德国的汽车和机器制造业的出口密集型行业就是过去几年中持续获利的行业之一，这使得上述行业能够从成熟市场发生大范围衰退的冲击中得到缓冲。更快的成长意味着更大的繁荣，这种繁荣反过来又会促使更多的人进行消

费。这种情况自动助长了对更多印刷品的需求。中国现已取代德国成为了全球出口冠军并且最终成为了无可争议的全世界最大的单张纸印刷机市场。

在远东和南美强劲增长的中心，最初销售良好的二手的、批量生产的小幅面或中等幅面的印刷机已经不再受到人们的偏爱。主要印刷商越来越紧跟工业化国家的技术发展趋势。在我们为远东生产的利必达印刷机的参考清单中，普遍出现了自动化程度非常高、配备有印版滚筒专用驱动装置和联机颜色控制功能的多机组

B1（41英寸）规格的双面印刷机，配备有一系列精密复杂设备的用于商业、书刊和包装印刷的大幅面甚至是超大幅面的印刷机也已屡见不鲜。

2010年，中国购置了三十多台大型利必达印刷机，在国际大幅面印刷机座次表中已经上升至首位。在马来西亚、印度尼西亚和印度，由于印刷商们认识到可在同一印张中印刷更多页码内容的优势，所以也出现了明显的向更大幅面转移的趋势。



Helge Hansen,
高宝总裁兼CEO

2010会计年度是在多变的市场环境中捍卫高宝阵地的转折之年

促进增长和应对数字印刷的挑战

虽然印刷机制造商们已从全球经济危机之后的快速恢复中获益，但是他们获得的利润一直小于资本货物行业的其它部门。全世界销售新印刷设备（数字设备除外）所得的大约45亿欧元仅是他们在金融危机前的一半水平。但是，只要北非的政治发展和正在欧洲出现的债务危机不再加剧国际经济动荡，我们就能期待这一领域在过去十二个月中适度的上升趋势会在2011年得以持续。

在市场动态中，地区差别已经变得更加明显。中国和在远东及拉丁美洲的其它新兴经济体正在渐渐追赶上来。2010年，来自德国、中欧和东欧以及诸如土耳其等潜力市场的订单数量也有明显增长。但是，南欧、英国和美国仍在努力从几十年来最为严重的经济萧条中恢复过来。在各个印刷领域之间也存在着明显的差别。当对包装印刷和非媒体印刷应用的需求强势上升时，那些与以国际互联网为基础的企业以及电子阅读装置直接竞争的印刷商们却进一步削减了投资。

高宝集团在多变的市场中表现良好，增长率远远高于行业平均水平。高宝集团收到的订单增长了45.5%，销售增长了12.3%，待产订单增长了31.6%。税前收入从前一年的270万欧元快速增长到1,530万欧元。

这一业绩的改善主要来自于单张纸胶印机和特殊产品的销售。尽管我们在卷筒纸印刷机方面具有强大的市场地位而且获得了一系列的新合同（这些将在本期“高宝报道”的后面部分进行描述），但是它们对收入的贡献还是有所减少，这主要源自全球

需求疲软以及往年积累订单的大部分业已完成的实际情况。所以这一领域仍需巩固。

高宝已经在无需接受外部融资和资本援助的条件下经受住了经济危机、媒体转型及其对业务活动带来的严重后果。我们利用自己的资源在行业和团体的剧变中生存了下来。这一点与低水平的债务和集团39%的资本对资产比率综合在一起，使我们明显好于在这一领域中的诸多其它企业。我们在此次金融危机爆发后不久进行重组和削减成本的应对方案以及我的前任决定涉足稳定度更高的印刷市场的多元化策略都在其中发挥了主要的作用。

由于对传统胶印机的需求已明显减弱，今年三月初，我们增加了一个新的业务种类——数字印刷系统，从而为进一步扩大我们非常广泛的产品范围和为印刷媒体行业提供的服务范围迈出了至关重要的一步。但是，在这一点上与竞争对手不同，我们不是与市场上已经建立数字系统的制造商结成销售和服务联盟，而是要在德国以经过验证的技术开发和制造自己的数字印刷机并掌握其在全球的销售权。我们已与世界最大的印刷集团RR当纳利结成了完美的合作伙伴关系。合营企业的最初成果将在明年的德鲁巴展会上公诸于众。您可在下页中读到更多的相关内容。

尽管当前在政治和经济上依然存在不确定性，在市场动态中也存在着重大的地区差别，我们还是对今年保持向上的增长轨迹充满信心。我祝愿您在自己的业务领域能有好运并与我们共同面对挑战时取得最后胜利。



我们与世界上最大的印刷集团RR当纳利结成的联盟将使我们能够继续扩大已经十分广泛的为印刷和媒体行业提供的产品范围，从而把数字印刷技术纳入其中

与RR当纳利的开发协议

高宝扩展至数字印刷技术领域

高宝的目的是要扩大其非常广泛的胶印和其它传统印刷机产品的业务范围，以便涵盖潜力巨大的数字印刷技术。这一行动遵守的是3月1日与基地在芝加哥的世界上最大的印刷集团RR Donnelley & Sons Company (RRD) 签订的一份开发与合作协议。

146年前建立的RR当纳利公司与全世界60,000多个客户协同合作，致力于开发出可降低成本、提高ROI（投资回报率）并确保兼容性的定制通信解决方案。通过利用一系列的专利技术以及可在遍布四大州的市场上买到的数字技术和传统技术，该公司获得了先进的并以国际互联网为基础的研能和其它资源，事实上可为几乎每个私人部门和公共部门提供跨媒体的印前处理、印刷、统计和业务流程的外部承办的产品和服务。

根据协议的条款，高宝将开发、制造和销售新一代数字印刷系统，该系统采用的是RR当纳利已经完成开发并于过去十年中在其印刷作业中成功使用的Apollo和其它的数字成像技术。

RR DONNELLEY

将RRD的喷墨技术整合在新的 高宝平台之中

高宝计划开发的新型数字印刷平台将在德国制造，利用的是高宝集团在商业、书刊印刷、出版、包装、证券印刷和报纸印刷的各个领域中与数字应用相关的针对特殊要求的专有知识。高宝的目标是在明年五月的德鲁巴展会上公开展示其第一台数字印刷机。

两个创新者的合作 将使用户受益

“RR当纳利和高宝长期以来一直是各自行业中的领导者

和创新者，”RR当纳利总裁兼CEO Thomas J Quinlan三世说，“我们盼望着由近1,000名工程师和成像科学家组成的研发队伍能够开发出新一代的数字成像技术。这一合作关系将使当前接受我们服务的客户获益，把RR当纳利的创新介绍给尚未涉足到某些业务领域的客户。”

不止是一份销售和 服务的协议

高宝总裁兼CEO Helge Hansen说：“为了寻求最大限度的产品范围扩展，高宝已经花费了至少十八个月的时间对全世界

当前的和将来的数字印刷技术进行评估。根据分析，我们可以清楚地看到，RR当纳利在数字印刷技术、经验和规模上都非常适合于成为我们的合作伙伴。已由该公司运行了经过验证的相关系统，开发这些系统的目的是要应对日常生产的严酷现状。这绝不仅仅是一个用于现有技术的销售和协议的协议，它远远超出了本行业其它从业者最近宣布的类似协议的范围。在经营胶印机核心业务的同时，我们还盼望着能与RRD及其现有的供应商们紧密合作，以通过新的数字成像平台使这一行业重新获得振兴。”

关于与RRD的开发联盟、我们计划创建的新一代数字印刷平台及其未来应用部门的更多信息，将在德鲁巴展会投放市场之前的适当时机宣布。



第100台配备有DriveTronic SPC的利必达106的长度高达28米，这是在将要运往比利时的扑克牌专业印刷商Cartamundi时拍摄的印刷机照片



机长Uwe Teise骄傲地展示将要安装在第100台配备有DriveTronic SPC专用驱动装置的利必达106飞达上的“SPC 100”标志牌

DriveTronic SPC迅速成为利必达106的常规部件

专用印版滚筒驱动装置的需求上升

今年三月，配备有DriveTronic SPC专用印版滚筒驱动装置并且可以进行同时换版的第100台利必达106 B1（41英寸）规格的印刷机离开生产线被运往了比利时的扑克牌印刷商Cartamundi。已下订单或已发货的配备有这种驱动装置的设备的总数现已超过120台。这种装置与印刷准备工作的世界冠军一起正在迅速地成为行业的标准，因为它们带来的效率增长证明了较高的最初成本的确物有所值。

早在20世纪90年代中期，我们就把这种创新性的驱动系统用于卷筒纸胶印机，2007年在多个客户处进行了详尽的车间实地测试后，我们发布了一个单张纸机型。在德鲁巴2008展会期间，我们向更多的业内人士演示了装在新型利必达106上的此种装置的能力。自那时起，以专用驱动装置完成的超快印版更换和（以选购的“快速活件更换”（Flying JobChange）模块进行的）活件更换，使得我们可以宣称106是中等幅面领域内印刷准备工作的世界冠军并且106也确实多次捍卫了这一称号。

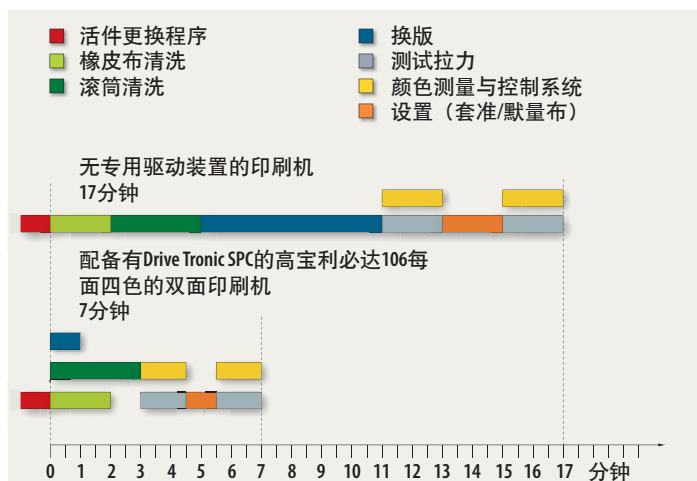
作为一项经营战略的印刷准备工作的世界冠军

在德鲁巴2008展会和高宝拉德博伊尔客户中心举行的无数次印刷演示达成的记录——在不到一小时的时间内完成十五个各500张的活件并非是促销噱头，而是一种经过验证并在生产参数正确时可以重复的能力。现在已有许多用户把利必达106专门用于生产多个要求快速周转的小印数活件，以充分利用它在印刷准备工作方面的优势。

带有DriveTronic SPC的利必达106的多种配置已经成为了世界各地印刷厂的定制特征。

由于印版更换是在进行清洗和其它准备工作时同步完成，所

以真正的印版更换时间为零（参见图表）。许多使用四色



用于显示配备有DriveTronic SPC的利必达106与未配备该装置的印刷机相比可以带来10分钟的时间收益的印刷准备工作图表



自2006年至今，在现在的利必达106前任机型上以DriveTronic SPC进行的快速换版已经成为了符兹堡的Stürtz公司常规操作的组成部分



四台配备了DriveTronic SPC和“快速活件更换”的利必达106 2/2翻转型双面印刷机正在荷兰梅珀尔的Ten Brink正常运行

双面印刷机的印刷商都在使用“快速活件更换”模块印刷小印数的单色书刊和操作手册，更长印刷机的拥有者则在加印不同语言版本时发现了它的优势所在。

运往Cartamundi的第100台配备了DriveTronic SPC的利必达106

在配备了专用驱动装置的利必达中有一半以上是配备有联机上光机组的八色或十色或者更长的双面印刷机。目前正在Cartamundi进行安装的利必达106就是如此：该机的总长度超过28米（92英尺），由十四个印刷机组、上光机组和干燥装置以及一个三倍的收纸加长装置组成。

除了商业和书刊生产外，

DriveTronic SPC驱动装置还被越来越多地用于印数也在持续减少的包装领域。在德国以包装为主的企业包括威特的Ellerhold、劳特巴赫的STI、诺德斯泰特的Mensing Druck und Verpackung和霍恩施泰因－恩斯塔尔的Mugler-Druck。

全世界使用的专用驱动装置

在欧洲和欧洲以外的二十个国家中都有配备了DriveTronic SPC的利必达印刷机，其中包括科威特、印度尼西亚、美国、哈萨克斯坦和中国。随着它们能够带来利润的消息得到传播，这一数字还在稳定增长。在订购利必达106的新合同中约有40%指定必须配备此种装置。

DriveTronic系列：市场促成的创新

DriveTronic SPC仅是DriveTronic系列的诸多模块中的一个而已。对某些其它部件的需求甚至更为强烈。例如，全部利必达106印刷生产线的四分之三都配备有DriveTronic SIS无侧规进纸装置——一种对那些产能高达18,000张/小时的印刷生产线非常理想的独特部件，可使纸张获得更多的对正时间。

另一个只有高宝才有并在所有中等到超大幅面利必达上被作为标准配置的部件是DriveTronic飞达。它是市场上唯一一种不是通过机械轴与印刷主机相连的飞达：电子控制的专用驱动装置承担了所有的运动功能。以前在所有高宝和

其它印刷机上都是标准部件与印刷主机相连的传动轴，而现在与相关易磨损齿轮和子组件则成为了过时的东西。在配备DriveTronic飞达后，如果出现停机，可使纸张从输纸板上退回到纸堆上，而传统的飞达就无法做到这一点。此外，专用的驱动装置将使您能够在控制台上为下一个活件对飞达进行完整的预设置。这是为了缩短印刷准备工作时间所能做出的一个主要贡献。

换句话说：高宝在专用驱动装置的这一领域中已经远远地走在了前列。在配备DriveTronic后将无需使用隐藏的驱动装置和离合器，这就与其它印刷机有所不同，后者依然需要驱动装置以完成换版或其它印刷准备工作。DriveTronic驱动装置在生产中也能可靠地完成其相应功能。这不仅适用于单张纸胶印，而且还将适用于卷筒纸胶印，对于此种机器，我们是能够为每个滚筒提供AC驱动装置从而提供无齿轮印刷机组的唯一印刷机制造商。通过我们紧凑的Cortina和Commander CT印刷机，早已对其性能和能力进行验证。专用驱动装置在时间、成本、灵活性和易用性方面为印刷企业家和印刷机操作者提供了大量的附加收益，而这些恰恰就是市场驱动创新的目的所在。



Saint Hilaire le Chatel的法国印刷商Imprimerie Montligeon使用了两台利必达106 4/4翻转型双面印刷机和一台五色带上光的机型，一台利必达106配备有DriveTronic SPC，产能比没有配备这一装置的机型足足高出40%

DriveTronic SIS无侧规进纸装置

尽管我们的DriveTronic SIS（感应进纸系统）已非崭新产品，但其在市场上仍然显得独一无二。对其无需进行任何准备工作、无需进行设置、没有侧规错误并且不会给承印物留下任何痕迹。它的工作方式精巧简单：将由一个传感器确定纸张在输纸板上的横向位置，在纸张接近与第一个印刷机组的交接点时，在给纸滚筒上的叼纸牙将把纸张与在控制台上规定的侧面位置对正。这一横向拉动量为±5毫米（0.2英寸）。纸张向进纸位置线的传送将由真空可控的推力部件提供支持，这些部件将会确保把纸张轻柔地引导到前规处。对于要求不得中断的生产而言，这一投资将会相当物有所值。

DriveTronic SPC专用驱动装置

在配备DriveTronic SPC（同时进行换版）后，每个印版滚筒都有一个专用的驱动装置并且没有离合器或辅助驱动装置。在印版滚筒和利必达的传动机构之间没有机械连接就意味着几乎所有的印刷准备工作过程都可同时进行。这样就能节省印刷商希望获得的-时间。因为各个程序都将同时运行，换版所需的时间在计算中就将变得不再重要：实际上应把此时间计为零秒钟，这与印刷机组的数量无关。如果与我们的CleanTronic Synchro高速清洗系统配合，DriveTronic SPC就能够把专用驱动技术的优势发挥到极致。

用CleanTronic Synchro进行同时清洗

CleanTronic Synchro是一种使用两个清洗杆的清洗系统。用于橡皮布的清洗杆位于压印滚筒的上方，很容易接近。第二个清洗杆位于压印滚筒下面，可以通过导轨把它快速、容易地从印刷机上拆下。对每



可以提供自动化水平选择的范围极广的ErgoTronic控制台

利必达106：通过创新不断提高

一流的性能源自一流的技术

自从在德鲁巴2008展会上投放市场以来，我们的高科技利必达106以进一步提高其性能、灵活性和成本效率为目标，已经经历了一个持续改进的过程。附加的软件包、进纸和收纸机构的设计改进加上多个跨平台的系统，已经使利必达106成为印刷准备工作的世界冠军和在此级别中具有最高产能的印刷机。

个印刷机组的清洗程序都可分别进行预选。有了CleanTronic Synchro就可同时运行清洗和换版过程。下面的图表举例说明了一个典型的印刷准备工作过程并且揭示了可与DriveTronic SPC专用驱动装置一起实现的潜在节省效果。每次活件更换节省两分钟的时间，1,000次活件更换就能节省33个小时。

用DriveTronic Plate-Ident可以完成预先套准和其它操作

只有印刷准备工作的世界

冠军才会配备的另一个部件 - 高宝DriveTronic Plate-Ident是一个具有多种功能的自动化部件。

第1个功能：印版定位识别

如果由于冲孔的错误或橡胶涂层的缺陷使得印版不能被正确地安放在印版定位上，就会频繁中断整个换版过程。利必达106是市场上唯一配备有光学印版定位装置的平版印刷机。每个印版轴都将由两个照相机通过套准标记对印版相对于印版定位上的位置进行识别。如果超过了公

差极限，该系统会停止换版过程，但与现有的系统相比，该系统允许有更大的公差范围。

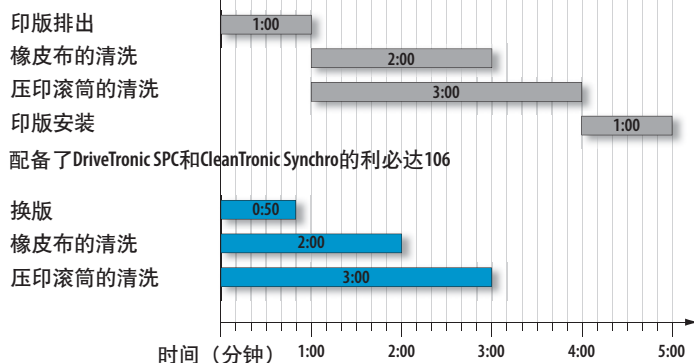
第2个功能：预先套准

DriveTronic Plate-Ident是一个光学系统，可以通过套准标记测量印版位置，测得数值可被用于预先套准。套准移动甚至在拉动第一张印样之前就已完成，对许多活件来说将无限进行进一步的调整，从而节省了时间并且减少了废品。

第3个功能：真实性检查

在印版的分配中很容易发生混乱，而且利必达106在以此高的速度运行时也不能完全消除此种现象。DriveTronic Plate-Ident将会通过扫描与印版一起曝光的一个数据矩阵代码的方法根据控制台中的数据对保存的活件数据进行检查。该系统将会立即对印刷机组中的印版是否处在正确位置以及语言是否正确进行识别。这也有助于避免不必要的延迟和废品。

无自动换版但可同时清洗的可比较的印刷机：



配备有不同的自动化模块的中等幅面印刷机的印刷准备工作的时间

自动的上光印版更换的时间收益

自动化的真正理念是应使其无所不包。在印刷准备工作中，一个系统的速度将由其最慢的过程决定。在许多平版印刷机上，上光机组都是瓶颈。上光印版的更换经常必须为四或五分钟，而且这个时间要被全部添加到整个印刷准备工作的时间中去。因此，我们逐渐使上光印版的更换过程自动化和最优化的，我们的系统现在已经成为了单张纸胶印的标杆。目前，利必达106上光印版的半自动更换用时已经不到两分钟。与其它印刷机相比，这表明节省了33.3%的时间。

用AirTronic收纸装置获得更快的速度

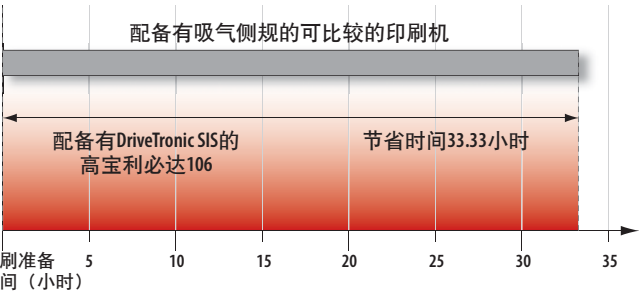
我们的AirTronic收纸装置是支持进行多种承印物高速生产的最新研发成果。采用新空气动力学的叼纸牙排把把气流优化，以防发生气流扰动并且减少所需的喷粉量。导纸系统喷嘴的分布和形状都已根据以流量计量的最新数据进行了优化并能确保纸张在同一高度上进行浮动。动态的纸张制动装置将使甚至是最轻量的纸张也能被有效地减速，从而在收纸装置中形成完美的纸堆。自动的吸气环定位可以消除对手动干涉的需要。一个新的venturi系统将会形成均匀一致的气流，以把纸张轻柔地放置在收纸堆上。通过大量减少所需气量，我们还将减少被截留在纸堆中的空气。基本上都能对所有的



QualiTronic颜色控制装置

1000次活件更换的印刷准备时间

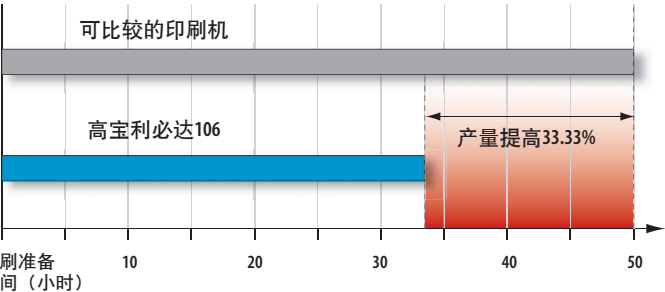
高宝利必达106		可比较的印刷机	
DriveTronic SIS	时间之和	吸气侧规	时间之和
$\frac{0 \text{ min.} \times 1.000}{60}$	= 0小时	$\frac{2 \text{ min.} \times 1.000}{60}$	= 33,33小时



无侧规进纸机构提供的印刷准备时间的收益

1000次上光印版更换的准备工作时间：

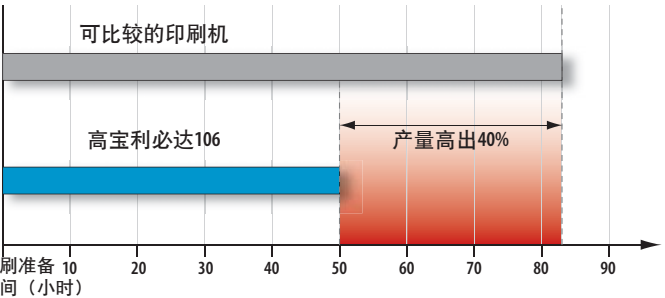
高宝利必达106		可比较的印刷机	
SAPC	时间之和	自动化	时间之和
$\frac{2 \text{ min.} \times 1.000}{60}$	= 33,33小时	$\frac{3 \text{ min.} \times 1.000}{60}$	= 50小时



1000次上光印版更换的准备工作时间的比较

1000次活件更换的印刷准备时间

高宝利必达106		可比较的印刷机	
SPC + CleanTronic Synchro	时间之和	无换版但进行同时清洗	时间之和
$\frac{3 \text{ min.} \times 1.000}{60}$	= 50小时	$\frac{5 \text{ min.} \times 1.000}{60}$	= 83,33小时



1000次活件更换后使用利必达106在印刷准备时间上的收益

数字控制功能进行预先设置并且保存起来。通过访问一个承印物数据库，操作者可在很短的时间内为AirTronic收纸装置的供气进行预先设置。

以QualiTronic颜色控制装置进行的快速上墨可以实现稳定的质量

为了开发出利必达106的全部潜能，我们推荐使用

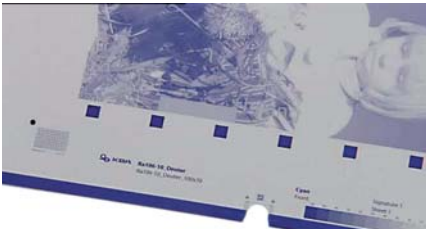
QualiTronic颜色控制系统，该系统将以最高的生产速度测量每个印张的实地密度，在双面印刷机上（在翻转装置之前和之后）则对纸张的两面进行测量。对十个连续印张测得的数值将被用作自动墨键控制的参照。还可将其作为选购装置并为系统配备System Brunner公司的Instrument Flight灰平衡控制软件。在使用QualiTronic颜色控



在收纸装置中的动态纸张制动装置



印刷机中的DriveTronic SIS



带有套准标记和数据矩阵代码的印版

制装置后，耗时的手工比较即可退居次要地位并且可以相应地减少开机废品。

ErgoTronic控制台

印刷机操作者通过ErgoTronic控制台可把各项功能尽收眼底。为用户着想的各个菜单均可支持轻松化和直觉化的导航。按下按钮，自动的活件更换程序即可运行并且协调整个印刷准备工作过程。遥控维修能力将使操作者感到他的印刷机就被放置在高宝拉德博伊尔工厂中并且正在接受最为精心的护理。

可为利必达106提供多种配置，最多可达16个印刷机组、上光机组和干燥装置以及各种自动化水平。如果能在拉德博伊尔的高宝客户中心亲自为您演示该机的巨大潜能，我们将会非常高兴。



包括照片所示的八色利必达106在内，我们印刷中心的印刷机都只使用PressConsum产品

我们产品范围的新成员：用于利必达印刷机的经过优化的耗材

高宝的PressConsum产品改善了质量、性能和可靠性

我们现在以PressConsum为商标名称为平版印刷机提供一系列质量一流的油墨、润版液和其它耗材。尽管这项服务最初被局限在德国、奥地利和比利时，但是随着我们经验的增加以及确保向用户顺利供货的后勤系统的建立，这一服务可能会在接下来的几个月中被扩展到其它国家。我们提供的所有耗材去年均由专家在我们的印刷中心进行了严格测试而且进行了更进一步的必要改进，以保证在质量、安全、性能和成本效率方面达到所需的标准。高宝的PressConsum绝对不是单单贴了标签的混杂货物。我们对在这个计划中涉及的所有耗材的原产地、性能参数和特性都将给以清楚的说明。并非所有的企业都能做到如此程度。

由于各类耗材的最佳相互作用可以为用户带来最好的结果，所以我们的利必达印刷机推荐的所有耗材都将按照很高的技术规格进行生产。我们提供的耗材都将在持久的时间中接受在标准条件下的测试。我们进行了标杆测试，以便确定能够提供最佳结果的原制造商和材料。随后，我们将对材料进行优化以便将其用在我们高性能的利必达上并且再次进行测试。因此，我们显然没有改变制造商或所列包装内容的意图。新产品上市或现有

的未上市产品在经过改进后达到标准要求的情况除外。

经过验证的质量

我们对产品的每个新批次都要进行严格的质量检查以确保使其质量始终如一。我们对此的重视程度将与客户一样，因为PressConsum耗材将被用于在我们的客户中心进行的印刷机演示、用于新利必达印刷生产线的调试和验收、用于展会和我们实验性厂内印刷车间以及用于培训目的。这些产品还将由经批准的机构进行测试，

目的是在印刷商使用这些材料之前就能检测出在制造过程中的小故障及其潜在的影响。

我们将按常规与原制造商一起紧密工作，为发展其它的应用开发耗材或研究市场需求的变化。但是，只有在进行彻底的厂内测试并且认为结果好于以往后，我们才会把产品运送出去。我们最为关注的是可重复精度，这对印品生产而言至关重要。

在事关环保标准时，我们绝对不会让步。这并不奇怪，早在十年前，高宝就是世界上

获得国际承认的“排放物已通过测试”证书的第一个印刷机制造商。自那时起，所有来自利必达的相关排放物，例如VOC（挥发性有机化合物）、墨雾、喷粉等，都要接受定期测试。使用PressConsum产品，将使所有的排放物远远低于规定的极限。

日常受益

我们的测试显示，最便宜的耗材并非总能在金钱上带来最高的价值。但是，我们推荐的耗材应该能够在不断前进的日常生

PressConsum印刷油墨

种类/应用	常规油墨	UV油墨
标准加工	MultiPrint	
高质量加工	PrimePrint	PrimePrint ^{UV}
包装加工	PakPrint	
食品包装	SensPrint	SensPrint ^{UV}
氧化剂	OxiPrint	
UV膜片		FoilPrint ^{UV}
用于UV膜片的不透明白墨		FoilPrint ^{UV}
整体油性光油上光	MultiPrint	

在新一代SensPrint无分子迁移油墨，所有潜在的可迁移成分都将保持正常，而食品本身或食品添加剂也将如此



产的基础上使您持续受益。一方面客户将不再需要与过多的供应商打交道，另一方面客户还可信任我们提供的完全兼容的耗材。举一个例子：把在PressConsum产品范围内的清洗剂与所推荐的油墨一起使用可把清洗时间减少多达30%，这也减少了清洗剂和清洗布的消耗量。因此，您可获得更多的生产时间和更低的材料成本。

但是，实际成本只是硬币的一面而已。在对印品生产进行标准化的过程中，高宝的PressConsum耗材可使过程标准化变得更加容易：无需进行冗长的测试和实验，因为我们已经为您完成了这些工作。这不仅可使生产更容易达到ISO 12647-2平版胶印标准，同时还将削减维修成本并且降低质量监视和控制投入。

油墨、橡皮布、印刷用化学制品和专用材料

PressConsum的产品范围包括用于不同用途的印刷油墨、橡皮布、喷粉、调节剂和其它用于印刷的化学制品。推荐的油墨系列包括标准的和用于高性能生产的油墨、折叠纸盒和用于膜片的油墨以及采用常规干燥和UV固化的用于食品包装的油墨（参见上表）。一个并非随处可得的产品是SensPrint，一种用于初级食品包装的新一代无分子迁移油墨系列。所有潜在的可迁移成分在SensPrint中都能保持正常，不管是食品本身还是食品添加剂。对UV应用而言，SensPrint UV还是用于在初级包装上进行低分子迁移印刷的质量一流的产品。我们与相关供应商紧密合作，将为所有PressConsum油墨

的具体应用和在利必达印刷机上的应用进行优化。除套印油墨外，该产品还包括色卡、特种油墨、不透明白色涂料和油墨加印亮油。

为常规和UV印刷推荐的橡皮布使用一种新的橡胶涂层。该涂层将与精确磨削一起保证获得无缺陷的油墨传递、极好的复制稳定性和极长的使用寿命。这些橡皮布的平衡的可压缩性将有助于生成清晰的图像和均匀一致的实地，从而受到了高宝印刷机用户的大力赞扬。兼容的PressConsum调节剂的清理效果极好，可以恢复橡胶的天然弹性并且防止橡皮布表面过早硬化。

对用于印刷的化学制品的选择包括从水硬化剂直到用于无酒精印刷的润版液添加剂。

这将确保在水质存在地区差别时依然使印刷用水始终如一并且保持稳定。此外，还可提供为利必达自动清洗系统特殊开发的用于常规和UV生产的清洗剂，例如印版、墨辊清洗剂和多种特殊清洗剂。这一部分甚至包括用天然（非转基因）蔬菜淀粉制成的喷粉。

订购方便

现在为发往欧洲各印刷厂的中等和大幅面的利必达印刷机都配备了PressConsum初次使用的全套用具，所以在调试阶段就可对推荐耗材进行测试。可用包含在初次使用的全套用具中的方便的传真订购表订购更多的供应品。油墨的订单可被直接发给标签上指定的原制造商。所有其它产品将从我们的仓库发货。我们在您当地的销售和服务代理商将会高兴地为您提供帮助以满足您的需要。您需要做的就是打一个电话或发一封电子邮件。在不久的将来，我们还要建立并且运行一个网上商店，以便进行在线订购。

与联系人和产品规格单的信息一起将会同时列出紧急热线的电话号码。我们将为您提供技术方面的建议或派遣售后服务专家对您的印刷机提供现场协助。



高宝现在以PressConsum为商标名称提供顶级质量的平印耗材

KBA PressConsum联系方式：
电话：+49351833-1199
传真：+49351833-2660
电子邮件：PressConsum@kba.com



新的利必达75是总经理Holger Gaertner（左）及其父母Renate和Manfred的骄傲和快乐之源

穿越德国的“Route 75”报道

依然由老板亲自印刷的工厂

不管是在最北部还是在遥远的南方，我们的B2（29英寸）规格的利必达75在德国的中小规模印刷企业中都有热衷的追随者。他们中的大多数都使用高宝提供的联机上光选购装置，有些企业更进一步安装了双面印刷机型。第一条具有实用的自动化程度的16,000张/小时的利必达75E印刷生产线也已投入使用。

德国南部Albstadt的一家有七名雇员的家族企业Haegle Druck经营得更像是一家好的饭店。这是因为“老板自己仍在印刷”，经营者Frank Haegle对此充满骄傲。当然，他不是独自在这台新的五色带光上的利必达75印刷机上进行工作，这里还有操作者Daniel Halder，将由其操作这台利必达和一台幅面相同的双色双面印刷机。此外，该公司有一台双色B3（20英寸）规格的印刷机和一台单色SRA2（18英寸）的印刷机，外加两台主要用于模切和打孔线的平压印刷机。在整饰部门有两台切纸机、两台折页机、一台配页机和骑马装订设备。Agfa印前系统和一条通向利必达75的CIP3链路将使Haegle的全面服务能力得以完善。

在Haegle进行的快速、轻松的换版-这要感谢智能且实用的自动化设置

Albstadt的绿色印刷

整个公司，从2006年安装在房顶上的光伏阵列到不需照相制版的富士印版和使用少量酒精或不用酒精的印刷生产，都是Haegle获得绿色证书的证明。新的利必达75非常适合于这个环境：除了该机非常少的开机废品外，在选择过程中的另一个决定性因素是与此幅面级别中的其它印刷机相比该机更低的能耗。



利必达75使用植物油而非由矿物油制成的油墨，而且与ClimatePartner的Footprint Manager（碳足迹管理者）软件联合可以生产出气候中和的印品。该公司的绿色承诺包括一个带有制水功能和空气增湿器的热量回收装置以及取代常规系统的更加有效的全新照明设备。

利必达75还非常适合于Frank Haegle的公司理念，将所

有理念合并在一起就是“完美、质量、激情、性能和环保”。尽管早在德鲁巴2008展会上他就注意到了这台印刷机，但是其它承诺的事项使得对机器的购置不得不被推迟到去年年初。现在这台新印刷机已经取代了一台2004年安装的利必达72。以前该公司使用过两台利必达SR0印刷机，开始是一台双色机，后来添加了一台四色机。



当Frank Haegle不在利必达75上印刷时，由操作者Daniel Halder接管



定做的精密度：在Gaertner将新的纸堆台运送到飞达时，印刷机和墙壁之间只剩下了几厘米的间隙



Hoffmann-Druck是一个现在由第四和第五代人管理的家族企业：Antie Lange和Sebastian Ruge、Karsten Lange、Sibille和Hans-Joachim Ruge

Haegelerdruck印刷的产品给人以深刻的印象。它们包括顶级的产品目录册，例如木制门的目录册，其中对色调和木材结构的复制必须非常精确。印数在500至30,000甚至超过50,000份的目录册和小册子占到公司产量的绝大部分。现在公司用新的印刷机能够给这些产品进行联机上光，提高光泽或创造高冲击力的局部效果，同时能够立即将产品送去进行整饰，不会因干燥造成中间延迟。

莱比锡的增值上光

Gaertner Druck是很久以前成立的位于莱比锡市郊的一家印刷企业，一台新的利必达75 - 也是五色带上光机型 - 宣告该家企业已从小幅面生产转为四开幅面生产。总经理Holger Gaertner正在开发利必达的整饰选项并且执行一套严格的环保政策，以应对市场对标准的印刷产品的无情价格侵蚀和来自数字印刷提供商的竞争不断增长的严峻挑战。

许多在市场上可以提供的印刷机对Gaertner狭小的印刷车间而言都显得尺寸过大。最后只有两种可供选择的办法：或者扩大印刷车间，或者安装节省空间

的利必达75。Holger Gaertner和他的印刷机操作者Mirko Vetter考察得越深入，利必达75的优点就越明显。它具有非常实用的自动化水平，包括自动的幅面尺寸调整，同时省去了昂贵而且在这一幅面中不必要的监视系统。更重要的是侧面的踏板可以向上折叠让开道路，为纸堆运输留出一个110厘米（43.3英寸）的通道。此外，第五个印刷机组加上下游的上光机组可被用于联机施涂高质量的一种或多种上光油。

这台新的印刷机在2010年四月投入使用。自那时起，Holger Gaertner和Mirko Vetter一直在试验单、双水滴效果、芬芳剂和银光上光，同时以在边缘处相对于图像移动无光的和光泽的上光油的方法实现阴影效果。在现有的压印装置的旁边，公司还安装了一个激光操作的切割和雕刻系统，使得能够以更多选项对产品和卡片进行整饰，同时把其它材料整合在印刷产品中。

在最北部也进行了成功的首次演示

德国东北部沃尔加斯特的Hoffmann-Druck在去年十月启用了国内第一台利必达75E。这台快



第二个机组之后的翻转装置和印刷机末端的上光机组使Hoffmann-Druck的五色Rapida 75E成为了高度灵活的生产工具

速的、具有多种自动化功能的B2（29英寸）规格的印刷机有五个印刷机组、位于第二个机组之后的纸张翻转机构、一个上光机组和可获得更大灵活性的一系列联机整饰能力。

在Hoffmann，灵活性是关键所在：这个建立于1839年、现在依然是由1898年获得该公司的家族进行经营的公司处在一个印刷企业非常之少而且彼此相隔甚远的地区。它主要是为梅克伦堡西美拉尼亚的旅游和商业企业、地区出版商和什勒斯威格-霍斯坦、北莱茵-威斯特伐利亚、柏林和撒克森的一

些大客户提供服务。

公司设备包括单色、四色的小幅面印刷机、切纸机、折页机、配页机、胶订机、模切机、钻孔机、切圆角机和热封装置。一个设备齐全的印前部门还能提供设计和代理服务。通常一套设备不超过三到四年，精装书的生产、大幅面模切和表面整饰（覆膜或UV上光）是唯一需要到柏林和罗斯托克的企业进行外协加工的部分。

由于大多数活件要求进行双面印刷，所以除四色机外再添加第二台B2幅面的双面印刷机就成为了显而易见的选择。新利必达可以在一次印刷时用第五个印刷机组印刷专色，以前则需进行第二次印刷。该新印刷机是第一个配备上光机组的机器，但这原是为了满足不断增长的整饰需求而作出的一项逻辑加法。公司最初会提供满版光泽上光，加上使产品无需延迟即可进行整饰的中性保护层。在晚些时候还将增加局部上光和水滴效果。

考虑到空间的局促，利必达75E的紧凑设计帮助总经理Sebastian Ruge和财务部门的负责人、他的妹夫Karsten Lange做出了购置该设备的最终决定。其它的促成这一决定的因素包括在翻转和不翻转印刷方式中均能达到15,000张/小时的大产量、缩短印刷准备工作时间多个特性——自动换版（上光印版为半自动）、幅面尺寸的调整和对角套准——以及把承印物厚度的选择扩大到0.8毫米（32磅）的选购装置。

其它许多印刷商都在享受着我们的B2印刷机带来的相当大的成功。2011年三月，Hoffmann-Druck将成为我们的“Route 75”流动演示最北部的一站，这一演示为德国和瑞士的潜在客户提供了一个机会，可让他们更多地了解到可能的生产情景。



少往往就是多

开发利必达75E的竞争优势

我们的利必达75的成本效率长期以来一直是它的主要吸引力之一，而且许多用户已经在其日复一日的例行生产中看清了这一点。现在我们新的利必达75E正在用多个附加的自动化选购装置将此标杆升到更高的高度。

利必达75E注重实用性的自动化水平、很高的印品产量、紧凑的占地面积和低能耗肯定会给人留下深刻的印象

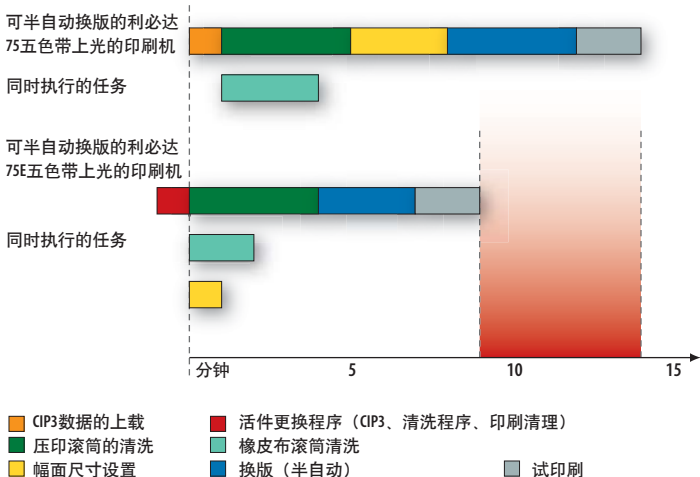
由于有了这些创新的新部件，利必达75E的印刷准备工作的时间比其前任机型明显缩短，而一个自动活件更换的程序将使您能够通过触摸一个按钮即把所有的印刷准备工作过程聚合到一起。所以，在当前的活件仍在印刷时，操作者就可在ErgoTronic控制台上装入下一个活件并且预选相应的印刷准备工作顺序。一个可使用CIP4/JDF的接口使得能够自动预设置墨键，从而既能缩短印刷准备工作的时间又能减少开机废品。以CleanTronic Synchro可以同时清洗橡皮布

和压印滚筒。而使用新的“印刷清理”（print clean）功能则可在活件结束时立即清理橡皮布滚筒和印版。这样既缩短了橡皮布的清洗时间又减少了清洗布的消耗量。为飞达、进纸机构和收纸装置进行的全部幅面尺寸的设置都可在控制台上启动。与先前的机型相比，半自动换版功能可使换版时间减少25%。自动测量系统，例如Techkon的SpectroDrive和高宝的ErgoTronic ACR，也能支持快速的印刷准备工作并且提供生产运行的可靠性。利必达75E的活件更换时间比利必达75平均缩

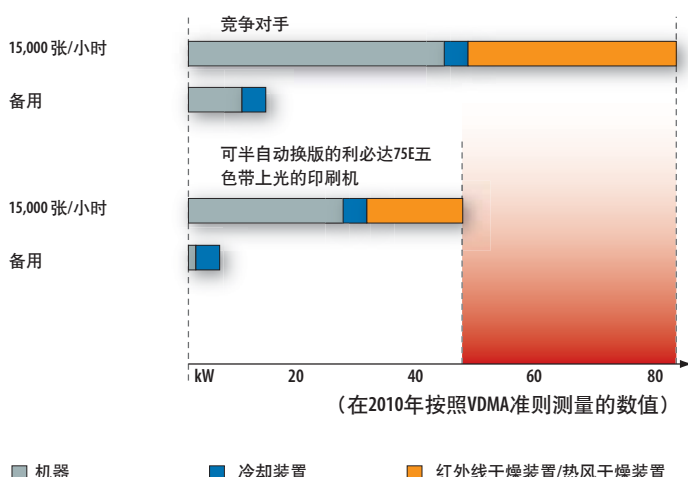
短30%（见下面左侧的图1）。

利必达75紧凑的占地面积和低能耗将被保留下来：配备有双倍收纸加长部分的五色带上光的机型的占地面积仅为23.1平方米（249平方英尺），比具有相同配置的竞争机型的占地面积减小约30%。对许多印刷车间的空间受限的印刷厂而言，这个紧凑性就是选择利必达75E的一个强制性原因（见第16-17页）。四开利必达的低能耗则是另一个原因。上面提到的五色带上光的印刷机在以15,000张/小时的产量运行时消耗的中间值为46kW。

一些其它的纸张幅面尺寸相同的印刷机的消耗量则是这个数值的两倍。在备用方式中情况与此相同：利必达75E的消耗量的数字还是大大低于可比较的与其竞争的印刷机。使用少量酒精的操作、以国际上承认的“排放物已通过测试”的环保标签进行的印刷机认证和气候中和的印品生产（高宝与ClimatePartner的联盟提供的选购装置），提高了利必达75E对那些承诺使其工作流程更加环保的印刷商的吸引力。



利必达75E的印刷准备工作时间比其前任机型缩短30%以上



利必达75E的能耗也能节省多达40%



我们的自动换版系统用时不到三分钟即可更换全部印版



利必达142上光机组的上光印版的更换

性能随产品的发展而增强

大幅面利必达 ——市场的领导者，始终更为强大

在过去的几年中，通过增加多个新部件和技术改进，我们的大幅面利必达的性能得到了增强，但是并未以名称的改变反映这些进展。为了应对商业、书刊、广告和包装印刷领域中的转移和新出现的要求，在我们拉德博伊尔制造的举世无双的平版印刷机在不断地发展，已经缩短了印刷准备工作的时间并且提高了生产力、灵活性和质量。此外，用户长期以来对大型利必达的许多新特色一直是赞赏有加。

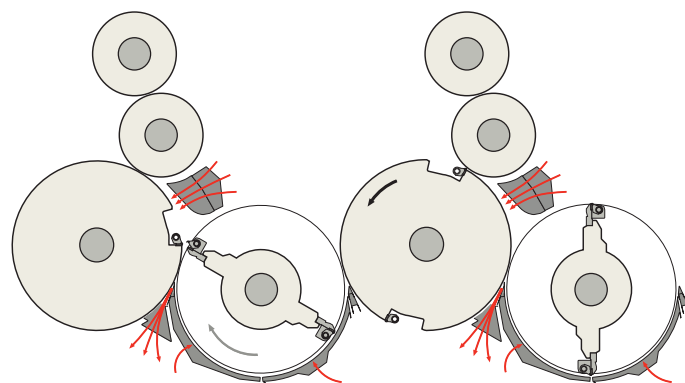
仅仅自2008年五月的上届德鲁巴展会以来，为利必达130-162a完成的创新清单就已大大加长。这包括从飞达开始经过印刷和上光机组再到收纸装置的整个印刷机，包括众多的用于联机颜色测量、质量控制和排放物减少的新部件。下面是主要进步的概览：

- 通过简短而清晰的触摸屏命令进行的快速导航
- ASP - 在收纸装置中的自动吸气环定位
- 为利必达142双面印刷机新设计的收纸装置
- 用于在双面印方式中获得良好质量的外套
- 更大的双面印幅面尺寸
- 自动的上光印版更换
- 以粘性为基础对上光油泵的控制

- 上光油的输送和清理控制在ErgoTronic控制台中的集成
- 高宝的VariDry^{BLUE}干燥装置实现的50%的能耗降低
- CleanTronic Synchro实现的清洗时间的减少
- QualiTronic联机颜色测量和控制
- 把印张与原始PDF比较的DensiTronic PDF扫描仪

更小的占地面积和减轻的重量带来了现金的节省

我们的大型利必达超越其它印刷机品牌的一个主要的但在进行新投资时往往被忽视的优点就是其异常坚固但却更加紧凑的设计。多达20%的空间节省大大减少了机器的一般管理费用，印刷机重量减少的三分之一则在地基成本中也反映了出



压印滚筒和传纸滚筒之间的venturi导纸装置

来。当诸如此类支出代表了必须先期挣回的金钱时，这些好处就将变得清晰可见。

可预先调整的飞达……

在飞达上的运动部件专用驱动装置促进了印刷机的平稳运行，减少了易磨损组件和齿轮的维修投入，至少是减少

了在活件更换时的手动设置工作。高宝的飞达可以百分之百地在控制台上进行预先设置。这也是我们的大幅面利必达的一个独有特性。

……和可遥控调整的气流导纸装置

预先设置的能力对印刷



我们的大幅面利必达使用的飞达可100%进行预设置



放置在收纸加长部分的QualiTronic照相机

机组之间的新型venturi导纸系统而言也是理应具备的能力：最佳的纸张传送现在可在ErgoTronic控制台上进行预先设置。整个系统将包括印刷区域上游防止纸张用力撞击挡块的吹风、压印滚筒前方的吸气装置、标准的和大重量的纸板用的机械导纸杆以及传纸滚筒下方的一个吸气管。分开的滚筒外壳已经变得不再必需。当设置正确时，纸张将在滚筒和吹风板之间传送并且不会发生任何接触。

我们还显著地提高了自动换版系统的速度。印版将在三个搭接的阶段中完成更换。因此，总的换版时间已被削减到不足三分钟，这将包括对套准装置的零位定位。在其它制造商的印刷机上，换版用时最少也要三分钟。

极短的清洗时间

在清洗方面，我们的大型利必达在速度和清洁度上已经取得了巨大的进步。一个“印刷清理”功能 - 该功能将使所需印张不超过二十张 - 以去除滚筒上的大部分油墨的方法把印版和橡皮布滚筒的清洗时间削减了整整六十秒钟。

CleanTronic清洗系统可提供三种不同的机型：

- CleanTronic：清洗压印滚筒、橡皮布滚筒和墨辊
- CleanTronic Multi：适用于常规的和UV的印刷生产
- CleanTronic Synchro：用两个清洗杆同时进行清洗。

Synchro机型中的两个清洗杆可以单独使用，以同时清洗橡皮布和压印滚筒或一前一后地以极快速度清洗橡皮布滚筒。同时清洗橡皮布和压印滚筒对

那些经常印刷短版活、要求快速更换活件的商业印刷商最为有利。清洗时间可以削减多达50%。用两个清洗杆清洗橡皮布滚筒的能力对包装印刷商更有吸引力，而且与用一个清洗杆进行的清洗相比，清洗用时只是后者的二分之一。因此，每个清洗循环所节省的时间最少是六十秒钟。在一天、一周或一年的过程中，这加起来就是相当可观的收益，可将节省的时间用于完成更多的活件。

极快的上光印版的更换

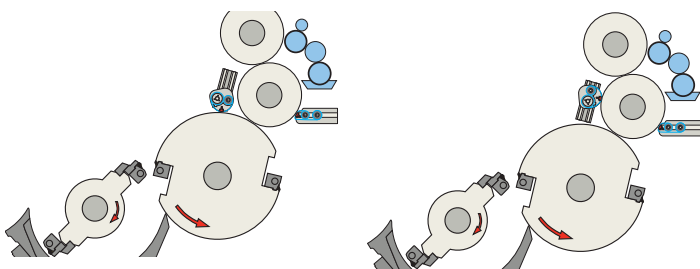
我们的大幅面利必达的另一个特性是上光印版为半自动更换。这一过程的用时最多为两分钟，与其它系统相比，将为您节省最少33%的时间。如果高速换版节省的时间都在更换上光印版时被损失掉，那么以带上光的印刷机进行高速换版的意义又是什么呢？当在上光机组中更换网纹辊时，也可提出相同的论据。在我们的大型利必达上，由于有一个自动吊车，这个过程的用时不会超过两分钟三十秒。此外，所有的上光和干燥过程也将在ErgoTronic控制台上进行控制和监视。在干燥控制柜和上光供给系统处设有遥控台。这是受到印刷机操作人员一致赞扬的地方。

质量控制出类拔萃

在联机质量控制方面，我们的大型利必达也重新定义了其标准。可为所有大幅面机型提QualiTronic颜色控制系统。由位于正面印刷机最后一个压印滚筒之上或双面印刷机纸张翻转装置之前和之后的一台照相机对每个印张进行扫描和自动测量颜色密度。如有必要，该闭环系统会在每个排序第十的印张上自动对颜色进行调整。这样可获得格外快速的动态控制。在150至200个印张后即实现规定的目标密度并将其保持到印刷运行结束。免费提供的文献管理软件能为顾客生成一份质量记录，这是一种越来越受欢迎的服务。

我们的QualiTronic联机印张检查系统无需在印刷机组中另行放置测量装置即可进行扩张。其后有ErgoTronic ACR可自动设置并且调整横向、周向和对角的套准。

DensiTronic PDF是另一个市场上绝无仅有的模块。该系统能够把印张与原始的PDF进行比较。可用它检查正文（如外国语言）、单个空白部分、模切和切纸标记以及颜色或油墨的瑕疵（包括一起曝光的纸毛或其它污染物）。



CleanTronic Synchro：用于橡皮布和压印滚筒的同步清洗循环（左）和橡皮布滚筒的同时清洗（右）

自从在曼谷举办的Pack Print 2007展会上正式投放到亚太地区高速增长的市场以来，KBA-MetroPrint制造的Genius 52UV就引发了许多人的兴趣。此后则源源不断地吸引着热心的用户。此外，该机的用途并不局限于在膜片和塑料上进行印刷：这台紧凑的印刷机还在诸如纸张和纸板这样的传统材料上展示了其极好的印刷质量。这样的一个例子是马来西亚首都吉隆坡附近的Teknik Print。



Liew Heng Keong，马来西亚Teknik Print公司的拥有者，对其Genius 52UV在质量和生产上取得的收益深感骄傲

Genius 52UV在马来西亚的Teknik Print起到举足轻重的作用

从展示明星到质量和性能的模式

由Liew Heng Keong在1997年建立的Teknik Print通过其33名雇员可以提供完整的印刷服务，而且这一服务很快就会超越国界，顾客包括多国的品牌制造商。除广告外，Teknik Print专门印刷合成材料的包装、PVC盒子和贴纸、乙烯基贴纸、塑料卡片、销售点的立牌和摇摇牌、塑料菜单和封面。与一台六色和一台四色印刷机一起工作的Genius 52UV很快就成为了其设备中不可或缺的一员。

令人信服的利益

Liew Heng Keong说：“我们对Genius 52UV非常之新的技术抱有完全的信心，并对为我们的顾客提供一台德国制造的顶级的印刷机模范而感到骄傲。这台紧凑的无水印刷机很快就成了我们的主要生产工具。在生产力、输出速度、印刷准备工作时间、废品水平和易于操作方面，以前的生产简直无法与之相比。在印刷对环境友好的承印物（例如当前特

别受欢迎的生物可降解塑料）时，也展示了这台印刷机的实力，对质量根本就没有任何损害。Genius使我们能够增加销售量并提高我们在有很强辨别能力的客户之间的声誉。而且它的可靠性同样值得推崇。”

扩大了应用范围

纸张幅面360×520毫米（14.17×20.47英寸）的Genius 52UV有带上光的四色或五色机型。该印刷机可在仅仅七分

钟内就完成准备工作，以不到二十张纸就能使颜色达到可销售的水平，所以它是印刷短版活和/或诸如塑料或金属箔这样的昂贵的承印物的理想机器。由于既没有水又无墨键，所以Genius 52UV上的输墨装置可生成100%无鬼影的图像并保证在整个印刷运行过程中使油墨涂布保持均匀一致。

Genius 52UV在高宝中国的东莞演示中心

在数月前，一台Genius 52UV也被安装在了高宝中国的高科技培训与演示中心，该中心位于因靠近香港而被选中的华南城市东莞。“由对Genius 52UV的技术和应用范围非常了解的顾问组成的高度专业化的团队对其前景非常看好，”中心的负责人Joseph Kwan说。

高宝中国根据客户的建议选择了从纸张和纸板到多种塑料的范围极广的承印物进行印刷演示。还为潜在的买主提供了关于耗材以及可能的供应商的信息。所印刷的客户活件证实，Genius 52UV毫无疑问可以印出极好的质量。

在高宝中国位于东莞的新的演示中心，一台KBA-MetroPrint制造的Genius 52UV正在运行，以图给潜在客户留下深刻印象



高宝北美公司在达拉斯举办 小幅面印刷机现场演示会

高宝北美公司于1月18日在其位于德克萨斯州达拉斯的新客户中心与中部美国印刷与成像协会联合举办了一个小幅面印刷机现场演示会。超过85名本地的印刷商和供应商出席了这一活动，以了解如何进行创新并且观看我们广受欢迎的Genius 52UV和新的注重环保的利必达75的非凡演示，此外还看到了由PIA MidAmerica（中部美国印刷与成像协会）提供的大量的商业服务。

“在当今充满竞争的市场，印刷商们在寻找能够提供灵活性、提高生产力和利润、能够运行多种承印物并具有对环境友好的特性的印刷机，”高宝北美公司的总裁兼CEO Mark Hischar说。

负责市场营销的高宝副总



超过85名德克萨斯本地的印刷商和供应商接受高宝的邀请出席了创新活动，他们在那里用一天的时间观看了非常受欢迎的Genius 52UV和新利必达75的演示

裁Eric Frank强调印刷商需要推销他们的组织并找到使自己不同凡响的方法，而高宝的技术主任Chris Travis则解释了如何以多种独特应用使得在高宝印刷机上印刷的产品区别于竞争对手公司的产品。

贵宾发言人，Quick Printing

杂志的执行编辑Bob Hall预计在将来胶印不会减少，尽管数字成像在行业中已经取得了引人注目的增长，他对此提供了支持其主张的统计数字。

使人们最兴奋的是印刷机演示，利必达75以最高速度生产了一个有联机模切的四色

活件，而Genius 52UV则进行了光栅胶片的印刷。

高宝北美公司在2009年夏天从威利斯頓（佛蒙特州）搬到了达拉斯/沃思堡的国际机场，把所有的单张纸和卷筒纸印刷机的销售、售后服务和备件供应的活动都集中在一起。

Compacta 215很快将在香港投入使用

瑞士的荣格集团很快将投产使用16页的Compacta 215。这台印刷机将与一系列高宝的印刷机一起工作。

作为一家全球企业，荣格有7,500名员工并在欧洲（克罗地亚、捷克共和国、德国、匈牙利、罗马尼亚、塞尔维亚、斯洛伐克、瑞士）和亚洲拥有总共十一个生产厂，在全世界印刷和出版超过120种报纸和杂志。该集团还持有多个电视台和广播电台的大量股份，制作并主办20多个电视节目，组织活动和音乐会以及门票的销售，同时经营80多个网络和手机平台。

荣格在亚洲的存在要追溯到1989年和其香港工厂 - 荣格印刷（香港）有限公司在该特别经济区作为与一个当地公司的50:50的合资企业成立之时。在

2001年它取得了该公司另外50%的股权。

该集团于1997年扩大进入中国，荣格中国现在有590名雇员。在上海和北京的下属机构与中国的合作伙伴协同制作城市指南和其它中文旅游书籍。在香港的荣格太平洋有限公司的子公司亚洲飞航有限公司为多个中国航空企业外包印刷飞航杂志。

目前，Compacta 215印刷生产线在全世界均有其用户，荣格在欧洲和中国考察了多个设备后，为其香港工厂选择了一条这样的生产线。这台每小时55,000印次的新印刷机将印刷部分现有产品，外加一些10,000至200,000份的其它活件。配置为四个印刷机组和一台F3咬牙式折页机的这台印刷机将具有



香港的荣格印刷（Ringier Print）的印刷机全体操作人员盼望着用新的16页的Compacta 215进行工作

578毫米（22.75英寸）的裁切尺寸、1,000毫米（39.37英寸）的最大纸带宽度，还将配备手动纸卷输送系统、ErgoTronic控

制台技术、LogoTronic预设置系统和QuadTech颜色控制系统。发货计划将在这个季度完成。



镇江蓝和泰彩印包装和江苏恒华传媒的总裁蔡亭照先生（前排中央）与高宝中国的首席代表Walter Zehner（蔡亭照右侧）和江苏舜天机械进出口的主任鲁明为本次交易的成功达成握手庆祝。在他们身后的是恒顺集团的CEO叶有伟（左起第四）与高宝中国负责卷筒纸印刷机销售和售后服务的总经理Andreas Friedrich（左起第五）。

江苏恒华传媒有限公司订购两台Compacta和四台利必达印刷机

在1999年成为上市公司的恒顺集团拥有为数众多的子公司并且长期坚持多种经营策略，这一直是恒顺集团能够紧跟江苏快速发展步伐的关键所在。恒顺集团的母公司 - 恒顺醋业 - 成立于1840年，拥有与高宝几近相同的悠久历史。恒顺醋业是中国最大的精制醋生产厂家之一，产品已经远销欧洲各地。

由总裁蔡亭照领导的子公司 - 恒华彩印 - 最初仅是母公司醋产品的包装印刷厂。但是，凭借蔡先生的旺盛精力和高瞻远瞩，该公司已经成功转型为一家提供高质量包装产品的骨干生产商和全球供应商。在最近几年中，高宝已经向这家公司提供了一台B1（41英寸）幅面的利必达105和一台（64英寸的）利必达162a，从而为该公司的成功提供了巨大的帮助。

现在，恒顺集团正在通过一家新近成立并由蔡亭照先生领导的子公司 - 恒华传媒有限公司进入商业印刷市场。蔡先生及其项目团队经过详尽的筛选过程，深入考察了亚洲、美国和欧洲的印刷机制造厂和印刷厂，最终选择了高宝 - 全世界第二大的印刷机制造商作为其设备提供商。除了两台广受欢迎的高宝16页式Compacta 215外，蔡先生还签订了四台利必达105的订购合同。

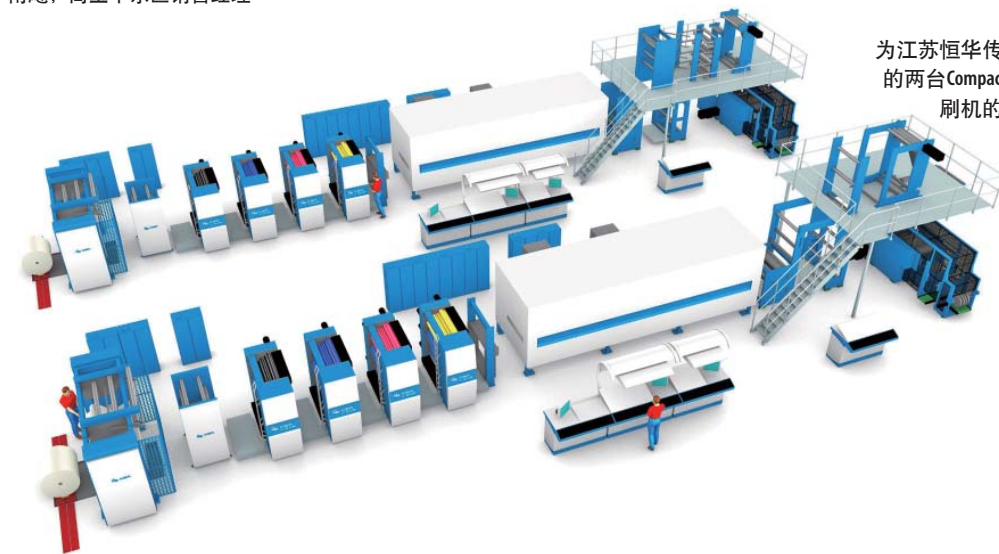
高宝在东莞举办的第二届中国（广东）国际印刷技术展览会上签下大订单

就在4月9日至13日于广东东莞举办的第二届中国（广东）国际印刷技术展览会的第一天，高宝中国宣布与位于江苏镇江的恒顺集团的下属子公司江苏恒华传媒有限公司签订了一个大合同。涉及两台16页式商业卷筒纸胶印机和四台平版印刷机的合同采购总额已经高达千万欧元。



在第二届中国（广东）国际印刷技术展览会的高宝展台上（从左至右）：韩少生，高宝上海卷筒纸印刷机部门经理；Andreas Friedrich，高宝大中华区负责卷筒纸印刷机销售和售后服务的总经理；Ralf Sammeck，负责高宝单张纸胶印机销售的执行副总裁；蔡亭照，镇江蓝和泰彩印包装和江苏恒华传媒总裁；Dietmar Heyduck，负责销售的高宝副总裁；张世美，江苏恒华传媒有限公司总经理；黄南彪，高宝华东区销售经理

上述两台计划于明年春天投入使用的商业卷筒纸胶印机配备有四个双面印刷色组、高宝纸卷架、高宝喂纸单元（能够完美地处理敏感承印物）、集成有后燃器的干燥装置、自动化程度非常之高的F3折页机和新一代的控制台技术。平版印刷机包括四色、五色和六色机型。新购印刷机将被主要用于杂志印刷。高宝希望能够以最先进的单张纸和卷筒纸印刷机帮助蔡先生及其团队实现使江苏的商业印刷生产达到国际标准的宏伟目标。



为江苏恒华传媒生产的两台Compacta 215印刷机的示意图

单色书籍印刷是一种相对稳定的业务，与其它印刷领域相比，受到经济衰退引发的剧烈需求下降的影响较小。在主要靠供应驱动的市场中，快速的交货是一个决定性的因素。为了避免平装书和其它书籍产生高昂的仓储费用，任何时候一次只会印刷有限的数量（当前一般为8,000册左右，每册320页；以前则是18,000册）。如果某一本书被证明卖得非常好，则必须连夜印刷多达150,000册的较大印量。这是为何书籍市场在这一领域内的生产并未像全彩色书籍那样大规模转移到亚洲的原因之一。彩色书籍一般会按订单进行印刷，具有较长的交付周期。考虑到对单色书籍的快速周转时间的要求，快速的印刷准备工作、活件更换与效率以及高产量的整体能力将在其中发挥主要的作用，Commander CT-B（B代表书籍）就是专为此种情况设计制造的印刷机。

插印装置将把印刷准备工作的时间几乎削减为零

Broadard & Taupin与世界上第一台用于书籍印刷的Commander CT的所在地——La Flèche（Département La Sarthe）位于巴黎西南约250公里（156英里）。今年一月在此投入使用的Commander CT-B具有进行单色书籍生产的特定配置。该机配有一个仅有两个堆叠的印刷机组（四个色组）并具备连续转换功能。由于该机能够在每面一色的生产中执行不停机高速活件更换并且在正常书帖改变（即不需改变纸张）中无需暂停，所以实际上的印刷准备工作时间为零。除了宝贵的时间获益外，与传统的书籍印刷机相比，高速活件更换还将显著减少废品数量。这两项获益都能使生产成本得以降低。

1,480毫米（58.25英寸）的



现已获得实践验证的紧凑印书工具：在巴黎西南250公里的La Flèche的CPI子公司Broadard & Taupin购置的第一台Commander CT-B（书籍）印刷机。底层右端占用很小空间的双面双色印刷塔，可实现上、下色组不停机转换；上层右端则是红外线干燥装置和（左端的）冷却辊站

法国CPI集团以紧凑型印刷机获得生产灵活性

以Commander CT进行高质量、高产量的书籍印刷

下面几页的文章关注的是我们紧凑的Cortina和Commander CT印刷机已被证明在报纸生产厂取得了巨大的成功。但是，最近几周以来，法国CPI集团的子公司Broadard & Taupin却一直在演示如何通过超级紧凑的Commander CT设备以在单色书籍印刷方面获得巨大的灵活性和生产能力，拥有4,000名雇员的CPI集团是欧洲在这一领域内的领导者。除了在La Flèche的Broadard & Taupin的工厂和在法国的一系列其它生产设施外，CPI在德国、英国、西班牙、荷兰和捷克共和国都有其相关业务。



最大纸带宽度使得Commander CT-B在不存页生产方式中每小时能够生产出多达35,000个书帖。因此，在最常见的幅面范

围内，每小时可能印刷的最多页数将会大大高于标准的书籍印刷机。

该印刷机配备有PlateTronic自动换版装置，在当前活件仍在印刷时即可进行下一个活件的印版安装。CleanTronic橡皮布清洗、自动的颜色和裁切准确的控制装置以及其它自动化模块将进一步提高其生产力和印刷质量。一个Patras A自动纸卷输送供应系统将把纸卷自动装在Pastomat CL纸卷架上。

竖版生产将是一大优势

红外线干燥装置是另一个不同寻常的部件。为了提高

能量效率，可以根据生产细节（例如较窄的纸带）对该机的生产能力进行调整。下游的冷却辊组件，可把纸张温度从超过60℃降至不到30℃（从140°F到86°F），从而消除起皱的危险，避免在后工序产生问题和削弱最终产品质量。该机的上部结构设计源于书刊轮转凹印机。

纸带将在独立的翻纸杠机构上翻转90度，然后进入高宝的书刊折页机，由此经过四分之一折页生成双联折帖。将从一个配备有LogoTronic印刷机预设系统的高宝ErgoTronic控制台上对该机进行控制。

为了响应一个日益重要的来自CPI的出版客户对书籍生产（尤其是较厚书籍）提出的要求，即在打开时能够更为容易地摊平，这台新的Commander CT印刷机甚至可以支持对竖帧的生产，在此种生产中的纸张纤维无论是在存页生产中还是在存页生产中都将与书脊平行。

去年春天，在为这台印刷机下订单时，CPI集团的总裁Pierre-Francois Catté就评论说：“作为欧洲市场上书籍印刷的领导者，我们认为有责任为客户进行持续不断的创新。我们对这台大范围定制的、高产能的卷筒纸印刷机的投资代表了一次主要的技术进步并且因此增强了我们的竞争能力。” Commander CT-B今天的表现已经表明，上述期望正在得以实现。

成功的开始

自动换版系统和连续转换装置的运行令人满意，位于下游的控制转换循环的马天尼印后系统接口也是如此。该印刷机以最高的速度实现了精细的印刷质量，在开机和不停机转换过程中的废品率甚至低于规定的较低水平。这台印刷机在配置方面的一个特性是装有一个“纸路主按钮”，可使生产在两条纸路之间进行转换。一条纸路走的是“红外干燥”路线，配备有一个自动穿纸链条，将以40米（131英尺）/分钟的速度运行，从纸卷架开始引导纸带穿过印刷机组、红外线干燥装置和冷却辊站，在不到两分钟的时间内即可到达翻纸杠机构。另一条纸路走的是“冷固式”路线，将把纸带从印刷机组经过转向器直接引导到翻纸杠机构。此种能力在这一领域中绝对能够位列第一。

为了应对与后工序选项和质量相关的多种市场需求，将为折页机提供三种不同类型的打孔线选择：可以遥控调整的

“我们对这台大范围定制的、高产能的卷筒纸印刷机的投资代表了一次主要的技术进步并且因此增强了我们的竞争能力。”

CPI集团的总裁Pierre-Francois Catté

压痕装订线、纵向打孔线和一种特殊的高宝联锁孔线。最后两种选择可在高速运行时进行启动和停用。即使是在纸带速度略低于10米/秒（1,968英尺/分）时，完成红外线干燥的产品在经过折页机时也不会被蹭脏，而冷固式产品也已达到了该公司的高期望值。当前，这台印刷机的全体操作人员仍处于学习和优化阶段，这对一台新设备来说非常正常。尤其是该机极短的换版时间，更加要求精确度和技巧。仍然需要为橡皮布清洗程序、加速和降速

的顺序以及用于某些产品类型和纸张种类的颜色和润版曲线进行精细的调整，同时必须保存这些数值以备在重复运行时再次使用。在高宝指导人员和技术人员的帮助下，他们正在为生产方法的各个方面进行一些微小的改进。俗话说，熟能生巧，自Commander CT-B投入每日三班生产以来，La Flèche的情况证明此言不虚。

胶印在单色平装书领域仍有竞争力

CPI集团成立于1996年。

2009年，作为欧洲市场的领导者，该集团产出了约5亿本单色书籍，销售额达到了4亿8,000万欧元（6亿4,750万美元）。CPI与2,000多个出版商拥有合作关系，其中不乏大的欧洲品牌。集团经营着17个印刷厂，包括法国的Broadard & Taupin和Firmin-Didot、德国的Clausen & Bosse、荷兰的Koninklijke Wohrmann以及英国的Mackays。

CPI的生产厂总共拥有一百多台单张纸、卷筒纸胶印机和数字印刷机。在上述设备中包括多台来自Timson和Comeron的专用单色书籍印刷机以及大幅面利必达单张纸胶印机。前些时候，CPI购置了多台定制开发的Hewlett Packard喷墨卷筒纸印刷机。该集团几乎同时购置了Commander CT的这一事实表明，对单色书籍生产来说，现代化的胶印技术在成本、生产能力和效率方面仍然具有诸多优势。

印刷数量决定采用何种工艺

从经济的观点看，在决定是以胶印机还是以数字印刷机进行印刷时，关键的标准是印刷的数量。墨粉系统一般用于最多500份的印刷数量，数字喷墨可用于500至3,000份左右的印刷数量，卷筒纸胶印则可用于超过以上数量的所有活件。净产量越高，进行短版活印刷的卷筒纸胶印机的单册成本越低，与单色数字印刷生产相比就越有竞争性。除了印刷准备工作时间外，这两种工艺的比较竞争力自然取决于废品的水平、所需的维修投入和所用耗材（纸张、油墨和墨粉）的成本。用这些标准进行判断，Commander CT-B在诸多方面都具有优势。高宝在书籍印刷的各种技术方面具有丰富的经验，我们希望在将来能够继续与CPI密切合作。



标准的4.5米高的Commander CT印刷塔两侧的电梯。对Commander CT-B的只有一半标准高度的正背双色印刷塔来说没有太大意义



知识传递带来协同进步：我们新的书刊折页机和带有单个翻转杆机构的上部结构源自书刊轮转凹印机



为科布伦茨的《莱茵报》生产的96页三幅宽大滚筒的Commander CT印刷机的3D示意图

魏登、卡尔斯鲁厄、科布伦茨、亚琛、吉森、新勃兰登堡、艾夏赫……

紧凑的塔式印刷机越来越受欢迎

在我们的结构紧凑的无水Cortina在著名的德国报纸出版商那里取得成功后，卫星式印刷机的用户现在已经越来越清晰地认识到结构紧凑的常规印刷塔的好处所在。除了国外客户（见第23-24页），2010年6月底到2011年1月底的7个月中，多达7家德国地区报纸出版商都选择了采用常规胶印技术的Commander CT。这就使得来自欧洲和北美洲的此类印刷机的订单总数达到了20个之多，需要提供99个双幅宽和三幅宽的印刷塔，其中一些还配有处理半商业印品的热固式干燥装置。现在剩下的唯一问题就是，下一个紧凑型印刷机的订购合同是选择Commander CT还是Cortina。选择哪种机型都有令人信服的论据，这也是高宝继续以相同精力努力推进这两种技术的原因所在。

与Cortina一样，Commander CT的印刷塔可从中间分开以作为维护通道，例如可以进行橡皮布的清洗或清洗布的更换。这就大大方便了操作，同时在印刷塔两侧的电梯也将起到同一作用。迄今为止，几乎所有已发货的和被订购的印刷机都有PlateTronic自动换版装置、RollerTronic自动水墨辊调整、NipTronic滚筒支撑装置和CleanTronic橡皮布清洗系统。绝大多数印刷机还有输墨装置清洗系统、中央泵墨装置以及自动颜色和裁切尺寸的套准控制装置。FanoTronic扇形变形补偿装置则是三幅宽印刷机的标准部件。

科布伦茨的《莱茵报》：96页三幅宽的Commander CT

在获得魏登和卡尔斯鲁厄的合同后，我们随即接到了来自以科布伦茨为基地的《莱茵报》出版商Mittelrhein-Verlag的一份订单，提出订购一台带有四个纸架、四个印刷塔和两台折页机的三幅宽Commander



在完成具有高度自动化水平的三幅宽大滚筒Commander CT的交易后合影（从左到右）：高宝的销售经理Matthias Horn和副总裁Claus Bolza-Schunemann、Mittelrhein-Verlag的出版经理Siegmond Radtke和总经理Thomas Rochel博士、高宝负责卷筒纸印刷机销售的执行副总裁Christoph Müller和销售总监Alexander Huttenlocher

CT。这台96页三幅宽的印刷机已被安排要在2012年投入使用。

科布伦茨的这台Commander CT将按莱茵幅面尺寸进行设计制造，最大纸带宽度为2,100毫米（82.67英寸），裁切尺寸为510毫米（20英寸）。该机将具有每小时90,000份和每份多达48页全彩色产品的最高额定产量。除《莱茵报》外，该机还将印刷免费报纸、插页和其它承印活件。每周的总印量平均将为190万份。用于1,524

毫米（60英寸）宽纸卷的四个Pastomat纸架将被放置在印刷机的下面并被连接在一个Patras A自动上纸卷系统中。可为混合折页选择5/12、7/12和11/12的窄纸带。其它设备包括六对翻纸杆机构、两套带三个折页三角板的折页机上部结构、裁切套准控制器、两个快速分切装置、两个Zip'n'Buy模块、两个印帖装订装置和两台KF 5夹板式折页机。该印刷机将从四个ErgoTronic控制台上进行控制。

生产计划和印刷机预设置软件将由ABB提供并且还将包括一个打样系统。

Mittelrhein-Verlag的总经理Thomas Rochel博士说：“如果我们印刷的地区性日报能够提供关注本地的一流新闻覆盖率和有吸引力的产品并且同时还能控制成本，那么这些日报就能茁壮成长。这是我们投资于最先进的印刷机技术和外围设备的动机所在。这台三幅宽的高宝Commander CT将在成本效益、印刷质量和生产灵活性方面带来惊人的收益，可以大大增强我们印刷的刊物在媒体界的长期竞争力。”

出版经理Siegmond Radtke同样充满期待：“除了Commander CT极高的产量外，对瞄准读者群和地方化帮助最大的就是该机非常之短的更换活件和改变页面的用时。这台新印刷机将使我们更有效地利用地方新闻覆盖率的实力，为我们的读者和广告商提供有吸引力的高质量产品和更好的直观性。”

拥有约20万订户的《莱茵报》是一份主要的地区性德文报纸。该报创办于1946年，采用了16种版本，覆盖了从Westerwald到Hunsrück以及从Eifel到Taunus的广大的科布伦茨地区。虽然印刷版产品仍是这家媒体集团的经济支柱，该公司早在1995年就建立了《莱茵报》网站，以期吸引更多年轻的读者。这也是第一家以自己的编辑部建立在线服务的德国日报。2001年，Mittelrhein成为了世界上第一个发行1:1电子版日报的出版商。Red.web，一个2003年推出的由国际互联网提供协助的编辑系统，通过加快通信和对特别节目和新闻的访问，使得《莱茵报》的生产变得更为顺畅有效。Mittelrhein和其他出版商已经创建了一个主要的地区广告网络——kalaydo.de。

Aachener Verlagsgesellschaft： 两台32页的Commander CT

在去年汉堡举行的IFRA Expo世界报刊工业展的开展次日，Aachener Verlagsgesellschaft就订购了两条32页的双幅宽Commander CT印刷生产线，以在印刷周报Super Mittwoch和Super Sonntag以及不同类型的特殊出版物、增刊和杂志的同时对两种日报——Aachener Zeitung和Aachener Nachrichten的17份地方版进行印刷。

Aachener Verlagsgesellschaft



是一家出版社——Zeitungsverlag Aachen的主要股东。每天有377,000名读者的Aachener Zeitung和Aachener Nachrichten在编辑权属上具有独立性，但是同时又结合了所有的其它业务，即分类广告、管理、技术生产和销售。所有版本的竞争性的政治和地区的封面板块以及Aachen和Düren的单独的地方板块已在2003年推出。对运动、商业、娱乐和混合类新闻的报道在两份报纸中都将相同，并且对其它项目的地方编辑部也都进行了合并。该出版社扩大了其兴趣范围，涵盖了电子媒体（无线电广播和互联网），同时还是kalaydo.de的成员。

吉森的MDV： 48页的Commander CT

报纸印刷商和出版商Mittelhessische Druck- und Verlagsgesellschaft也购置了一台Commander CT，以便为应对报纸领域由媒体消费量驱动的多变需求做好准备。计划于明年早些时候投入使用的这条48页

的双幅宽印刷生产线将会取代一台1990年代安装的非高宝印刷机。该机具有90,000份/小时的最高产量、940毫米（37英寸）的滚筒周长和470毫米（18.5英寸）的裁切尺寸以及1,260（49.6英寸）毫米的最大纸带宽度。该机配备的三个Pastomat纸架、三个印刷塔和一台KF 5折页机将被连接在一个自动纸卷输送供应系统中并由配备有用于自动的印刷机加速和减速的EasyStart和EasyStop模块、一个活件计划和印刷机预设置系统以及一个打样系统的ErgoTronic控制台进行控制。三个翻纸杠机构、一个半幅宽封面引导装置和一个铁丝钉装订装置将会提供高水平的产品多功能性。

“我们印刷的地区报纸具有很好的成长前景，在21世纪将被继续作为我们的主要业务之一，”总经理Jan Eric Rempel博士说。“但是，我们要在成本保持不变的同时更加有效地迎合我们的读者、广告商和印品顾客的需要。这就导致拥有65年历史的我们进行了此项在

为吉森的MDV生产的双幅宽Commander CT的示意图

印刷技术和智能工作流程方面的最大投资。”

现在的企业性质仍属家族控制的MDV成立于1946年，同年创办了Giessener Freie Presse。今天，该家企业的日报已被发行到从阿尔斯费尔德经过格林贝格、吉森、巴特瑙海姆和弗里德贝格到法兰克福北边的巴特菲尔伯尔的广大地区，它的地区报纸——Giessener Allgemeine（1966年以前是Giessener Freie Presse）、Alsfelder Allgemeine和Wetterauer Zeitung的总发行量约为53,000份——平日读者达185,000人。MDV每周还印刷70万份以上的多种免费报纸和承包的报纸。该家企业的地区信息能力在其网站上已有充分显示，网站设有中黑森州最大的任命版面。除了与Butzbacher Zeitung的广告联盟，MDV还与其它的黑森州报纸出版商合作，为黑森州报纸和中黑森州的出版社创建了主要的地区广告网络。

新勃兰登堡的Nordkurier： 32页的Commander CT

德国报纸印刷商投资于新的生产工具的浪潮在十二月还在继续，新勃兰登堡的Verlagsgruppe Nordkurier发出



在汉堡IFRA Expo 2010展会上敲定两台Commander CT印刷机的交易后，人人面带笑容（从左到右）：高宝的副总裁Claus Bolza-Schünemann、Aachener Verlagsgesellschaft的联合常务董事Peter Selzer和Andreas Mueller、高宝负责卷筒纸印刷机销售的执行副总裁Christoph Mueller、顾问Reinhard Krick和高宝的销售经理Matthias Horn



在符兹堡高宝的主要工厂的组装车间列队合影（从左到右）：高宝的副总裁Claus Bolza-Schünemann、MDV的商业经理Carsten Kromeier、总经理Jan Eric Rempel博士和技术经理Otmar Buss和高宝的销售经理Matthias Horn和Karl Zorn

了订单，提出订购一条配备有两个Pastomat纸架、两个印刷塔和一台KF 5折页机的32页Commander CT印刷生产线。该项投资的目的是要应对客户在质量、生产能力和灵活性方面更加复杂的要求。

新印刷机将于明年早些时候安装在柏林以北130公里（80英里）开外的Datzeberg的子公司Nordost-Druck，以取代一台几乎已达二十年的64页高宝Express。除Nordkurier这份日报外，这台Commander CT还将印刷一份总发行量为321,000份、以八个版本出版的周刊，Anzeigenkurier，再加上多种其它的出版物和承包活件。

有十三个地方版的Nordkurier经常被WAN-Ifra唯一的“国际报纸颜色质量俱乐部”接受作为年度成员。它与其它内部报纸一起覆盖了德国地方报纸的最大聚集区。45,000份/小时的双幅宽Commander CT将配备多种部件，包括可以运行用于进行混合折页生产的7/8和3/8宽的窄纸带的两个Pastomat纸架、Patras A自动纸卷输送供应系统、裁切套准和横向位置控制装置、一个折页三角板之前的纸带导向系统和一个快速分切装置、一个半幅宽封面加工机构、Zip'n'Buy和一个窄纸带装订装置。ErgoTronic控制台将与一个当前正在升级的EAE印刷生产计划和印刷机预设置系统连接在一起。

Nordost-Druck的总经理Lothar Prehn盼望着能够及早进行印刷机的安装和运行：“尽管高宝的Commander CT的页数能力只是其前任机型的一半，但是其实用的自动化部件、更高的生产能力和快速的活件更换将使我们能够把注意力更加集中在Nordkurier的地方版上并且扩大我们的印刷业务范围。在投资前所做的广泛调研得出了诸多对Commander CT的创新性的概念和技术非常有利的令人信服的论据。”



Verlagsgruppe Nordkurier已经订购了一台与Mayer & Sohne的那台极为相似的Commander CT（见下面的示意图）。在新勃兰登堡举行的一次项目会议上合影留念（从左到右）：Ferag的Severino Venditti和Marco Fenile、mb3的Martin Blume、高宝的Thomas Bergmann、Nordost-Druck的Lothar Prehn、Walther & Partner Neustrelitz的Lothar Walther、Elektroplanung Neustrelitz的Wolfgang Fechner、Graphic Engineering的Michael Weidenbach、Nordkurier-Verlagsgruppe的总经理Lutz Schumacher和Nordost-Druck的Christoph Hübner

Nordkurier的发行量约为95,000份，发行地区包括梅克伦堡、西美拉尼亚的南部地区和乌克马克、北勃兰登堡。该媒体出版公司还是德国东北偏远地区的主要的私人邮局。

艾夏赫的Mayer & Sohne： Commander CT庆祝150周年大庆

最后一个但是并非最不重要的印刷和媒体集团——艾夏赫的Mayer & Sohne选择了配备有两个双幅宽大滚筒印刷塔的32页的Berliner幅面尺寸的Commander CT，计划在明年

Mayer & Sohne庆祝其150周年大庆时将该机投入使用。将由该机替代一台由我们弗兰肯塔尔工厂在1995年安装的A 510 Journal报纸印刷机。除了内部报纸、免费报纸和插页外，这台新印刷机还将印刷承包活件，包括慕尼黑Bild-Zeitung的紧凑型版面报纸。

“企业家的眼光和创新的精神长期以来一直是我們获得成功的关键，”合伙执行人Reiner Sixta表示。“例如，在1979年我们用高宝的Express率先在德国南部实现了全彩色图

Commander CT签署合同后合影：Mayer & Sohne的合伙执行人Reiner Sixta（左）、主要股东Thomas Sixta（右2）和总经理Erwin Neudecker（右）以及高宝的销售经理Matthias Horn



艾夏赫的Mayer & Sohne生产的Commander CT印刷生产线的示意图

像印刷。我们一直以最大的兴趣紧跟此种紧凑型高宝印刷机的发展脚步，因为其先进技术 在颜色套准和扇形展开方面带来了收益。除了极好的印刷质量外，给我们印象最深的是由高度自动化提供的操作理念和得到增强的灵活性。”

该集团建于1862年，现由Mayer和Sixta家族的第五代传人掌管着企业运营。除了专门从事全彩色印刷的艾夏赫印刷厂和在拉尔从事单、双色胶印的AS-Druck外，该集团还拥有Aichacher Zeitung、奥格斯堡的Stadtzeitung和在班贝格与魏森堡发行的多张免费报纸（总发行量：每周400,000份以上）和各种出版、服务和销售机构。与其他报纸印刷商不同，Mayer & Sohne通常为外部客户进行的生产要多于为其自己的出版社进行的生产，而且Berliner在这里将是理想的幅面尺寸。集团的平印分部主要负责印刷高档小册子、业务报告、插页、期刊、社团杂志和产品目录册。在其印刷设备中还包括一台主要印刷产品目录册的Compacta。

这台新印刷机的最高产量将达每小时47,000份全彩色32页产品。Mayer & Sohne的主要股东和出版分公司的总经理Thomas Sixta说：“除产量高外，Commander CT超快的活件更换可为我们提供能够利用的生产储备并为我们出版业务以及我们大量的承包活件提供创新性的选项。”

该印刷机的整套设备将会支持对产品和特殊广告的广泛选择。例如，两个Pastomat纸架的设计和制造将使其能够运行宽度为7/8和3/8的窄纸带。装有两个折页三角板的折页机上部结构配备有隔页分切装置和半幅宽封面引导装置并且还可 为晚些时候添加窄纸带装订装置、Zip'n'Buy和可以上胶的“pseudo”全景折页装置用于生产的四页幅宽插页的产品。此外，还能随时添加印刷塔。



在加强互联网业务的同时，瑞典的媒体集团Bonnier还为印刷报纸投入巨资购置了一台新的Commander CT

瑞典媒体集团Bonnier订购超紧凑式高宝印刷机

Bold以Commander CT进行升级

Bonnier，一家拥有国际业务的瑞典媒体集团，正在为印刷报纸投入巨资。该集团已为其印刷分部——Bold印刷集团订购了一条高度自动化的Commander CT印刷生产线并且计划将其安装在斯德哥尔摩附近希斯塔其子公司DNEX Tryckeriet所在地。Bold在Malmo和Boras也有生产厂，是欧洲最大的印刷集团之一。

配备了六个纸架、六个双幅宽八色印刷塔、一台折页机和自动纸卷输送系统的96页的Commander CT明年将在现有的厂房中投入使用，以替代两台其它的印刷机。

呼唤印刷的号角

Bold印刷集团的总经理和DNEX的董事长Leif Wiklund说：“媒体环境处于一种转变之中，我们顾客和读者的要求变得更加复杂。高宝Commander CT先进技术将使我们能够在大大缩减生产成本的同时应对这些需求。我们在德国和北美参观了多个Commander CT设备，在各地都见到了对该机感到满意的用户。”

DNEX的总经理Erik Wallhed对此深表赞同：“该机给我们留下的最深印象包括：在全彩色生产中达到的一流质量，此种紧凑、实用并且高度自动化的印刷机可以达到的操作简易度，高产量、快速的活件更换和低水平的开机废品。高宝和工程公司Mauser与我们的项目组合作得如此顺利，由此创造的全面的战略理念也起

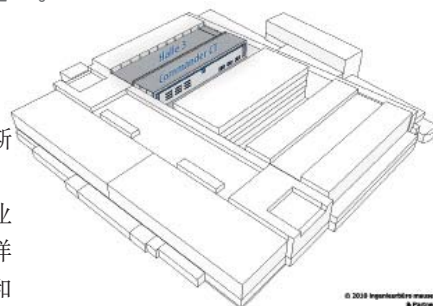
到了重要的作用。这就为成功的长期合作建立了强大的信任基础。”Bold印刷集团的技术主任Johan Stenberg评论说：“另一家子公司Boras Tidning Tryckeri自2001年年底以来就一直在使用一台高宝的Colora。我们对该印刷机和由高宝提供的服务感到满意，这加强了我们与高宝合作以执行这一关键战略转移的决心。”

传统的和新的媒体的混合



斯德哥尔摩签署合同后合影（从左到右）：高宝的销售经理Ulf Funke和销售主任Jochen Schwab、Bold印刷集团的战略采购经理Anna Drougge、高宝负责瑞典的北欧主任Hakan Runen、Bold印刷集团的技术主任Johan Stenberg和总经理Leif Wiklund（他也是DNEX董事长）、Bold印刷集团的项目支持Rickard Fredman、DNEX的总经理Erik Wallhed和DNEX IT的经理Bjorn Dahlberg

Bonnier是一家家族企业，最初的起源可以追溯到1804年。今天，该企业在欧洲、俄罗斯和美国拥有约180家子公司。该企业以印刷为基础的广泛业务包括诸如柏林的Ullstein这样的图书出版社、杂志、日报和商业出版物。在北欧，Bonnier是多个企业的主要股东，其中包括瑞典的（TV4）和芬兰的（MTV3）最大的商业电视频道。无线电台、连锁电影院、



该Commander CT将被安装在DNEX Tryckeriet位于斯德哥尔摩附近希斯塔郊区Akalla的大型生产厂的3号车间

音乐和影片的生产公司、在线分销商以及商业和经济数据提供商也是该集团的业务组成部分。除了其自身的传统业务外，Bonnier打算进行扩张，以越来越多地涉足互联网的全新商业模式。在2009年，该集团的11,000多名员工实现了约30亿欧元（40亿美元）的销售额。

报纸业务的生产能力快速增长

为DNEX生产的Commander CT将具有560毫米（22英寸）的裁切尺寸、1,590毫米（62.5英寸）的最大纸带宽度和在不存页生产时90,000份/小时的最大额定产量。由于印刷的报纸具有不同的页数，转换将在控制台上自动进行。该印刷机将印刷在1864年首次出版的瑞典最

除了全国性的瑞典语日报Dagens Nyheter外，这台Commander CT还将印刷第二份日报Expressen、一份商业报纸Dagens Industri和一份免费报纸Metro

大的全国性日报Dagens Nyheter的绝大部分。其它报纸包括一份商业报纸Dagens Industri、一份免费报纸Metro和第二份新闻日报——在1944年创办的当前读者人数（加上在线版）超过150万的Expressen。除这些小报外，Commander CT还将有足够的能力印刷增刊和插页等。



这台印刷机的特色是包括四个翻纸杠组件、一个带有两个折页三角板的折页机上部结构、一台KF 5夹板折页机和裁切套准控制装置，外加铁丝订装置，上胶装置和一个提供更

大灵活性的四分之一折折页装置。该Commander CT将从两个ErgoTronic控制台进行控制，控制台装有一个生产计划和印刷机预设置系统以及多个自动化模块，例如用于自动的印刷机加速和降速的EasyStart和EasyStop以及一个页面监视系统。

双方已为添加一个96页的生产线、热风干燥装置、上三角板和纸带宽度的更改，制定了相应条款。

Salzburger Nachrichten以三幅宽大滚筒的Commander CT替代卫星式印刷机

莫扎特城的紧凑型印刷机

在汉堡IFRA Expo 2010世界报刊工业展的第一天，高宝的长期客户Salzburger Nachrichten就订购了一台三幅宽的Commander CT。这台配备有两个纸架、两个紧凑型三幅宽大滚筒的印刷塔和一台折页机的高度自动化的48页印刷机将在今年年底安装到位，以取代一台1990年代的已经过时的Commander卫星式印刷机。

除了以多个版本印刷的、日发行量在85,000和125,000多份之间（取决于在一周的哪一天）的旗舰报纸Salzburger Nachrichten外，这台新的三幅宽的Commander CT还将印刷全部为彩色的周刊Salzburger Woche（发行量：约80,000份）的六个地方版。

在1945年第一次上市的Salzburger Nachrichten的发行区域涵盖全国各地。这一仍为家族所有的出版物有多达300,000人阅读。除了在全国发行大报，萨尔兹堡省的读者还可在一份24页至40页分开装订的小报上看到地区的和本地的新闻。该公司还有一个名为salzburg.com的网站。

萨尔兹堡印刷厂的总经理Alexander Frommer说：“我们习惯于分开印刷大报和小报产品，然后把地区板块插入到萨尔兹堡的版本中。有了为获得最大的多功能性、按照我们的精确的技术规格而设计制造并且配有一个快速分切装置和装订装置的三幅宽



在汉堡的IFRA Expo 2010展会的第一天签署合同后与三幅宽大滚筒的Commander CT的模型一起合影（从左到右）：高宝的销售经理Matthias Horn和负责卷筒纸印刷机销售的执行副总裁Christoph Müller、Mediaprint Vienna的技术主任Markus Zentner、Salzburger Nachrichten出版社的总经理Roman Minimayr、出版商和Salzburger Nachrichten的联合经营者Maximilian Dasch博士、萨尔兹堡印刷厂的总经理Alexander Frommer、Salzburger Nachrichten的生产经理Richard Schnabler、萨尔兹堡印刷厂的建筑服务负责人Manfred Kainz、高宝的销售经理Ernst Krack和执行副总裁Claus Bolza-Schünemann

大滚筒Commander CT，我们就能一次印刷完成构成我们产量的主要部分的地区版。此外，由于版本和页面的改变在CT上变得非常之快，我们可在一台印刷机上完成全部印数，而在以前就必

须使用两台印刷机。”新印刷机不仅降低了每份产品的成本，而且还改进了产品直观性，该机的自动换版和大量的自动化模块也将在废品、劳力和维修投入上带来大量的节省。”

紧凑结构的收益

出版商和Salzburger Nachrichten的联合经营者Maximilian Dasch博士说：“关于这台高科技印刷机给我留下的最深印象包括其巨大的产量、快速的印刷准备工作和一流的印刷质量。我们已经看到，从多年来为我们提供优质服务的卫星式印刷机向高宝的创新性紧凑印刷塔的转变进行得异常顺利，即使当印刷机在1,800毫米宽的纸带上进行印刷时也是如此。对于我们来说，由该机提供的收益具有压倒性。”

萨尔兹堡的这条Commander CT印刷生产线的基础部分具有1,800毫米（70.75英寸）的最大纸带宽度和900毫米（35.43英寸）的滚筒周长，在不存页生产中的最高产量为每小时90,000份四色产品。该生产线将被连接在一个Patras A自动纸卷输送系统中。

在俄罗斯和中国售出更多的Comet印刷机



Prime Print的总经理Ludmila Pimenova和高宝的销售经理Ulf Funke在莫斯科Comet印刷机的扩充仪式上握手祝贺

莫斯科的俄罗斯企业Prime Print已下订单对2004年正式开始使用并在2007年实施第一次扩展的一条单幅宽的Comet印刷生产线进行第二次扩展。在中国，高宝客户 - 郑州河南日报报业集团将要添加第三条Comet印

刷生产线，以跟上印刷量飞速增长的步伐。

在Prime Print大负荷工作的Comet将很快接收到一个新添加的Pastoline纸架和一个配备有自动颜色和裁切尺寸套准控制装置的四色印刷塔，从而使其总数达到了十个纸架、八个印刷塔和两台KF 3夹板式折页机。对每小时70,000份的Comet将从四个配备有EAE的Print 4活件计划和印刷机预设置系统的控制台上进行控制，最大页数为80个大报页或160个小报页，各自有64或128个全彩色页。

在Prime Print的Comet上印刷的报纸包括日发行量达160,000份的最受欢迎的Komsomol' skaya Pravda的莫斯科版和发行量为350,000份的周



第三台Comet使郑州河南日报报业集团成为该种机型的中国最大用户

刊Tolstuschka。各种报纸每周的总产量为600万份左右。除了报纸、商业和运动类的报纸外，产品范围还将包括广告传单、免费报纸、社区报纸和电视导报。

由于报纸的销售一直非常兴旺，所以中国郑州河南日报报业集团甚至在其Comet交付之前就定下了选购装置-一个附加

的印刷塔。当在今后几周内投入使用，该印刷机将由四个八色的印刷塔、四个纸架和两台折页机组成。两组Comet共八个印刷塔和四台折页机自2001年和2005年以来一直在这个河南省的省会城市持续运行。

澳大利亚的News Limited再添Comet印刷机

在高宝Comet于2004年在昆士兰州Molendinar的The Gold Coast Bulletin以及于2009年在塔斯马尼亚岛霍巴特的新印刷厂完成安装后，澳大利亚的主要媒体News Limited去年秋天发出了第三个订单，为其达尔文印刷厂订购我们的非常受欢迎的B-B塔式印刷机。这台Comet将在今年年底开始印刷News Limited的《北领地新闻报》。

《北领地新闻报》是创办于1952年的一张小报，日发行量约47,000份，星期六为55,000份。该报以多种地方版印刷并在面积像西班牙、法国和意大利加起来一样大但是人口接近250,000的整个“北领地”发行。这一地区收入的主要来源是采矿、菜牛和旅游。News的发行中心是有约120,000居民的



将在澳大利亚达尔文印刷《北领地新闻报》的Comet的纸架将被放置在操作面并与印刷塔成直角

州府城市达尔文。新的Comet还将印刷News Limited的其它报纸：The Sunday Territorian、Northern Territory Business Review的地方版、预印刷产品和Darwin Sun。

该印刷机将包括四个

Pastoline纸架、四个印刷塔和一台滚筒比例为2:3:3的双夹板折页机。该机具有578毫米（22.75英寸）的裁切尺寸，能够加工在630到870毫米（24.85 - 34.25英寸）范围内的纸带宽度并以810毫米（31.85英寸）作为标准尺

寸。不存页生产的最大产量将是75,000份全彩色小报。该合同还将包括两个带有预设置系统、一个RIP（光栅图像处理器）接口和一台用于进行遥控维修的诊断PC的高宝控制台。

高宝：回归校园 分享前沿印刷技术

上海出版印刷高等专科学校、西安理工大学、武汉大学、北京印刷学院，最近，德国高宝公司在这一所所名气响亮的印刷学院都留下了“校园巡讲”的脚印。与院校师生一起分享“最新的印刷技术及其发展趋势”，高宝公司正致力于把最前沿的印刷知识带给“最需要的人”。

探索校企合作新途径德国高宝公司首度走进中国校园可以追溯到2002年，那一年，安徽新闻出版职业技术学院的合肥中德印刷培训中心成立了，这是中德合作培养印刷人才的一个新平台，随后，高宝公司在学院组装了当时最先进的两台印刷设备——利必达74和利必达105U胶印机。2007年5月，安徽新闻出版职业技术学院举行了德国高宝印刷培训中心揭牌仪式暨校企合作签字仪式，此时，高宝公司的培训工作的迈上了一个新台阶。

2009年，高宝在中国最北部的省会城市哈尔滨举办巡展，一位大学老师听说高宝公

司要在这里办讲座，便主动带领四十多名学生到活动现场，但是由于会场空间有限，无法容纳如此多人，学生们纷纷表示理解，并提出“站在座椅旁边聆听讲座”。“其实挺遗憾的，最后我们只留下了研究生和大四学生共十几名”。这次活动对高宝是一次深深地触动，“在校学生们太渴求前沿的印刷技术知识了，身为印机制造企业，我们要肩负起使命，开辟一条校企合作新路径，为在校师生带去最新的印刷技术盛宴”。2010年10月，高宝公司正式踏上了校园巡讲的征程。他们站在一个崭新的起点上，拓展校企合作模式，这不同于高宝公司早期推出的“一对一”合作办学方式，因为此时他们面对全国的院校，旨在让更多的学生受益。

“高宝校园行”到达的第一站是上海出版印刷高等专科学校，校方对活动的大力支持和高度配合让高宝至今难忘，“学校听说我们要去做讲座，立即召集了教师和学生，



利用学校的报告厅组织这个活动”。学校的领导也出席了高宝公司的校园讲座。讲座取得了非常好的反响，上海出版印刷高等专科学校的周樊华主任介绍，“高宝给我们带来了新技术知识，在我们学校，技术类的讲座是很受欢迎的。尽管教科书上涵盖了所有技术要点，但是每种机器都有其不同的特点，需要这种深入的讲解。同学们之所以认可这样的讲座，是因为它不同于一般的商业广告，这些内容对学生以后工作，直接了解设备的使用，都有非常好的帮助。”高宝公司和学校还就未来合作方式做了进一步探讨。这的确是一个良好的开端，因为学校师生珍视这样一个学习的机会，高宝公司的付出得到了极大的认可。

“高宝校园行”到达西安理工大学的时候，恰逢印刷包装工程学院的周世生院长主持一个为期三天的“院研究生学术年会分会”。他选择了一个下午的时段，专门让高宝组织讲座。实际上，参与年会的老师就是参加研究生论文答辩的教授，这个面向教授、研究生的四五十人的小型讲座，俨然是一个开放、包容的研讨会。师生就高宝介绍的“前沿印刷技术及发展趋势”展开激烈讨论，取得了非常好的效果。一名学生在会后吐露，“这些内容都是我们在教材上看不到的，老师也很少在课堂上涉及，即使讲到，也不会这么细致、全面。我们听了高宝的讲座，真的感觉收获特别大。”高宝作为一家印机制造企业，为学校师生打开了一扇了解世界先进印刷知识的窗口。

当高宝公司走进著名的武汉大学印刷与包装系举办讲座的时候，也受到了校方的热烈欢迎。去年，有两位老师就参加过高宝公司在武汉的巡展，对那次活动印象深刻，“高宝公司的讲授方式贴合实际，让我们对于UV这项技术有了更加深入的了解，希望以后有更多机会参与这样的活动，我们会把些内容融入到今后的教学中去，让学生们也能从中受益”。校方对高宝公司组织的演讲内容给予了积极正面的反馈，这更加坚定



了高宝在公益这条路上走下去的信心和决心。

整个校园巡讲活动中“需与求”对接得最匹配的当属北京印刷学院。高宝公司本想继续讲授“前沿印刷技术”主题的公开课，但是在前期交流过程中却有了意外收获。北京印刷学院正在推一个新的项目，与绿色、环保有关，知道高宝公司在最近的巡展上讲到“绿色创新”的主题，对这个题目非常感兴趣，便主动邀请高宝公司到北京印刷学院来做“绿色印刷装备过程控制发展现状及趋势”的报告，学校近百名师生聆听了这场重要的讲座。这次讲座不同于前三场，它的交流更具体，需求更明确。

下一步，高宝公司会与北京印刷学院“牵手”，成立研究所。曹鹏院长十分期待这样的合作，认为这将是双赢的结果，“从国际上看，高宝在包装印刷方面是处于领跑地位的企业，其技术优势突出，能够带动印刷装备产业发展。而我们学校专注于培养人才，与高宝合作，能培养出更多适应高宝这种设备技术发展需求的人才。另外，在合作过程中，我们也可以对已有技术进行消化吸收，从而在国内教育领域起到带头作用。”

事实上，“高宝校园行”不同于奖学金的经济资助，这

里更强调一种直接的思想对接，带来最“一线”的技术，促成最实际的校企合作成果，这也是“高宝校园行”广受欢迎的根本原因。

唤醒企业责任意识

综观中国目前的技术人才培养现状，并不令人满意。随着市场经济的发展，社会对人才的要求在不断提高，并针对不同的层次表现出不同的需求标准，人才的竞争也因此更趋激烈。高校职业教育的培养目标是复合型的应用技术人才，而往往学校在课程设置及教学方式上无法达到综合培养、成功向社会输送的目标。理论学习本已欠缺的学生们，实践能力更与国际上的一般水平有很大差距。着重培养学生的认知与动手能力，以适应生产、管理及服务等第一线的需要，使学生成为能满足职业岗位需求的，既有理论知识又有实践经验及动手能力的高技术型、复合型人才，才是院校人才培养的应有之义。

需要承认的是，这种培养目标需要多方的共同努力。在学校，教师教给学生的是系统和基础性的知识，但是这种知识缺少一种前瞻性和实践性。印刷本身是一门重视实践的学科，很少有院校能够直接购买昂贵的印刷设备供学生学习，部分学校选择使用企业淘汰下来的落后机型，这又远远不能满足以后的就业需求。

随后，校企合作模式适时走进印刷高职院校，这种方式主要表现为短期实习、企业设立奖学金等。然而，短期实习的效果并不理想，学生更多地把它当成获得学分的途径，应付了事，企业也无暇分心培养，以免影响生产进度。设立奖学金虽然可以起到一定激励作用，但对学生实践能力的提高却无太大作用。



一直视人才培养为企业责任的高宝公司开始思考，要给学校师生带去“最新鲜的教学体验”。真正走进高职院校，走进老师与同学中间，传播知识，解答学生们的困惑。“我们有责任肩负起教育人才的工作，这不仅是国家政府部门的行为，同时也应该是我们印机厂商的责任，我们要更好地为整个社会输出先进的知识，将理念和实际结合，这样更多的人才才会反过来回馈到我们的印刷行业，让全社会受益，所以推动职业技能的发展是我们企业重要的使命。”

事实证明，高宝的新模式和这份“责任心”是被学校需要与认可的。高宝公司在校园巡讲过程中播放的PPT资料，受到很多教师的追捧，他们在讲座结束后，纷纷与培训人员进行了深入的探讨。老师们希望可以把这些知识搬到课堂上

去讲，丰富同学们的视野。的确，这些内容无论是对于即将毕业的大学生，还是继续从事科研工作的研究生都有极大的启发意义。

诚如高宝所言，它是一个“务实主义者”，“高宝走进校园会坚持自己的方向和行事原则，实实在在做事，尽全力为学校师生带来各项支持，持续开展“校园行”活动，并每年去完善它”。在高宝看来，讲授最前沿技术成果只是一个开端，后续，高宝公司还计划邀请高校的师生到高宝的客户企业中去参观、演示新机操作，甚至安排学生上机练习等等。这种点滴渗透的人才培养过程，犹如“种树”的过程一样漫长，但我们相信高宝公司所种下的这片“树林”会枝繁叶茂，硕果累累。



高宝在豪华包装印刷领域熠熠生辉

去年年底，中国包装领域的专营企业、位于丹阳的江苏中彩印务有限公司全新引进一台七色利必达105UV和六色带上光印刷机并投入了使用，目前正在以其印刷使该公司在国际上获得盛誉的豪华包装产品。该机与2002年投入使用的大幅面五色加上光的高宝印刷机一起工作，在江苏中彩印务有限公司的快速成长过程中发挥了巨大的作用。

江苏中彩印务有限公司创建于1994年，与上海嘉彩印刷有限公司同为tnp（国家出版社）集团的下属企业，是顶级包装产品的专业生产商。除了七台胶印机外，该集团在上述两个雇员达到1,000名左右的主要生产厂还拥有一批柔版印刷机和轮转凹印机。在丹阳15公顷（37英亩）的场所内提供了超过86,000平方米（926,000平方英尺）的生产场地，将与配备优良的印前和整饰部门一起为生产高端市场产品以及其它类型的包装产品提供足够的生产能力。

令人瞩目的成长

这家通过了ISO 9001:2001和ISO 14001:2004认证的企业由焦小林、焦小平兄弟俩共同经营，自成立以来经历了难以置信的成长过程。总销售额约



在2003年投入使用的一台六色带上光的利必达105



江苏中彩印务有限公司与上海嘉彩印刷有限公司都是tnp（国家出版社）集团的下属企业，是高质量包装的专业生产商

江苏中彩印务有限公司再次牵手高宝，引进全新七色利必达105UV和六色带上光印刷机

5,000万欧元（7,110万美元），在今后的几年中还将在一个韩国子公司的帮助下使销售总额实现大幅的攀升。除质量外，公司主要关心的是对环境友好的生产制造工艺，顾客对此给予了大量的赞誉。

总经理焦小平说：“我们已经与烟草、电子、医药、日用商品、食品和饮料行业中的中国国内和国际的大公司签订了大量的供货合同。这些公司包括松下、西门子、摩托罗拉、飞利浦、麦当劳、肯德基、高露洁和卡斯特，这充分反映出我们所具有的强大能力。由于我们的客户都渴望推进在中国的销售，这使我们在不断前进的基础上致力于帮助

他们开发新的更具吸引力的包装。我们不停顿地工作，努力提高我们的设计和质量。我们在烟草和类似葡萄酒和白酒这样的豪华商品中看到了巨大的潜力。”

技术与售后服务是关键所在

在公司的成功中，技术所起的重要作用与市场战略具有同等的地位。焦小平说：“我们在隔了相当长的时间后再次选择高宝印刷机这一事实不存在巧合。我们使用过另一家德国供应商和一家日本供应商的胶印机。但在最近几年，高宝

在这一领域已经走到了前列，在中国得到了广泛的赞誉，使其形象在中国变得日益凸显。这种情况不仅出现在技术创新上，而且出现在了机器的性能上，此外，还出现在了同样重要的售后服务上。我们珍视在与高宝进行交流的过程中所形成的信任，愿意接受任何可能帮助我们成长的新的进步。我们的顾客具有非常好的辨别力，要求我们有能力提供更加精致复杂的产品。”

在高质量领域实现了很大的改进

焦先生继续说：“在最后决定购置哪种类型的印刷机之前，我们到在深圳的东莞QP工厂去看了一个参照设备，在那里我们看到高宝完全有能力提供顶级质量包装生产所需的技术。我们对在大型高宝印刷机上完成的演示留下了深刻的印象。”

副总经理包建平对与高宝的不断联系感到高兴：“印刷机按计划被准时交付并且对其进行的调试结果使我们感受非常满意。该机将帮助我们进一步扩大产品范围，尤其是在高质量领域。因此，我们已经安排让高宝在三个月的周期内提供进一步的培训。”



总经理焦小平正在展示为国际葡萄酒和白酒生产商印刷的豪华包装



有了这台新的UV印刷机后，操作人员的培训就是关键。在成功的开端之后的三个月的周期内将会提供更为深入的指导



副总经理包建平、总经理焦小平和高宝的销售经理黄南颺（从左到右）与江苏中彩的第三台高宝印刷机——一台有UV加工能力并且配备有上光机组的七色利必达105合影留念

印刷数字化 高宝与您携手迈进

——高宝与鲁信天一隆重举行发展合作签约仪式



德国高宝公司大中华区首席代表岑寒致辞

3月16日，德国高宝公司（以下简称“高宝”）与山东鲁信天一印务有限公司（以下简称“鲁信天一”）在山东济南隆重举行了发展合作签约仪式。除签约双方领导外，山东省印刷技术协会、山东省包装协会、济南市高新技术产业开发区管理委员会、济南文广新局、济南市印刷协会的相关领导也出席了此次签约仪式。

会议由鲁信天一副总经理刘兆力主持。会上，鲁信天一上属集团山东省鲁信投资控股集团有限公司（以下简称“鲁信集团”）董事长孟凡利首先致欢迎辞，并简单介绍了鲁信天一的概况。随后，山东省印刷技术协会、山东省包装协会、济南市印刷协会领导分别发表讲话，对高宝在鲁信天一建立印刷数字化流程应用和研发测试基地表达了祝贺与支持，高宝有力的硬件支持为鲁信天一实现印刷数字化提供了强大的后盾与坚实的基础，并指出该项举措正好顺应了我国

印刷业“十二五”规划三大发展方向之一——印刷数字化，助力包装印刷行业顺利走向印刷数字化未来。接着，鲁信天一董事长朱立和发表讲话，全面介绍了鲁信天一近年来的发展情况、取得的成绩以及此次签约仪式的目的，并表示对此次合作充满期待。最后，高宝大中华区首席代表岑寒致辞，他表示高宝来到中国近20年，始终以一顆“创新、进取”的心为中国包装印刷企业提供最前沿的技术和设备，助力中国包装印刷企业提升市场竞争力，保持行业领先地位，他还表示非常珍惜此次与鲁信天一的合作，并对合作的成功充满信心，在合作期间，高宝将不遗余力地为鲁信天一提供最新的技术解决方案与最完善的售后服务，为鲁信天一顺利完成印刷数字化转型提供大力支持。

签约仪式结束后，鲁信集团董事长孟凡利与山东省新闻出版局巡视员、山东省印刷协会会长刘廷奎共同为鲁信天一与德国

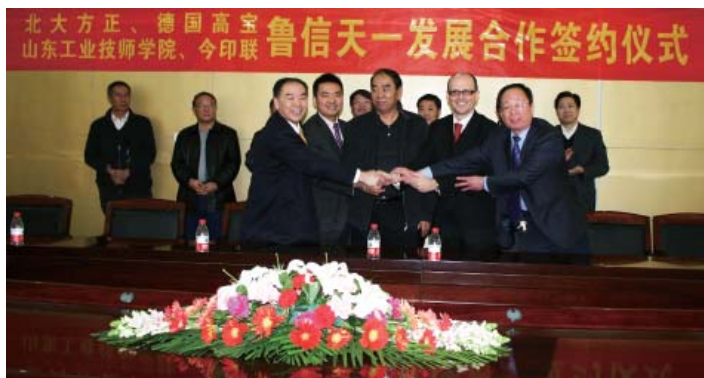
高宝公司的印刷数字化流程应用和研发测试基地揭牌。最后，在鲁信天一董事长朱立和的带领下，参会领导与嘉宾还一起参观

了鲁信天一的药品包装印刷车间，共同领略了高宝利必达胶印机高性能、高质量、高稳定性的风采，高宝经久不衰的品质赢得了在场所有领导与嘉宾的赞赏与认可。

高宝与鲁信天一的此次合作，可谓双赢，为双方共同建立了一个良好的发展平台，在这个平台上，高宝能继续发挥其优势，并改进与完善其印刷数字化流程，而鲁信天一在高宝的协助下，能将印刷数字化流程有效地应用于实际生产。作为全球领先的印刷设备制造商，高宝将与鲁信天一携手迈进，共创精彩的印刷数字化未来。



签约仪式



到场嘉宾合影

2011年3月18日下午，德国高宝台州地区印刷交流会在台州鑫都酒店内隆重召开。台州市印刷协会会长韩龙先生，德国高宝公司单张印刷销售总经理王联彪先生，德国高宝公司单张纸印刷销售经理官毓高先生，台州市路桥大和印刷物资有限公司总经理陈永军先生，当地相关部门领导，印刷企业同仁出席了此次技术交流会。

台州市路桥大和印刷物资有限公司总经理陈永军先生在致辞中表示：德国高宝公司作为印刷界专业级的行业巨头，此次来到台州，说明台州人民好客和具有巨大的市场潜力，自从2009年台州共创、台州超强印务、宏大印务、希迪引进高宝印刷机，突破了台州市场零局面，后面还有一批印刷企业纷纷购买。由于高宝公司雄厚的实力，优良的设备，高标准的服务承诺，最佳的性价比，这些厂家最终选择了与高宝的合作。

高宝利必达系列印刷机在台州的安家落户，再次证明了高宝印刷设备的优越性能及公司的服务意识越来越受到用户的认可。当然对台州印刷界的朋友来说无疑是多了个更实用的选择。

德国高宝公司单张印刷销售总经理王联彪先生在致辞



高宝技术交流会现场盛况

台州市场零的突破 ——记德国高宝公司台州地区 印刷技术交流会隆重举行

中首先感谢台州市超强印务和共创印务有限公司领导以及台州市印刷行业领导的高度信任和大力支持，同时回顾了德国高宝公司印刷机的发展优势以及高宝公司近年来所取得的成就。并承诺作为中国印刷业的合作伙伴，德国高宝公司将始终不变地追求技术创新，为企业提高效率和产品质量提供全面的解决方案，成为客户共同应对新形势的可靠伙伴。

台州市印刷协会会长韩龙先生等行业领导也专程前来表

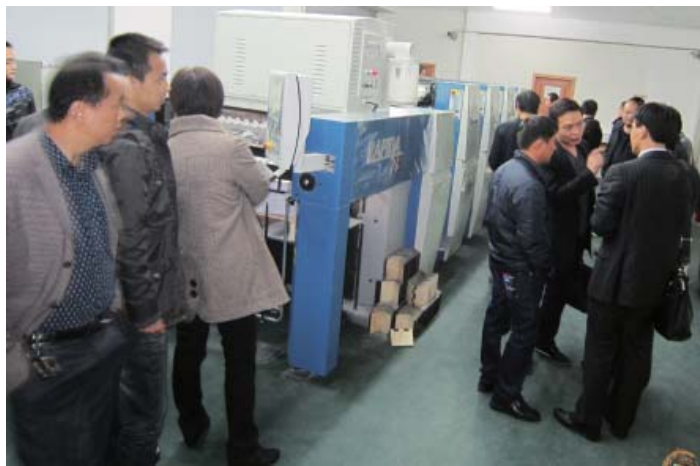
示祝贺，接着，所有与会人员共同参加了由德国高宝公司单张印刷销售经理官毓高先生主讲的德国高宝利必达单张纸胶印机的印刷技术介绍。首先介绍了最近几年高宝公司在国内市场的销售情况，尤其提到高宝大幅面胶印机在2000年正式进入中国市场，至今销售量已占中国大幅面印刷机市场的近70%的份额，而其中大部份使用用于快速发展的包装印刷行业。另悉，高宝利必达系列印刷机在台州市的占有率正

在逐年大幅度增加，并且台州地区排名前四名的印刷企业都已经于去年引进了德国高宝公司利必达系列印刷机，以后几年还将陆续引进新产品以满足其生产的需求！

高宝利必达105是一台拥有最新技术成果的中等幅面印刷机。采用了无轴飞达设计，更能保证了维持纸张的平稳性及简便的操作。利必达105所采用的久经考验的叼牙技术可以保证印张传送到一个非常精确的状态。大大节省了印刷准备



与会嘉宾在台州超强印务有限公司参观高宝利必达105印刷机的情景



与会嘉宾在台州共创印务有限公司参观高宝利必达75印刷机的情景

时间。此外，还可以使用市场验证的网纹辊上光装置来完成重要的附加整式工作。其有能力完成以下的操作生产：厚纸板的印刷，膜片和塑料承印物的印刷，轻量纸张和标签的印刷，UV 油墨和上光油和有复合效果的联机整饰。利比达105的上光机组配置一个TRESU公司的腔式刮刀的上光系统，可以保证获得满意的亮光效果。可选的备用第2套上光油循环系统可以显著地缩短更换上光油的时间。并且，使用了LogoTronic生产管理系统和 JDF网络化，简化沟通过程，使生产流程更灵活及平稳。除此之外，高宝

公司为了方便客户的使用，提供远程维护和在线诊断服务，能在短时间内为客户解决疑难。

高宝利必达75之所以出众，主要在于其快速的印刷准备时间，而其准备时间快则是部分基于其更大规格的姊妹机机型的自动化解决方案。所述解决方案包括每个机组仅需50秒钟更换时间的快速换版装置。对于减少印刷准备时间具有同样贡献的还有活件转换程序和自动幅面设置。此外，利必达75还能配备自动翻转的双面印刷装置。利必达75享有盛誉的优良印刷质量就此成为了



与会嘉宾在参观台州市超强印务有限公司之后合影

一项重要的投资标准。

最后，所有与会员工先后共同参观了高宝利必达75和

高宝利必达105单张纸胶印机的现场演示活动。

卓越品质 铸就成功

——烟台市红星彩印有限公司成立20周年及乔迁庆典与德国高宝公司单张纸胶印机技术交流会暨现场演示会隆重举行

5月18日，烟台市红星彩印有限公司（以下简称“烟台红星”）成立20周年及乔迁庆典与德国高宝公司（以下简称“高宝”）单张纸胶印机技术交流会暨现场演示会在烟台红星隆重举行。高宝单张纸胶印机销售总经理王联彪、高宝单张纸胶印机华北区销售经理张昌印、烟台红星董事长林战海、山东省印刷技术协会秘书长王振华、山东省烟台市委领导、山东省煤炭厅领导，以及国内众多印刷企业同仁出席了此次活动。

技术交流 指路明灯

高宝利必达105对开六色加上光胶印机成功落户烟台红星，证明了高宝卓越的设备性能和超前的服务意识越来越受

客户的认可。为了能与更多包装印刷企业交流技术心得，高宝特别举办了高宝单张纸胶印机技术交流会暨现场演示会，并由高宝单张纸胶印机华北区销售经理张昌印担任主讲。首先，张经理介绍了高宝近几年在中国市场的具体销售情况，其中重点介绍了华北区近几年取得的骄人成绩，他指出高宝在华北区的销售额占整体销售额的份额从2001年的5%增长到了2010年的22%，预计到2011年将达到30%，如此大跨度的飞跃，不仅展现了高宝人对中国市场的孜孜不倦，更体现了高宝胶印机不一般的品质与口碑。紧接着，张经理又详细介绍了高宝利必达105的创新技术：无轴飞达技术，可谓高宝利必达105最大的技术亮

点，其更能保证纸张输送的平稳性及操作的简便化；无侧拉规技术，其摒弃了传统胶印机上使用的机械式或气动式拉规技术，完全依靠精确的电脑定位来保证纸张在印刷中的准确套印，大大减少了人工干预的时间以及可能造成的误差；叼牙技术，通常被业内人士称为“猫爪系统”，其不仅能适应不同厚度的承印材料（最厚能达到1.6mm），而且能完全保证纸张的精确传送，大大减少了印刷准备时间；LogoTronic生产管理系统与JDF网络化印刷，简化了沟通过程，使生产流程更加灵活、平稳；DriveTronic SPC同步换版技术，其与其他构件的完美组合大大节省了换版时间，同时也提高了生产效率。



烟台市红星彩印有限公司董事长林战海在庆典中发表致辞



高宝单张纸胶印机销售总经理王联彪在庆典中发表致辞



烟台市红星彩印有限公司成立20周年及乔迁庆典与德国高宝公司单张纸胶印机技术交流会暨现场演示会现场

高宝印机 成功之选

烟台红星成立于1991年，从最初仅3人起家的以名片业务为主的小作坊，发展到目前拥有1万多平方米的现代化厂房，并且拥有多台国际顶尖的包装印刷加工设备。经过20年的辛苦打拼，烟台红星以品质、服务、创新、诚信逐步赢得了客户的信任，赢得了市场。在设备选型方面，烟台红星董事长林战海有自己的一番心得：“高宝在单张纸胶印机领域的技术非常成熟，而且其独特的创新技术正是目前包装印刷企业从“红海”走向“蓝海”的最佳选择，因此，在迁入新厂房时，我作出的第一个决策就是引进烟威地区第一台高宝胶印机”。高宝的品质，赢得了企业的信任，也终将助力包装印刷企业走向成功之路。

在烟台红星成立20周年及乔迁庆典上，林董在致辞中表示，烟台红星将始终秉承“以诚实结交朋友，以质量开拓市场，以信用服务客户”的宗旨，在拥有先进设备与技术力量的基础上，为客户提供优质、前卫、精美、经济、高效的一条龙服务。目前烟台红星的业务已涵盖各种高档包装彩盒、手提袋、产品样本、精装画册、书刊杂志、产品商标、招贴画、挂历、台历等。

“十二五”期间，公司的产能

目标是1.5亿~2亿元，并有信心成为烟威地区及山东省包装印刷行业的领军企业。

高宝单张纸胶印机销售总经理王联彪在发言中首先对林董和山东省领导的高度信任 and 大力支持表示了衷心的感谢，然后介绍了高宝单张纸胶印机在中国市场的发展情况以及高宝近年来取得的成就，并承诺高宝将始终以创新的理念、完善的服务辛勤耕耘中国市场，助力中国包装印刷企业形成竞争优势。

山东省印刷技术协会秘书长王振华在贺词中表示，山东省包装印刷行业的飞速发展令

人感到欣慰，这离不开硬件设备的大力支持，而高宝作为全球单张纸胶印机的领航者，此次与烟台红星的 合作，是双方企业迈向双赢的第一步，并希望以后能有更多合作的机会，共同帮助中国包装印刷行业走向更加美好的未来。

庆典尾声，在林董的盛情邀请下，与会领导与嘉宾一同参观了烟台红星的新厂房和新设备，共同领略了高宝利必达105对开六色加上光胶印机高性能、高质量、高稳定性的出色表现，在场所有领导与嘉宾再次见证了高宝胶印机的卓越品质，并表示一致赞赏与认可。



高宝单张纸胶印机华北区销售经理张昌印与与会嘉宾进行技术交流 这场精彩绝伦的技术演讲吸引了会场近300多名印刷企业同仁的静心聆听，其就像一盏指路明灯，照亮了各位同仁心中的那条设备选型之路。

高宝进入中国市场大概有20年的时间，其始终以“为客户提供高品质服务”为己任，目前成效显著，并取得了诸多可喜的成绩，但是高宝并没有因此驻足，而是更加奋勇直前，时刻准备接受更多挑战。此次高宝与烟台红星的 合作，更是体现了高宝深耕中国市场的决心，我们相信，凭借这份决心，高宝未来的发展之路将更加宽广。



与会领导与嘉宾一同参观高宝利必达105对开六色加上光胶印机

德国高宝公司单张纸胶印机 北京站客户培训会举行

2011年6月9~10日，德国高宝公司单张纸胶印机客户培训会在北京嘉正伟业包装印刷有限公司成功举行。德国高宝公司售后服务部高级工程师纵旭东，东北及华北地区各印刷企业的设备负责人、印刷机领机、主要操作人员参加了此次培训会。

在培训会开始之前，德国高宝公司售后服务部高级工程师纵旭东首先感谢北京嘉正伟业包装印刷有限公司对举办此次培训会给予的大力支持，以及各与会印刷企业对高宝公司的信任。纵旭东还表示，为了使广大客户能更好地体验并感受到高宝设备的高效率、高质量和高性能，高宝售后服务部将始终以客户为导向，并进一步提升自身的技术水平和服务意识，一如既往地为客户提供最完善、最优质、最贴心的服务。

随后，在万众期待下，为期一天的精彩理论培训开始了。在上午的培训中，纵旭东为大家详细介绍了高宝利必达105单张纸胶印机的相关技术，包括设备的安全警告、防护系统和注意事项，设备的基本操作和调节，设备的快速印刷和设备的保养等。纵旭东以娴熟扎实的基本功、过硬的印刷理论以及自身多年实际的印刷经验赢得了在场所有客户的认可，详实的数据、专业的视频、出色的演讲博得满堂彩。而在下午的培训中，纵旭东主要以“高宝利必达105单张纸胶印机实际操作中遇到的问题和解决途径”为主题，让客户进行自由交流，针对上午详细的理论培训内容，客户都十分踊跃地提出了各



德国高宝公司单张纸胶印机客户培训会现场盛况

自在日常操作中遇到的问题与故障，在纵旭东耐心解答的同时，各位同行也积极地献计献策，热烈的讨论气氛将此次培训会推向了高潮。

为了更好地巩固第一天的理论知识，以及让客户更加深刻

地了解高宝设备，高宝于第二天举行了为期半天的上机操作培训。在此期间，所有在场客户都亲自进行了上机操作，将此次理论培训的知识付诸实践，之前的困惑与疑虑都烟消云散了，纷纷感叹这种理论结合实际的培训方



德国高宝公司售后服务部高级工程师纵旭东现场讲解

式带来的效果对他们的业务进步有很大的帮助。

经过此次培训会，所有与会客户纷纷表示参加此次培训会真是不虚此行，不论是内容翔实丰富的理论培训，还是实际操作性强的上机培训，都让大家受益匪浅，尤其是工程师精彩的讲解及耐心的解答，更让人印象深刻，禁不住赞叹高宝售后服务的专业性。此外，更有多位客户表示高宝的客户培训会正在逐渐走向专业化，并希望以后能多举办此类的培训会，多为客户提供交流的平台。此次培训会的主讲工程师纵旭东也表示他们会将此次客户提出的问题进行集中整理，以充实下次的培训内容，并根据客户需求，不断改进培训会的形式，以更好地为客户服务。

此次培训会能获得如此大的成效，不仅离不开高宝近年在全国范围内的积极推广，更离不开高宝售后服务团队的专业精神。虽然这种形式的培训会还处在摸索阶段，但是高宝还将继续以积极进取的态度陆续举办这种区域性的客户培训会，以更加全面的服务赢得客户的深度认可，从而实现高宝与客户的双赢。



德国高宝公司单张纸胶印机客户培训会上机操作现场



德国高宝公司单张纸胶印机客户培训会上机操作现场



高宝以其1000多平方米的展厅和“绿色印刷”的口号在中国国际印刷技术展览会上闪亮登场



利必达105型七色印刷机以其演示的精致复合油墨效果成为本届中国国际印刷技术展览会上的焦点



首次在中国亮相的高宝新型利必达75E印刷机以其占地面积小、节约能源的特点获得了参观者的高度关注



高宝利必达66型A2印刷机以其价格优势和极具吸引力的生产效率赢得了许多新的小型印刷客户



Genius 52UV型印刷机以其卓越的质量和可以在薄膜上实现无水印刷的特点展示了高宝A3小幅面印刷机的绿色印刷性能

高宝倡导的“绿色印刷” 获得了巨大的反响

高宝在第二届中国（广东）国际 印刷技术展览会上取得巨大的成功

在第二届中国（广东）国际印刷技术展览会于四月十三日圆满落幕。科尼希&鲍尔股份公司（高宝）及其在中国的分公司 - 高宝中国在此次展会上取得骄人的销售业绩。高宝倡导的“经过验证的绿色印刷技术”遵循的是印刷生产的环保理念。这一理念使得1000多平米的高宝展厅人流如织，展出的四台单张纸胶印机吸引了众多参观者的目光。在此次2011年最为重要的展会上，高宝以售出大中小幅面的大约二百五十多个机组的利必达印刷机和两台 Compacta215商业轮转印刷机的佳绩远远超出预期。尤其是其占有市场最大份额的单张纸胶印机技术仍在印刷业内处于中心位置并被持续看好。



拉尔夫·萨梅克，高宝单张纸胶印机销售总经理期待在本届中国国际印刷技术展览会上创造佳绩

可靠性也要在气候保护中予以体现

对于每位供应商而言，可靠性将在中华人民共和国的最新五年计划倡导的生态与气候保护主题中扮演重要的角色。就从这一点来看，高宝已经向许多中国印刷专业人士证明了

其自身作为环保印刷技术的先驱者和发起人的可靠性。作为世界第二大印刷机生产商，高宝早在Drupa 2000展会上就向全世界展示了其符合排放检测标准的单张纸胶印机。十五年来，高宝逆流而行，始终致力于单张纸印刷机和轮转印刷机

（74 Karat, 利必达74G, Cortina, Genius 52UV）采用减少废张的网纹辊短墨路供墨装置进行环保无水胶印的技术研发。此外，高宝还使常规胶印机实现了无酒精润版并在某些新产品中（例如用于大幅面印刷机的可进行热量回收的高能效

VariDryblue干燥装置或节省电能的B2单张纸印刷机利必达75E) 优先考虑能量效率问题。

从复合油墨到薄膜印刷

在高宝展厅内，尤其受到关注的是配有上光机组和加长收纸装置的利必达105型七色胶印机采用UV油墨和油基油墨以复合印刷方式生产出的具有极高装饰效果的海报。高宝展厅向人们不间断地演示了由其印刷的三种不同的油墨效果（磨光、无光、纹理）。在印刷界极受欢迎的利必达105型印刷机也获得了大量订单。值得一提的是，节能型印刷机利必达75E和利必达66也在中国首次亮相。结构紧凑并且能够在薄膜和其它非吸收性材料上进行印刷的Genius 52UV印刷机也始终受到了参观者的青睐。高宝还向参观者介绍了与意大利Logica公司合作开发的印刷生产管理软件ProductivityPlus。所述软件可以支持工作流一体化、订单处理分配以及复核结算，展台上的ProductivityPlus流程演示室始终吸引着大量的感兴趣者。

大幅面利必达在中国日渐成为潮流之选

尽管高宝在本届展会上并未展出大幅面印刷机，大幅面利必达却一如既往地获得了人们的青睐。高宝的老客户立华新进印刷包装（遂宁）有限公司订购了一台配有上光机组的五色印刷机并为其在四川新近设立的分公司订购了一台配有上光装置的利必达106型新型六色印刷机。在十年间，这一顶级客户已在高宝购买了八台中等幅面和大幅面的利必达系列印刷机。创立于1991年的鹤山雅图仕印刷有限公司（利奥纸品集团在香港的分公司）订购了利必达162a型印刷机，计划将其用于包装印刷。同时，这也是落户中国的配有高宝VariDryblue-Trockner高效干燥装置的第一台此种型号的印刷机。这已经是这一客户在高宝公司购买的第七台印刷机。上海佐天实业有限公司订购了一台利必达75E型印刷机。利必达66型和Genius 52 UV型印刷机在本届中国国际印刷技术展览会上也赢得了新的客户。



高宝执行副总裁拉尔夫·萨梅克（左前第四位），高宝销售副总裁迪特马·海杜克（右前第三位），高宝中国常务董事瓦尔特·菲尔（左前第二位）和高宝中国销售总监王联彪（最右）与立华新进印刷包装（遂宁）有限公司总经理孙福助（中间）参加利必达162a型印刷机的签约仪式



高宝与上海佐天实业有限公司举行利必达75E型印刷机的交接仪式



中国印刷巨头利奥纸品集团的代表团在高宝展厅内合影留念。



高宝的这一顶级客户在本届中国国际印刷技术展览会上订购了一台采用VariDryblue干燥技术从而获得高度节能能力的利必达162a型印刷机为江苏恒华传媒有限公司提供两台Compacta印刷机和四台利必达印刷机高宝与位于江苏镇江的江苏恒华传媒有限公司签订了一个总额超过一千万欧元的订单，包括四台利必达105型单张纸印刷机和两台Compacta 215型十六页商业轮转印刷机。这一来自十六页印刷设备系列的先进机器将在瑞士荣格集团香港分公司投入使用。

圆满成功：在展会的最后一天，高宝团队热烈庆祝由其取得的参展佳绩

更多层次
更多选择

CORTINA

KBA Cortina: 全新概念的 无水胶印机

报纸印刷机? 商业印刷机? 我们的KBA Cortina自成一派。该机印刷无需水或墨键, 可在新闻纸和其它承印材料上以150线/英寸或180线/英寸加网线数生产出具有顶级印刷质量的印品。将为具有创新精神的印刷供应商开拓出新的市场。其在环保性和经济型方面的成就同样令人印象深刻。想了解更多信息吗? 请立即致电, 我们随时恭候您的垂询!



KBA
People & Print

上海
电话: 021-63220069
传真: 021-52980840

北京
电话: 010-84475809
传真: 010-64618485

广州
电话: 020-38780836
传真: 020-38780855

东莞
电话: 769-83556335
传真: 769-83556339

顺德
电话: 852-27426366
电话: 852-27426366

台湾
电话: 886-2-22428158
传真: 886-2-22428238