

RAPIDA RDC 106

轮转模切机利必达RDC 106

利必达设备的模切性能

量身定制的模切解决方案

针对着眼于未来的内部生产

作为一个印刷提供商，您必须能够保证具有比以往更好的性能和灵活性，因为那是在一个竞争日益激烈的市场上生存下来的唯一方式。这不仅是为了实际印刷，也是为了整饰加工。您需要使生活变得更轻松的工业解决方案。而这反过来也需要有想法和创造力。这也来自作为您的印刷机制造商的我们。

创造性的印刷机制造一直是高宝的商标。不管是用于商业印刷或包装印刷的工作，不管是标签印刷还是特殊应用，有了高宝的利必达单张纸胶印机，您就有了可应对全部印刷要求的完美设备。

而且现在我们还能使您已完成的印张成为所需的形状。这台中等幅面印刷机的基础上开发的轮转模切机利必达RDC 106可完成：模切、轻触裁断、压凸、压痕、打孔线、药品包装上的盲文、外表优雅的文件夹或油漆桶用的模内标签 - 利必达RDC 106采用了最新的模切技术，应用范围绝对无限。

技术上的特征，如DriveTronic飞达和进纸装置、文丘里导纸装置、通用的叼纸牙系统和AirTronic收纸装置，为实现最大的承印物灵活性和最快每小时15,000张的模切速度打下了基础。由于在

ErgoTronic操作面板上采用了智能且直观的TouchTronic操作理念，机器的操作成为了一种乐趣。而最好的是：您可以从不同配置和设备套件所有组合中进行选

择。根据您具体的需要和要求，为了获得最高质量的产品，要以绝对的精度和细心进行模切。

利必达RDC 106 优势一瞥：

- 高水平的自动化，完成重复的活件时可做到快速的活件更换并减少模切准备时间
- 进行短板活件与平台模切机相比它的模切准备可以非常快地完成，而进行长版活件时又有非常高的生产速度，所以可以明显提高效率
- 利必达单张纸胶印机先进的纸张传递理念是获得良好的承印物灵活性和广泛的生产范围的关键
- 模切加工的最低的地基载荷对模切质量有积极影响，为操作者提供一个更安静的工作环境，并明显降低了传递给建筑物的振动
- 简单的模切版操作和最小的存放空间需求
- 利必达平台的直观的操作理念允许进行灵活的人员安排
- 集成在公司的工作流程中（生产数据采集）
- “365 / 7 / 24”服务热线和遥控维护





专门用于各种需要的东西 商业印刷的多样性让人不敢相信...

...而且涵盖了数量庞大的印刷产品：从办公用品和表格到传单、产品目录册、小册子和日历，一直到折叠纸盒 - 只举出了很少几个可能性。所用材料的范围也同样广泛。中、短版占多数，而且竞争激烈。准时制生产需要有快速且成本效益好的解决方案，但同时不能容忍在质量方面作出妥协。在印刷和下游的整饰阶段都不行。

如果你希望保住你在市场上的地盘，就必须找出有利可图的市场，并确立独特的卖点。但是什么能使你的印刷产品独一无二？当然，一定是印刷和整饰质量。但是，最初的形式和特殊的触觉或视觉印象也能抓住眼球，引起兴趣并铭刻在心。在其他可能人可能对施加高质量上光油很满意的方面，您可以为您的顾客的印刷产品添加特殊的东西。模切、轻触裁断、打孔线、压痕、压凸 - 让你的创造力自由发挥。由于有多种配置变体并可提供多种选购装置，利必达RDC 106总会有一个理想的解决方案 - 对您的需要也是如此。采用利必达RDC 106提供适合更大的多样性和商业印刷市场上注重成本的整饰操作的模切技术解决方案

采用利必达RDC 106提供适合更大的多样性和商业印刷市场上注重成本的整饰操作的模切技术解决方案

✓ 因其极短的准备用时和从而具有的进行经济的短版活生产的理想的先决条件而引人注目

- ✓ 对厚度从0.03到0.7毫米的承印物拥有完美的模切质量
- ✓ 配备一个模切速度达15,000张/小时的高性能套件后可获得更高的生产能力
- ✓ 由于拥有建立在利必达胶印机都会采用的机组设计原理之上的配置多样性，所以将会具有超常的灵活性

利必达RDC 106用于商业/短版包装应用的配置

DriveTronic飞达	■
配备有气动侧规的进纸装置	■
DriveTronic SIS	▣
加长的抗静电套件	▣
附加的多种吹嘴和压纸装置	▣
配有磁性滚筒的模切单元	■
用时约2分钟的自动模切版更换	■
文丘里VENTURI导纸	■
吸气辊	■
动态印张制动	▣
采用了TouchTronic操作理念的ErgoTronic操作面板	■
不停机套件	▣

图例

- 标准的
- ▣ 选购的
- 不可用



利必达RDC 106的特点 可取得完美结果的创新性技术

一切都在控制之中: 操作面板

- 在以TouchTronic操作理念为基础的触摸显示屏上,所有与活件相关的信息和机器功能都可以用最多敲击两次屏幕按钮的方法直观地选择
- 通过USB端口进行活件数据的传输,或通过CIPLinkX或LogoTronic Professional进行数据加载
- 横向、周向和对角套准的电动调整使模切准备变得简单快速
- 模切压力的精确调整通过触摸显示屏为每一侧分别进行,以1微米为一级
- 所有由活件确定的机器参数都可保存,以便用于重复活件
- 可集成在MIS系统中,以便能连续进行生产数据的采集

设计用于高性能生产: AirTronic收纸装置

- 配备有文丘里喷嘴的导纸板保证可靠的纸张传递和稳定的气垫
- 利用一根装有吸气滚轮的吸气辊或一个配备有速度补偿的吸气输纸带的动态纸张制动装置进行完美的纸张减速
- 速度补偿的开牙凸轮提供轻柔的收纸和精确的纸堆形成
- 所有相关的气量设置和幅面设置都可在ErgoTronic操作面板上保存,并可调出用于重复活件

仍在准备过程中, 还是已经开始模切? 自动更换模切版

- 无需工具的模切版更换每个单元需要用时大约2分钟
- 使用CNC制造的模具,即使是在最小的半径和轮廓也能保证绝对的精度和最小的公差
- 激光传感器扫描模切版,从而能够自动预设模切版的厚度
- 所有相关的气量设置和幅面设置都可在ErgoTronic操作面板上保存,并可调出用于重复活件



采用极限精度：模切单元

- 以利必达单张纸胶印机的平台理念为基础
- 精确磨削的磁性滚筒在无间隙的轴承中运转，配备有永久磁铁和定位销系统，可进行快速、准确的模切版定位
- 横向、周向和对角套准的功能可进行模具位置的精细调整
- 背压滚筒上的保护套用于保护滚筒表面，并为压痕和压凸操作提供一个底模
- 简单的夹紧和张紧机构允许进行快速、方便的保护套更换
- 可在ErgoTronic操作面板上对套准和模切压力进行方便的遥控设置和调整
- 由于从一开始就减小了模切压力，所以延长了模切版和保护套的使用寿命

当正确的位置至关重要时：进纸

- 纸张以极限精度对正 - 用气动侧规或获专利权的系统KBA DriveTronic SIS，用哪个取决于所选择的设备套件
- 带有多腔体真空系统的气动侧规，用于无痕迹的纸张对正，而且可以完美适应不同的材料
- 无侧规的高宝DriveTronic SIS (感应进纸系统) 实现了在进纸滚筒上的横向对正，并消除了所有手动设置的需要
- 平顺、稳定的进纸可实现活件更换后的快速准备过程和很少的开机废品
- 所有设置项的遥控调整 - 方便、直观和可靠，通过进纸装置的触摸显示屏上或ErgoTronic操作面板上的直接功能按键进行

专用驱动装置技术使操作无比轻松：

DriveTronic飞达

- 四个独立的伺服电动机控制与飞达头、吸气输纸带和纸堆上升有关的所有运动
- 对松纸和分纸空气的抗静电处理确保了单个纸张的可靠分离，无论承印物是纸张、纸板还是膜片
- 纸张通过有一条中央吸气输纸带或在左、右侧有两条分开的输纸带的吸气输纸带输纸台，平顺地传送到进纸装置中
- 电子控制的纸张减速确保得到纸张达到前规的最佳速度
- 幅面和气量的设置在ErgoTronic操作面板上保存，以便用于重复活件



高宝单张服务 – 使您实现最高性能的切实保障

经济实用, 量身定制

高宝的“单张服务”代表了全面的独特服务解决方案, 每一项解决方案都将适合您高性能的印刷机, 从而实现最大的生产力和效率。从印刷机的完整迁移到定期拨打服务电话, 甚至派遣技术人员进行多日现场指导 - 高宝将为您的特定需求提供量身定制的服务计划。可将成本高昂的停机时间减少至绝对的最低水平。因此, 选择高宝单张服务, 可将生产能力(张/小时)提高达30%, 并将印刷准备时间减少达40%。

高宝最重要的服务产品和您最佳的服务收益:

培训

- 按照最高标准定期进行员工培训
- 培训范围广泛, 从印刷技术和印刷机维护, 到按各个主题进行的特别研讨会和高级研讨会
- 经过培训的员工需获得必要知识以优化印刷过程并可充分发掘您印刷机的潜在功能

检查和维护

- 优化印刷机设置和维护, 作为持续生产高质量印品的基础
- 减少计划外的停机时间
- 通过提高印刷机利用率增加印刷机生产能力

- 实现全面的投资获益, 最大程度的保持印刷机的转售价值
- 高宝工厂技术人员负责完成必要的常规检查以确保合格
- 以固定价格更换印刷机专用的易损件(用于润滑剂、密封剂、机油和空气过滤器等)
- 提出采取预防措施以及早期识别所需维护的相关建议

性能检查

- 用于保障印刷机最高性能的专业支持
- 进一步提高印刷性能和质量
- 识别优化潜力

- 最大限度地减少停机时间
- 实用改装选项的建议

PressConsum

- 来自同一供应商的高品质耗材
- 专为利必达印刷机开发的产品
- 印刷机部件较长的使用寿命

服务合同

- 可从“智能的”到“优质的”服务计划中进行选择
- 在印刷机的整个寿命周期内保持始终如一的服务水平
- 具有资质的技术人员和充分合理的建议
- 免费的远程维护和印刷机检查
- 保障印刷性能的预防服务
- 还将包含所有的管理费用
- 可提供定制的选项和修改方案

高宝乐于为您定制专属服务包以满足您特殊的需求。

所选配置可实现的应用

	单元3	单元2	单元1
<p>1个单元的机器</p> 			轻触裁断 模切 打孔线 压痕 模切 / 压痕 / 打孔线 (用一个模切版, 取决于模切版的结构和图像)
<p>2个单元的机器</p> 		模切 模切 模切 模切 / 打孔线 模切 / 打孔线 模切 / 打孔线 模切 压痕 压凸 打孔线 轻触裁断	模切 压凸 轻触裁断 压痕 轻触裁断 压凸
<p>3个单元的机器</p> 	模切 模切 模切 模切 / 打孔线 模切 / 打孔线 模切 轻触裁断 压痕 压凸 打孔线	压痕 压凸 轻触裁断 压痕 轻触裁断	压凸 - 压凸 压凸 压凸

高宝利必达RDC 106

技术数据

纸张幅面:		
最大幅面	740 x 1,060	毫米
最小幅面	340 x 480	毫米
叼口	10 ± 1	毫米
适用的承印物:		
标准的	0.03 - 0.7	毫米
纸堆高度:		
飞达	1,300	毫米
收纸装置	1,200	毫米
生产速度:		
最大 ¹⁾	15,000	张 / 小时
尺寸和重量		
长度 ²⁾	7,250 - 8,250	毫米
宽度	4,020	毫米
高度	2,000	毫米
净重	约12,000到18,000	公斤

¹⁾ 取决于材料的性能和活件的布置

²⁾ 取决于模切单元的数量

来自高宝集团的高宝利必达RDC 106

文本和插图部分描述的各种功能未全部包括在印刷机基本价格内，应根据需要具体确定。未经制造商许可，不得以任何方式对本出版物的任何部分进行复制。制造商保留不事先通知即进行修改的权利。

如有其它问题，请与高宝销售部门联系，地址如下：

KBA-Sheetfed Solutions AG & Co. KG

Friedrich-List-Str. 47

01445 Radebeul, Germany

电话: +49 (0)351 833-0

传真: +49 (0)351 833-1001

kba-radebeul@kba.com

www.kba.com

10/2016/中文



北京

电话: 010-84545588

传真: 010-64618485

上海

电话: 021-63220069

传真: 021-52980840

东莞

电话: 769-83556335

传真: 769-83556339

香港

电话: 852-27428368

传真: 852-27428440

台湾

电话: 886-2-22215822

传真: 886-2-22215833

www.kbachina.com